

KOMPLETTE EXTRUSIONSLINIE

**Für dünnwandige PP-Rohre |
Reifenhäuser | 40-90 mm**

Industrielles Gesamtpaket mit Extrusion,
Vakuumkalibrierung, Kühlung, Abzug, Messung,
Zuschnitt, Auslauf und direktem Recycling von
Ausschussteilen.



DURCHMESSER	SCHNITTLÄNGE	STANDORT
40 / 50 / 60 / 80 / 90 mm	100-2500 mm	Alicante, Spanien

Verkauf als Kompletтанlage. Die Anlage ist aufgebaut und nach Terminvereinbarung zu besichtigen. Preis auf Anfrage.

Übersicht der Anlage

Komplette Linie zur Herstellung dünnwandiger Polypropylenrohre. Die Anlage verbindet robuste mechanische Komponenten etablierter Industriehersteller mit elektrischen Modernisierungen und jüngeren Peripheriegeräten. Die Konfiguration erlaubt die Verarbeitung von Neuware und die direkte Rückführung von Mahlgut über das Motan-Zweikomponentensystem.

Anwendung	Dünnwandige PP-Rohre	Dokumentierte Größen	40, 50, 60, 80 und 90 mm
Längen	100-2500 mm	Extruder	Reifenhäuser Einschneckenextruder, 4 kW
Modernisierung	Elektrik-Retrofit 2005 mit Frequenzumrichter	Schneide	Battenfeld, Steuerung von 1995
Kühlung	Kaltwassersatz Baujahr 2015; seit 2019 in Betrieb	Verfügbarkeit	Sofort, nach Abstimmung

Besondere Merkmale

Komplettlinie	Extrusion, Vakuum und Kühlung, Abzug, Messung, Zuschnitt und Auslauftisch.
Direktes Recycling im Kreislauf	Mühle mit Absaugung und Motan-A-B-Saugförderer zur Mischung von Neuware und Mahlgut.
Messung und Sicherheit	IVO-Messrad mit zwei Ausgängen: Längensignal für den Zuschnitt und Sicherheitsalarm bei Materialstillstand.
Werkzeuge inklusive	Zwei Extrusionsköpfe und ein Schrank mit Kalibrierhülsen und Dornen.

KLARSTELLUNG ZUM ZUSTAND
Die Modernisierung von 2005 betraf die Elektrik und ist nicht mit einer vollständigen mechanischen Überholung gleichzusetzen. Bei der Schneide sollten Pneumatikschläuche und Zylinder vorsorglich geprüft werden. Zustand und Funktion sind bei der Besichtigung zu überprüfen.

Enthaltene Komponenten

MODUL	BESCHREIBUNG / FUNKTION
1. Materialversorgung und Recycling	Beistellsilo; Motan-Zweikomponenten-Saugförderer mit A-B-Weiche; Mühle mit Absaugung in einen Behälter. Ermöglicht die direkte Rückführung von Ausschuss.
2. Extrusion und Werkzeuge	Reifenhäuser Einschneckenextruder mit 4 kW, Elektrik-Retrofit von 2005 und Frequenzumrichter; 2 Extrusionsköpfe; Schrank mit Kalibrierhülsen und Dornen.
3. Kalibrierung und Kühlung	Vakuum-Kalibrierstrecke und Kühltank mit integrierten Wasser- und Vakuumpumpen zur Formgebung dünnwandiger Rohre.
4. Abzug und Messung	Graewe-Raupenabzug mit Drehstrommotor und Frequenzumrichter; IVO-Messrad mit zwei Ausgängen sowie ein zusätzliches IVO-Ersatzmessrad.
5. Schneiden und Auslauf	Mitlaufende Battenfeld-Rohrschneide, Steuerung von 1995, Klemmen für 30-120 mm, Längen von 100-2500 mm; automatischer Pneumatik-Kipptisch.
6. Peripheriegeräte	Luftgekühlter Kaltwassersatz, Baujahr 2015 und seit 2019 in Betrieb; Fialis-Kolbenkompressor mit etwa 6 Monaten Laufzeit.

Vorgesehene Verkaufsbedingungen

Verkaufsform	Bevorzugter Verkauf der kompletten Anlage
Besichtigung	Nach Terminvereinbarung in Alicante möglich
Demontage und Verladung	Mit dem Käufer abzustimmen
Transport	Durch den Käufer, sofern schriftlich nichts anderes vereinbart wird
Preis	Auf Anfrage / Verhandlungsbasis
Gewährleistung	B2B-Verkauf ohne Gewährleistung, sofern schriftlich nichts anderes vereinbart wird

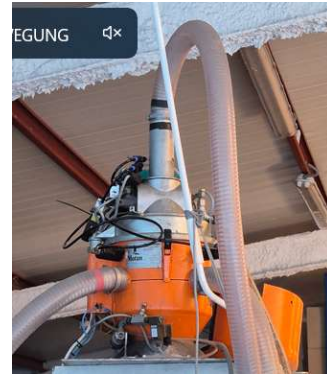
Foto-Inventar 1/3



1.1 Beistellsilo



1.2 Treppe und Plattform



1.3 Materialtransport Motan



1.4 Extruder mit Schaltschrank und Trichter



1.5 Kopf / Düse

Foto-Inventar 2/3



1.6 Kopf mit Stütze



1.9 Wasserbad mit Vakuumpumpe



1.10 Messrad und Ersatzmessrad



1.11 Abzug mit Drehstrommotor und Frequenzumrichter



1.12 Messradsteuerung

Foto-Inventar 3/3



1.13 Battenfeld-Rohrschneide



1.14 Kipptisch



1.15 Kaltwassersatz



1.16 Kunststoffmühle



1.17 Kalibrierhülsen und Werkzeuge

Die Fotografien gehören zum Referenzinventar. Der genaue Lieferumfang wird bei der Besichtigung und im Kaufvertrag bestätigt.