

## SPINNER TC110L-MCY

---



## SPINNER TC110L-MCY

---

Leistungsstarkes, gebrauchtes CNC Dreh-Fräszentrum mit C-/Y-Achse für komplexe Bearbeitungen mit angetriebenen Werkzeugen

Baujahr 2007

Steuerung SIEMENS 840DE sl ShopTurn

X - 350 mm

Y - 230 mm -115+115 mm

Z - 1.840 mm

C-Achse

Schwingdurchmesser bis 690 mm

Spindel 26 kW mit 2 Getriebestufen

Drehzahlen bis 3.200 U/min.

Spindelbohrung 110 mm



## SPINNER TC110L-MCY

---

### Ausstattung

- ✓ Revolver Fabrikat BARUFFALDI Typ TBMR250-12 mit 12 Plätzen  
**generalüberholt in 2024**
- ✓ angetriebene Werkzeuge bis 4.000 U/min.
- ✓ VDI 50 Aufnahmen
- ✓ hydraulische Lünette Fabrikat SMW
- ✓ hydraulisches Dreibackenfutter Fabrikat SMW Durchmesser 315 mm
- ✓ Ölnebel-Absauganlage Fabrikat IFS Modell M1600 Baujahr 2012
- ✓ Scharnierband-Späneförderer Fabrikat KNOLL Modell S -1/50
- ✓ Papierbandfilteranlage Fabrikat KNOLL Modell KF150/700
- ✓ Kühlmittelhochdruckpumpe
- ✓ elektronisches Handrad
- ✓ Fußschalter
- ✓ im Lieferumfang enthalten: Betriebsanleitung/Dokumentation

## SPINNER TC110L-MCY

---

### Technische Daten

Merkmal	TC110
Max. Drehdurchmesser	500 mm
Max. Schwingdurchmesser	690 mm
Spitzenweite	1500 mm
Fahrweg X	350 mm
Fahrweg Y	230 mm
Fahrweg Z	1840 mm
Eilgang X/Z	15/24 m/min
Spindelnase	A11
Stangendurchlass	110 mm
Werkzeughalter	VDI 50

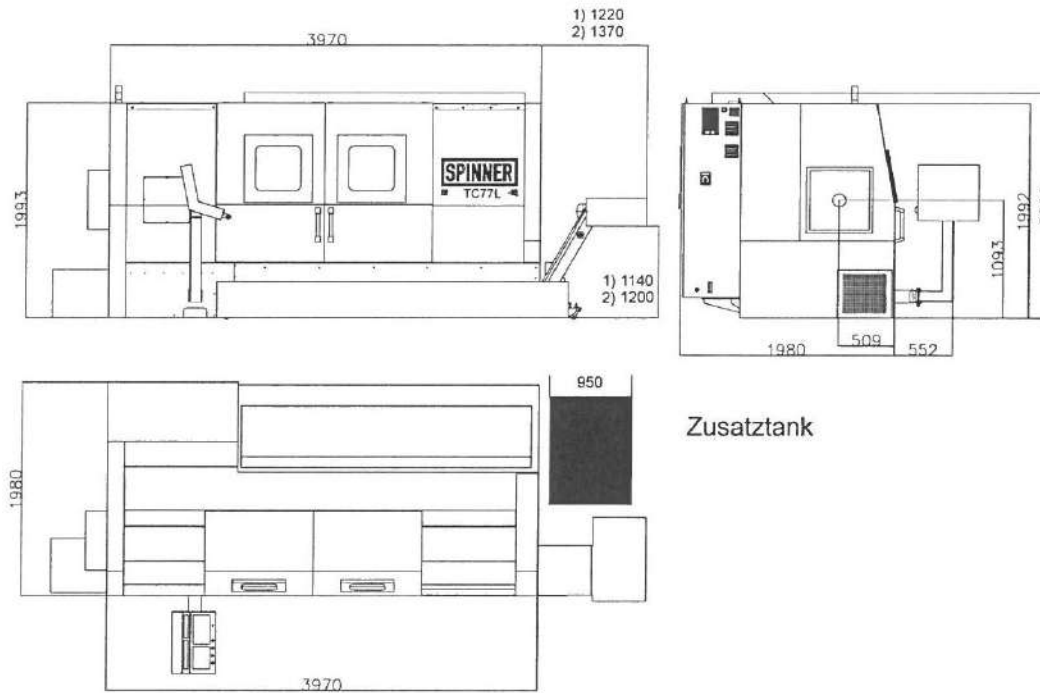
## SPINNER TC110L-MCY

---

### Technische Daten

Merkmal	Einheit	Wert
Leistung Spindel 1 (60%)	kW	26
Max. erlaubte Drehzahl für entsprechendes Futter 315 mm	2 Getriebestufen	bis 3.200 U/min.
Angetriebene Werkzeuge	kW	7 bis 4.000 U/min.
Steuerung	Typ	84ODE sl ShopTurn

# SPINNER TC110L-MCY



Zusatztank

- 1) Standardspäneförder
- 2) Späneförderer mit vergrößertem Tank

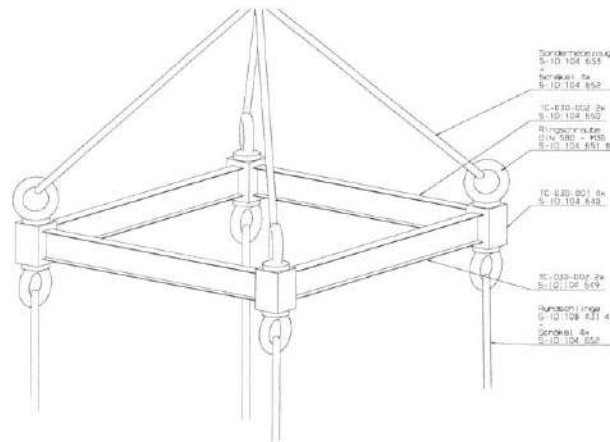
Abbildung 2-2: Aufstellplan TC77L/TC110L

# SPINNER TC110L-MCY

## 1.3.2 Verbringung mit einem Kran

Die Maschine der Baureihe TC77/110 kann mit einem Kran ausreichender Tragkraft (Maschinengewicht \*): TC77/110 7000kg-7500kg; TC77L/110L 8500kg-9000kg!) verbracht werden. Bei der Firma Spinner wird ein Kran mit einer Tragfähigkeit von 10t verwendet. Das Heben der Maschine erfolgt mit Hilfe der angeschraubten Haken (vorne und hinten - siehe Abbildung 1-4) und dem Transportgeschirr (siehe Abbildung 1-3). Beim Transportgeschirr ist auf die Beschriftung VORNE und HINTEN zu achten. Die kürzeren der oberen Seile müssen sich, von der Maschinenfront aus gesehen, links befinden, damit die Maschine beim Transport nicht schief hängt.

\*) Gewicht ohne Verpackung; Verpackung min. 500kg



**Abbildung 1-3:** Transportgeschirr TC77/110 zum Transport mit einem Kran

Anschlagmittel 1 (104653):

- 1. + 2. Strang ca. 1231mm (reine Kette=20 Glieder a 39mm)
- 3. + 4. Strang ca. 1348mm (reine Kette=23 Glieder a 39mm)

Anschlagmittel 2 (104654):

Länge ca. 1500mm; Tragfähigkeit 3t

# SPINNER TC110L-MCY

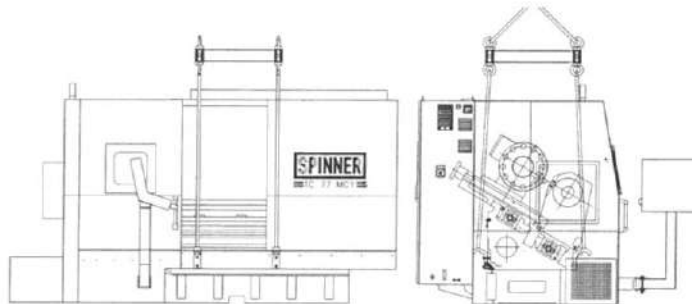


Abbildung 1-4: Transportgeschirr TC77/110 zum Transport mit einem Kran



NICHT UNTER SCHWEBENDE LASTEN TRETEN!



SCHRÄGES HÄNGEN DER MASCHINE BEIM VERBRINGEN MUß VERMIEDEN WERDEN! EINE SICHERE VERBRINGUNG IST DANN NICHT MEHR GEWÄHRLEISTET, UND DIE MASCHINE KANN BESCHÄDIGT WERDEN!

ACHTEN SIE AUF DIE TRAGKRAFT DER SEILE!

## 1.4 Kurzstreckentransport

### 1.4.1 Verpacken der Maschine

Bevor die Maschine verpackt wird, muß sie für den Transport vorbereitet werden. Die dazu notwendigen Schritte werden in diesem Kapitel unter 1.2 beschrieben.

Die Maschine der Baureihe TC77/110 ist beim Kurzstreckentransport auf einer Palette festgeschraubt. Lediglich eine PE Kunststoffschutzhülle ausreichender Größe bedeckt das Transportgut. Demzufolge muß bei der Verladung und Handhabung der Maschine äußerste Sorgfalt angewandt werden, um eine Beschädigung der Maschinerverkleidung zu vermeiden. Der Transport auf offenen Fahrzeugen ist aufgrund möglicher Feuchtigkeitseinwirkungen zu vermeiden.

### 1.4.2 Auspacken der Maschine

1. Entfernen Sie die PE Kunststoffschutzhülle. Prüfen Sie die Lieferung auf Beschädigung.
2. Entfernen Sie die Schrauben, mit denen die Maschine mit der Palette verschraubt ist.

Danach kann die Maschine mit einem Kran von der Palette gehoben werden.

## SPINNER TC110L-MCY

---

**Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr.  
Änderungen, Irrtümer vorbehalten**

## KONTAKT & CALL TO ACTION

---



Fragen? Kontaktiere uns.

maschinenTeam  
+49 (0) 921 9800 3635  
[info@maschinenteam.de](mailto:info@maschinenteam.de)

Herr Harald Kistner  
+49 (0)171 8155606  
[hk@maschinenteam.de](mailto:hk@maschinenteam.de)

