

CNC Drehmaschine
HEYLIGENSTAEDT HEYNUMAT 24U/1500
mit C-Achse



Baujahr	1991
Steuerung	SIEMENS 3T

Drehzahl – zwei Getriebestufen	9 – 2.240 U/min.
FORKHARDT 3NHF-400-120	Ø 400
FORKHARDT KS 500	Ø 500
Lünette SMW - SLK	
Revolver TWS	Schaftgröße 60 mm / 12 Werkzeugplätze
Reitstock Pinole	Ø 160 mm
Reitstock Hub	160 mm
Späneförderer MAYFRAN	
Umlaufdurchmesser über Bett	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	800/770 mm
Antrieb	55/75 kW
Gewicht ca.	12.000 kg

MASCHINENKARTE - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
Kurzzeichen nach AWF 310 A01.001																AWF® Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine																Inventar-Nr.	
Grunddaten 00	Benennung CNC-Drehautomat mit Siemens-Steuerung SIN 3T																Baujahr 1991				Masch.-Gruppe				Kostenstelle								
	Typ Heyn.24U/1500																Liefer-Tag				Bestell-Nr.				Internes Kennzeichen								
	Fabrik-Nr. 007705 32																Liefer-Nr.				Inbetriebn.				Standort								
	Hersteller Heyligenstaedt GMBH&Co.KG, Gießen																Anschaffungskosten				DM												
Technische Daten																Zubehör/Sondereinrichtungen								Besonders geeignet für									
Arbeitsbereich																Späneförderer																	
Spitzenhöhe mm Spitzenweite 1500 mm																																	
max. Drehlänge 1500 mm																																	
max. Umlauf-Ø ü. Bett 900 mm																																	
max. Umlauf-Ø ü. Planschlitten 800/770 mm																																	
max. Umlauf-Ø in der Kröpfung mm																																	
Länge der Kröpfung vor Planscheibe mm																																	
max. Werkstückgewicht kg																																	
Arbeitsspindel																																	
Spindelkopf nach DIN 55027																Größe 11				Innenkegel 120													
Spindel-Ø i. vord. Lager 165 mm																Spindelbohrung 102 mm																	
Planscheiben-Ø mm																max. Futter-Ø mm																	
max. Drehmoment Nm																																	
Support Werkzeugsystem TWS																Meißelquerschnitt NG 32/25																	
Anzahl der Bettschlitten 1																Anzahl der Planschlitten 1																	
Längshub 1600																Planhub 500																	
Reitstock																																	
Pinolenkegel MK 6																Pinolen-Ø 160 mm																	
max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig																/ Ø 160 mm																	
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig																/ Ø mm																	
Zeichnungs-Nr.																Fundamentplan-Nr. F 164-039								Stromlaufplan-Nr.									

MASCHINENKARTE - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L 8,2 m x B 3,23 m		H Höhe 3,1 m		G Gewicht kg		Ausgestellt: Tag 24.9.94 Nr.:		
Antrieb		S Gesamtanschlußwert S.El.Pl. kVA		S Gesamtleistungsbedarf		kW S Spannung 380 V		S Frequenz 50 Hz		
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
G	Hauptantr.	Siemens	1GG5222		B3		55/75		75/750/1090	IP23
D	Vorschub X	Siemens	1FT5102		B5		3,3		3300	
D	Vorschub Z	Siemens	1FT5108		B5		6,9		1200	
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte für St 60 für GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit					
Längsschlitten min/max S 0,5 / S 5000 mm/min					max. Spanquerschnitt S / S mm ² S m/min					
Planschlitten min/max S 0,5 / S 5000 mm/min					S.Leistungsdiagr. in Prog.-Anleitung					
Eilgang: S längs 10 S plan 10 m/min					Betriebsstoffbedarf					
Vorschubkraft: S längs 16000 N; S plan 10000 N					S Kühlmittel dm ³ /h bar					
Gewindesteigungen min/max										
metrisch S / S Steigung in mm										
Withworth S / S Gänge/Zoll					Angaben zum Umweltschutz					
Modul S / S Steigung in Modul					S Lärmpegel dB (A)					
					S Emissionswerte					
Spindeldrehzahlen in 1/min 9 - 2240										
Getriebestufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung						
	von	bis								
I	9	450								
II	45	2240								
III										
stufenlos von bis U/min					Bemerkungen					

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um Gebrauchsmaschinen.