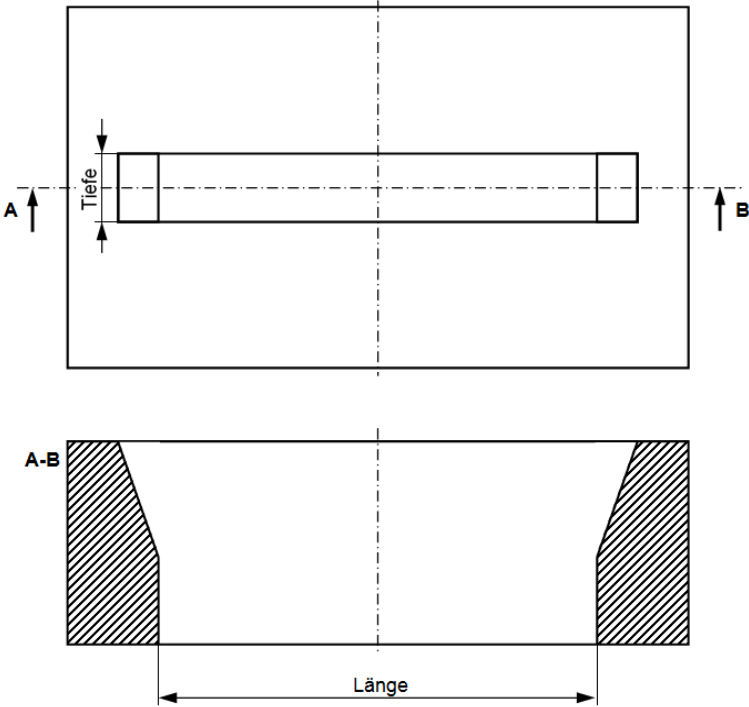


	Presse Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	100	N/A
	Inv.-Nr.	001	002	003	004	005	006	007	008	009	129	010	148	013	100	011
Presse	Hersteller Modell	SCHAAL SEP 25	SCHAAL SEP 25	SCHAAL SEP 25	SCHAAL SEP 25	SCHAAL SEP 25	SCHAAL SEP 25	SCHAAL SEP 12	SCHAAL SEP 25 N	HAULICK RVD 32-540	SCHAAL SEP 40	SCHAAL SEP 40 S	PME PE 80 C	ALN EPY 40 SO	WEINGARTEN AV 25	WALTER WPP
	Baujahr	1993	1997	1995	1995	1994	1992	2000	2000	1981	1998	2006	2008	1991	1968	1993
	Maschinennummer	93-1266	97-1384	96-1339	95-1296	94-1282	92-1220	00-1503	00-1556	212 011	98-1470	06-6183	2407/07/1608014	762 / 13762	120 138	742
	Presskraft 30° vor UT / kN	250	250	250	250	250	250	120	250	320	400	400	800	400 (hydr.)	250	600 (hydr.)
Aufspanntisch	Aufspannfläche Länge x Tiefe / mm	440 x 480	440 x 480	440 x 480	440 x 480	440 x 480	440 x 480	360 x 440	480 x 560	520 x 520	560x 480	800 x 710	1200 x 600 ⁵⁾	900 x 500	500 x 420	1150 x 600
	Aufspannnuten	4 x T 18	4 x T 18	4 x T 18	4 x T 18	4 x T 18	4 x T 18	4 x T 14	4 x T 18	5 x T 18	5 x T 18	6 x T 18	2x T-Nut 37 ⁺³ x 22H12 x 39	6 x T 18	3 x T 18 (x)	3 x T 18 (y) 2 x T 18 (x)
	Nutenabstand / mm	80-120-80	80-120-80	80-120-80	80-120-80	80-120-80	80-120-80	80-120-80	80-120-80	90-90-90-90	90-90-90-90	90-90-180-90-90	250	100-125-250-125-100		250-250 (y) 180 (x)
	Aufspannplattendicke / mm	50	50	50	50	50	50	50	50	40	60	80		85	Tischgestell ohne Platte	80
Tür	Öffnungsmaß (Breite) / mm	450	455	450	457	450	450	375	495	540	558	818	-		-	-
Arbeitsraum ¹⁾	Nutzbare Fläche Länge x Tiefe / mm	370 x 240	370 x 240	370 x 240	370 x 240	370 x 240	370 x 240	300 x 328	420 x 540	520 x 500	500 x 580-2x40	810 x 710		900 x 500	470 x 390	730 x 270 Innenabstand
	Durchfallöffnung ⁴⁾ Länge x Tiefe / mm	x 80	370 x 80 Platte 300 x 160 Gestell	370 x 80 Platte 300 x 160 Gestell	370 x 80 Platte 300 x 160 Gestell	370 x 100 Platte 300 x 160 Gestell	370 x 100 Platte 300 x 160 Gestell	300 x 80 Platte 220 x 160 Gestell	480 x 55-115 Pl. 340 x 160 Gestell	450 x 50-110	480 x 160-2x40 400 x 200 Gestell	640 x 100 Platte 540 x 200 Gestell			Ø	13 x Ø 30
	Höhe / mm UT-OT (kleinster)		264-255 / 264-255 (Stößelverst. u. / o.)	185-193 / 255-263 (Stößelverst. u. / o.)		182-190 / 261-269 (Stößelverst. u. / o.)		164-171 / 204-211 (Stößelverst. u. / o.)	215-223 / 275-283 (Stößelverst. u. / o.)	175-182 / 225-232 (Stößelverst. u. / o.)		206-214 / 283-295 (Stößelverst. u. / o.)				55-495
	Höhe / mm UT-OT (größter Hub)		170-230 / 230-290 (Stößelverst. u. / o.)	159-219 / 229-289 (Stößelverst. u. / o.)		/ 226-286 (Stößelverst. u. / o.)		147-188 / 187-228 (Stößelverst. u. / o.)	189-249 / 249-309 (Stößelverst. u. / o.)	160-200 / 210-250 (Stößelverst. u. / o.)		171-251 / 251-331 (Stößelverst. u. / o.)			Tisch o. 140-Tisch u. 355-	
Stößel ²⁾	Hubzahl / min ⁻¹	100-500	100-500	100-500	100-500	100-500	100-500	120-580	100-800	60-500		60-500	130		140	-/-
	Hub / mm	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-40	8-60	0-40		8-80	30-120	max. 300	8-80	-/-
	Hubabstufung / mm	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	28, 13, 20, 28, 34, 38, 40	8, 10,11, 13, 22, 27, 32, 36, 40, 44, 47, 50, 53, 55, 56, 58, 59, 60	0, 7, 13, 20, 25, 30,34,37, 39		8, 10, 16, 22, 28, 35, 40, 46, 52, 57, 62, 66, 70, 73, 75, 77, 78, 79, 80	-/-		-/-
	Aufspannfläche Länge x Tiefe / mm	280 x 250	280 x 270	280 x 250	280 x 250	280 x 250	280 x 250	222 x 144	280 x 250	530 x 410	500 x 300	500 x 300	660 x 450	900 x 500	220 x 180	730 x 270 Innenabstand
	Aufspannnuten	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 16 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	5 x T 18	Längsnut 30 H7 x 10	Längsnut 30 H7 x 10	4x T-Nut (60°) 37 ⁺³ x 16 ⁺² x 39	6 x T 18	-/-	3 x T 18 (y) 2 x T 18 (x)
	Nutenabstand / mm	(mittig)	(mittig)	(mittig)	(mittig)	(mittig)	(mittig)	(mittig)	(mittig)	90-90-90-90	(mittig)	(mittig)	x (60°)	100-125-250-125-100	-/-	250-250 (y) 180 (x)
	Einspannzapfenloch / mm	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 32	Ø 40	Ø 30	Ø 40	Ø 40	Ø 50	Ø 40		Ø 40
	Einspannzapfenlochtiefe / mm	80	80	80	80	80	80	60	80	150	160	160	72	75		140
Vorschub ³⁾	Art Weg / mm	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	Zange 2-200 ±0,02	2 Walzen 0-9999,9	manuell	manuell	manuell
	Bandbreite / mm	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	8-160	300 max.	≙ Werkzeugeinlauf	≙ Werkzeugeinlauf	≙ Werkzeugeinlauf
	Bandbreite / mm bei ext. Vorschub v/h	162 / 210	160 / 210	160 / 210	160 / 210	160 / 208	162 / 215	163 / 209	200 / 248	185 / 185	210 / 260	265 / 326				
	Banddicke / mm	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	4,5 max.	-/-	max. 3	-/-
	Bandeinlaufhöhe / mm	70-130	70-130	70-130	70-130	70-130	70-130		70-130	70-130	60-120	60-120	1100	-/-	-/-	-/-

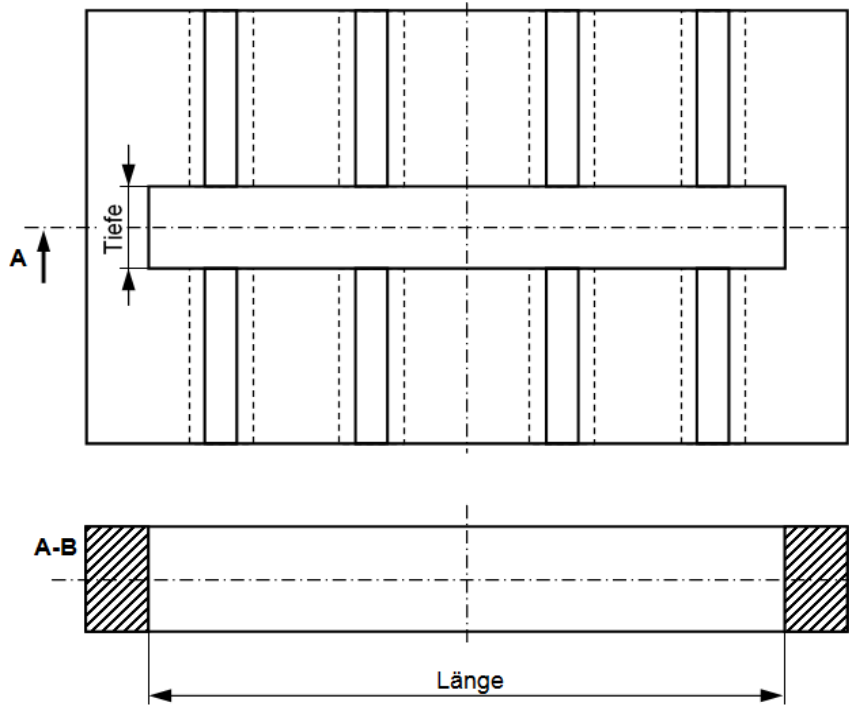
¹⁾ Höhenangaben für "Stößelverst. u." bei Einhalten der zulässigen maximalen Stößelverstellungen lt. Maschinenhersteller. ²⁾ Max. zulässige Stößelverstellung: SEP 12: 40mm; SEP 25: 60mm; SEP 40: 80mm; RVD32: 50mm. -Überprüft an SEP 25 sind bei den neuen LAT-Werkzeugen ca. 70mm Verstellweg (ca. +10mm über zulässigem Verstellmaß lt. Hersteller) erforderlich.-

³⁾ s. auch S. 2

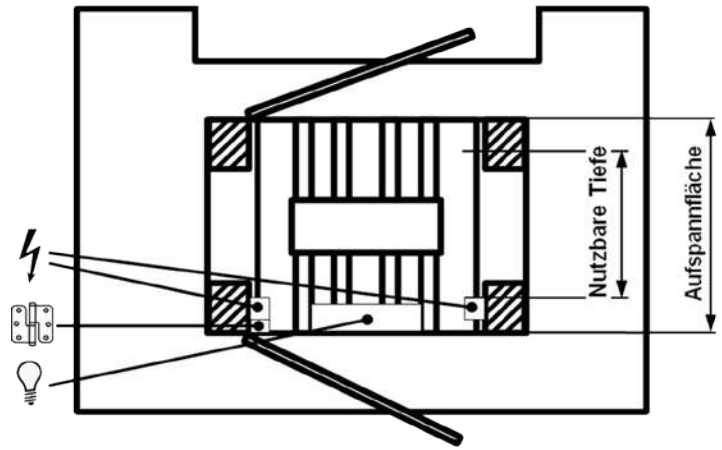
⁴⁾ Durchfallöffnung Gestell Schaal/ Haulik



Durchfallöffnung Ti: Schaal/ Haulik



Arbeitsraum Schaal/ Haulik



⁵⁾Tisch/ Patentplatte PME PE 80 C

