

HESTA Blasformautomaten HS 361/HS 451

mit gerichtetem Transport – in einer Ebene – für sichere Automatisierung und Abfalltrennung

Der senkrecht stehende Extruder mit Längsspritzkopf gibt optimalen Materialfluß ohne Umlenkung, hervorragende Zugänglichkeit und minimalen Platzbedarf.

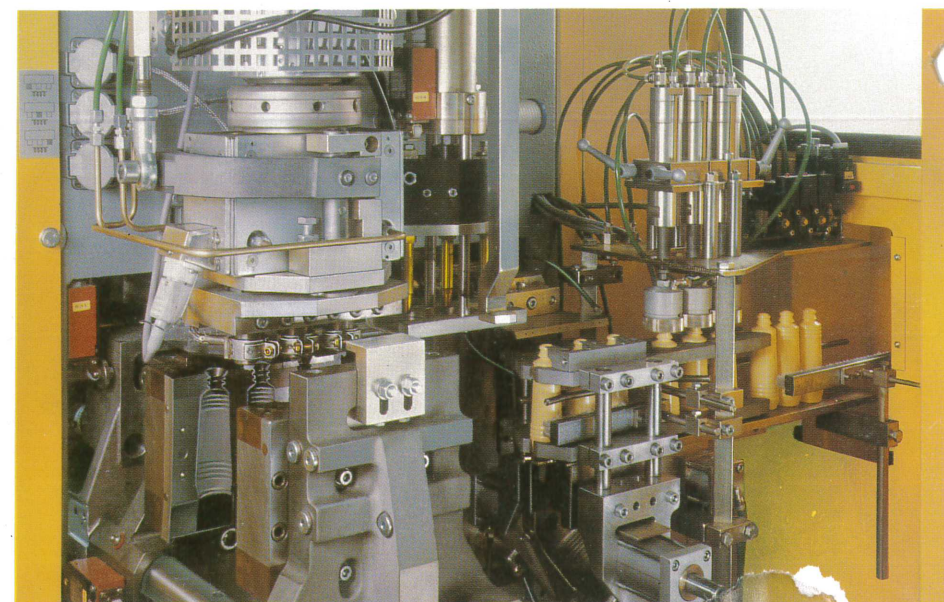
Der Extruder kann leicht in allen 3 Ebenen verstellt werden.

Zuverlässige Materialzuführung sämtlicher blasfähiger Thermopla-

Das Rohmaterial, in Pulver- oder Granulatform mit oder ohne Regeneratbeimischung, wird sicher dem Extruder zugeführt. Dies bewirkt einen gleichmäßigen Materialeinzug in die Schnecke. Durch Einbau einer automatischen Schneckendrehzahlregelung wird der Zyklus konstant gehalten. Wahlweise können 20-D-Extruder mit 36 oder 45 mm Durchmesser

Der für Einfach- und Zweifachproduktion verwendbare Universalblaskopf wird doppelseitig sicher geführt; das Zentrieren der Blasdorne zur Formöffnung ist sehr einfach durchzuführen. Die Blasdorne können bis zur Spitze wassergekühlt werden. Es ist auch möglich, eine Schrägkalibrierung vorzusehen.

Das offene Schließsystem mit zwei

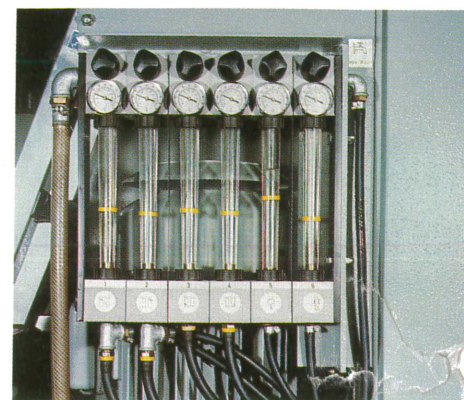


eingesetzt werden. Eine Fotozelle sorgt für die Schlauchlängenbestimmung. Für PE-Verarbeitung wird eine Schnecke mit Mischteil verwendet. Bei der PVC-Verarbeitung werden Schnecken mit Innenkühlung und Kühlgebläse am Extruder eingesetzt.

Die Schlauchköpfe sind mit Zweistegdornhaltern für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Materialien (PVC) und mit Versetztstegdornhaltern für fließtechnisch anspruchsvolle Polyolefine ausgerüstet. Es stehen Einfach-, Zweifach- und Dreifach-Schlauchköpfe, auch mit Düsenverstelleinrichtung, zur Verfügung.

Das Kalibrieren erfolgt hydraulisch.

unten liegenden Holmen hat hohe Schließkraft durch hydraulischen Linearzylinder, der eine Hubeinstellung auf die Artikelgröße ermöglicht. Das Blaswerkzeug ist freizugänglich. Die Leichtbauweise ergibt geringe Massen und damit kurze Taktzeiten. Zwei getrennte



HESTA

Blasformautomaten der Reihe HS für Hohlkörper bis 750 ccm



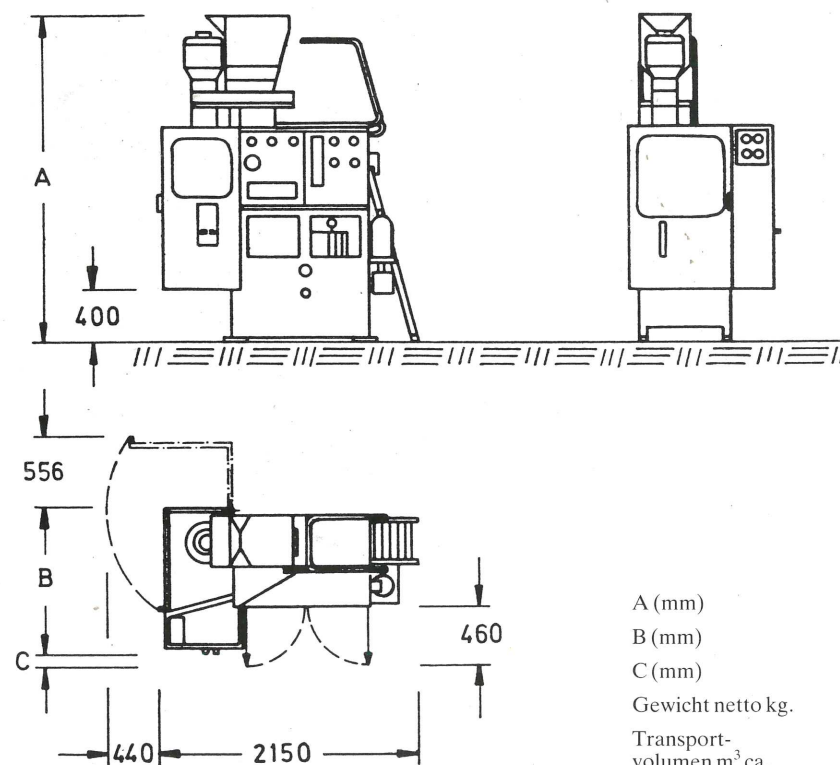
R. Stahl
Blasformtechnik GmbH

Technische Daten

	HS 361	HS 360	HS 451	HS 450
Blasformautomat				
Formschließkraft	18 kN	18 kN	18 kN	18 kN
Formöffnungsweg, einstellbar	90 – 140 mm	90 – 140 mm	90 – 140 mm	90 – 140 mm
Hydraulischer Betriebsdruck	90 – 110 bar	90 – 110 bar	90 – 110 bar	90 – 110 bar
Ölbehälter-Inhalt	ca. 180 l	ca. 180 l	ca. 180 l	ca. 180 l
Trockentaktzeit, Steuer. elektr./Relais	1,3/1,4 s	1,3/1,4 s	1,3/1,4 s	1,3/1,4 s
Trockentakte/Std., Steuer. elektron./Relais	2770/2570 Zyk./h	2770/2570 Zyk./h	2770/2570 Zyk./h	2770/2570 Zyk./h
Extruder				
Hydromotor, stufenlos regelbar				
– Schneckendrehzahl	0 – 100 U/min.	0 – 100 U/min.	0 – 100 U/min.	0 – 100 U/min.
– Schneckendurchmesser/Länge	36 mm/20 D	36 mm/20 D	45 mm/20 D	45 mm/20 D
Plastifizierleistung:	PVC			
(Richtwerte)	ca. 20 kg/h	ca. 20 kg/h	ca. 30 kg/h	ca. 30 kg/h
	PE			
	ca. 15 kg/h	ca. 15 kg/h	ca. 20 kg/h	ca. 20 kg/h
Schlauchköpfe				
Ein- und Zweidüsen-Schlauchkopf	Düsensdurchmesser max. 38 (60) mm	Düsensdurchmesser max. 38 (60) mm	Düsensdurchmesser max. 48 (60) mm	Düsensdurchmesser max. 48 (60) mm
Zweidüsen-Schlauchkopf	Düsensdurchmesser max. 26/26/35 mm	Düsensdurchmesser max. 26/26/35 mm	Düsensdurchmesser max. 26/26/35 mm	Düsensdurchmesser max. 26/26/35 mm
	Düsenabstand 50/60/70 mm	Düsenabstand 50/60/70 mm	Düsenabstand 50/60/70 mm	Düsenabstand 50/60/70 mm
Dreidüsen-Schlauchkopf	Düsensdurchmesser max. 26 mm	Düsensdurchmesser max. 26 mm	Düsensdurchmesser max. 26 mm	Düsensdurchmesser max. 26 mm
	Düsenabstand 2 x 50 mm	Düsenabstand 2 x 50 mm	Düsenabstand 2 x 50 mm	Düsenabstand 2 x 50 mm
Energie-Bedarf				
Elektromotor Hydraulik	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Heizleistung Extruder	4,4 kW	4,4 kW	6,6 kW	6,6 kW
Elektr. Steuerungsteil Automatik	0,7 kW	0,7 kW	0,7 kW	0,7 kW
Gesamt-Anschlußwert	13 kW	13 kW	19 kW	19 kW
Luft-Bedarf	ca. 260 NI/min	ca. 180 NI/min	ca. 260 NI/min	ca. 180 NI/min
Betriebsdruck-Luft	7 – 10 bar	7 – 10 bar	7 – 10 bar	7 – 10 bar
Kühlleistungsbedarf:				
– Hydraulik/Blasform max.	8000/13000 kJ/h*	8000/13000 kJ/h*	10000/18000 kJ/h*	10000/18000 kJ/h*

* 1 kJ = 0,239 kcal

Abmessungen



	HS 361	HS 360	HS 451	HS 450
A (mm)	2570	2570	2800	2800
B (mm)	1135	820	1135	820
C (mm)	125	440	125	440
Gewicht netto kg.	1250	1200	1400	1350
Transportvolumen m ³ ca.	7,2	5,8	7,4	6,0



Präzision im Hohlkörperblasen