

## **Abläng- und Gehrungs-Kreissäge Typ ZS 170 N und Typ ZS 200 N**

### **Für die Aluminiumbearbeitung**

Abb: Abläng- und  
Gehrungs-Kreissäge  
Typ ZS 170 N



Die Abläng- und Gehrungskreissägen Typ ZS 170 N und Typ ZS 200 N werden in der hier abgebildeten Ausstattung vorwiegend in der Aluminiumprofilbearbeitung eingesetzt. Die Maschinen zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Übersichtlichkeit beim Schneidvorgang durch oben angeordnetes Sägeblatt.
- Großer Schnittbereich.
- Gehrungseinstellung in zwei Ebenen:  
Horizontaler Gehrungsbereich:  
Typ ZS 170 N: 45° – 90° – 25° (Spitzwinkel)  
Typ ZS 200 N: 45° – 90° – 25° (Spitzwinkel)  
Vertikaler Gehrungsbereich:  
Typ ZS 170 N: 60° – 90° – 45°  
Typ ZS 200 N: 60° – 90° – 30° (Spitzwinkel)
- Doppelgehrungsschnitte (Schifterschnitte) möglich.
- Nachstellbare Festansschläge bei 45° und 90°. Zwischengehrungen nach gut ablesbaren Skalen einstellbar.
- Die untere Sägeblattschutzhaube ist an eine Absaugung anschließbar.
- Der Maschinentyp ZS 200 N ist mit einem Hubwagen verfahrbar.

Änderungen, die dem tech. Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

CE



**Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170 N** ausgestattet mit **Sägeblattsprüheinrichtung**, **pneumatischer Materialspannung** und **Querlineal** zum Schneiden von spitzen Winkeln.

#### Technische Daten Typ ZS 170 N

|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Drehstrom-Bremsmotor .....             | 400 V      |
| Leistung S6 – 40% ED .....             | 2 kW       |
| Sägeblattdurchmesser .....             | 420 mm     |
| Sägeblattbohrung .....                 | 40 mm      |
| Sägeblattdrehzahl .....                | 3500 U/min |
| Absaugstutzendurchmesser .....         | 95 mm      |
| Maschinengewicht ohne Ständer .....    | 100 kg     |
| Schnittbreite bei 90° .....            | 450 mm     |
| Schnittbreite bei 45° geschwenkt ..... | 315 mm     |
| Schnitthöhe bei 90° .....              | 170 mm     |
| Schnitthöhe bei 45° geneigt .....      | 115 mm     |

#### Lieferumfang

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170 N

#### Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe 420 x 3,8 x 40 mm 100 Z neg.
- Hydraulische Vorschubbremse
- Pneumatische Materialspannung
- Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung
- Maschinenständer aus Stahlblech
- 3 kW Motor, 400 Volt
- Querlineal zum Schneiden von spitzen Winkeln
- Maschine über Handrad beidseitig neigbar
- Zufuhr-Rollenbahnen und Längenanschläge in leichter und schwerer Ausführung
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung



Maschine über **Handrad** (Schneckengetriebe) geneigt und mit **hydraulischer Vorschubbremse** (verhindert das Hineinziehen des Sägeblattes in das Schnittgut, bei Alubearbeitung unbedingt erforderlich).

#### Technische Daten Typ ZS 200 N

|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Drehstrom-Bremsmotor .....             | 400 V      |
| Leistung S6 – 40% ED .....             | 3 kW       |
| Sägeblattdurchmesser .....             | 520 mm     |
| Sägeblattbohrung .....                 | 50 mm      |
| Sägeblattdrehzahl .....                | 2800 U/min |
| Absaugstutzendurchmesser .....         | 100 mm     |
| Maschinengewicht .....                 | 300 kg     |
| Schnittbreite bei 90° .....            | 420 mm     |
| Schnittbreite bei 45° geschwenkt ..... | 295 mm     |
| Schnitthöhe bei 90° .....              | 200 mm     |
| Schnitthöhe bei 45° geneigt .....      | 140 mm     |

#### Lieferumfang

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 200 N mit Maschinenständer und Neigungswinkeleinstellung über Handkurbel und Schneckengetriebe.

#### Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe 520 x 4,4 x 50 mm 120 Z neg.
- Hydraulische Vorschubbremse
- Pneumatische Materialspannung
- Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung
- Querlineal zum Schneiden von spitzen Winkeln
- Zufuhr-Rollenbahnen und Längenanschläge in leichter und schwerer Ausführung
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung

## GRAULE Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 7, D-73431 Aalen

Tel. (+49) 07361 49511, Fax (+49) 07361 49521, [info@graule.de](mailto:info@graule.de), [www.graule.de](http://www.graule.de)