

FELDER KG

A - 6060 Hall in Tirol • KR-Felder-Str. 1 • Austria
Tel. +43(0)5223 55306 • Fax +43(0)5223 55306-63
www.format-4.de info@format-4.com

**CNC Bearbeitungszentrum profit H200 R 13.33**

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	302-01020	<p>Profit H200 13.33: CNC-Bearbeitungszentrum in Fahrportal- Bauweise (ohne Werkzeug) mit digitalen Antrieben (einseitig angetrieben). Der Maschinenständer der Profit H200 13.33 ist aus dickwandigen, elektrogeschweißten Formrohren hergestellt. Durch die Stahl- Verrippung innerhalb des Ständers wird eine hohe Stabilität erreicht.</p>	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	302-01007	<p>Bearbeitungsfeld H200 13.33: Verfahrweg der Achsen: X= 4000 mm Y= 1670 mm Z= 500 mm Arbeitsfeld: X= 3300 mm Y= 1250 mm Z= 250 mm Durchlasshöhe (ab Konsolenebene), abhängig von Spannsystem, siehe Layout Achsenpositioniergeschwindigkeiten: Richten sich nach dem gewählten Sicherheitssystem (diese sind dem Layout zu entnehmen).</p>	
1 ST	302-05001	Einseitig angetriebenes Fahrportal:	
1 ST	302-02001	<p>Führungssystem X-Achse: Der Antrieb des Fahrportals der X-Achse erfolgt über eine Zahnstange mit schräger, bombierter Zahnform - Dies garantiert höchste Präzision. Das Untersetzungsgetriebe sichert höchste Bearbeitungsqualität und Wiederholgenauigkeit. Die Lagerung erfolgt mittels gekapselter, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufenden Kugelumlaufbacken.</p>	
1 ST	302-03001	<p>Führungssystem Y-Achse: Die Lagerung erfolgt mittels gekapselter, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufenden Kugelumlaufbacken. Die Y-Achse wird mittels einer geschliffenen Kugelumlaufspindel positioniert.</p>	
1 ST	302-04001	<p>Führungssystem Z-Achse: Die Lagerung erfolgt mittels gekapselter, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufenden Kugelumlaufbacken. Die Z-Achse wird mittels einer geschliffenen Kugelumlaufspindel positioniert.</p>	
1 ST	302-02002	<p>Automatische Zentralschmierung: Das Fett wird kontrolliert an die Führungswägen der X-, Y-und Z-Achse sowie an die Kugelumlaufspindeln in Y und Z gefördert. Der Schmiervorgang wird nach einer vorgegebenen Zeit automatisch ausgeführt.</p>	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	303-24000	<p>Der 12-fach Linearwechsler sichert kürzeste Umrüstzeiten und bietet ausreichend Platz für Fräswerkzeuge und 3 Aggregatwechselplätze, wobei der vorderste Aggregatwechselplatz als Pick-up Abholstation für schwer zugängliche Werkzeugwechselpositionen genutzt werden kann.</p> <p>(Bestückungsvarianten siehe Layout) Max. Werkzeugdurchmesser 250mm Max. Werkzeuglänge 240mm</p>	
1 ST	302-20001	<p>Gesteuerter Zentral-Absauganschluss: Über die Programmsteuerung wird entweder Bohrkopf oder die Frässpindel abgesaugt. Durch diesen gesteuerten Schieber erreicht man eine optimierte Absaugleistung. Anschlussdurchmesser siehe Layout</p>	
1 ST	302-00211	<p>Positionieranzeige der Werkstückauflagen und Vakuumsauger: Das Werkstück, die Werkstückauflagen und die Vakuumsauger werden im CNC-Board gleichzeitig dargestellt. Damit ist garantiert, dass das Werkstück sicher positioniert wird und es zu keiner Kollision zwischen Werkzeug und Sauger kommt. Die exakte Position der Vakuumsauger auf den Werkstückauflagen wird mittels Laser angezeigt.</p>	
1 ST	302-09026	<p>Vakuumananschluss für Schablonenfräsarbeiten auf linker Maschinenseite Durchmesser Anschluss: 12 mm.</p>	
1 ST	302-26004	<p>Vakuumsystem 90m³/h: 1 Vakuumpumpe mit einer Gesamtsaugkraft von 90 m³/h / 50 Hz 108 m³/h / 60 Hz</p>	
1 ST	303-00600	<p>„F4Integrate“ Durchgängige Softwarelösung für die CNC-Bearbeitung bestehend aus: ° Maschinensteuerung "F4Operate" inkl. Cockpit ° Werkzeugdatenbank "F4Toolbox" ° CAD/CAM Bereich "F4Create" inkl. 3D-Programmsimulation Eine Software Lizenz für CNC-Maschine Industrie und Handwerk 4.0 fähig</p>	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	303-00601	<p>„F4Operate“ Die allgemeine Maschinenbedienung erfolgt über F4Operate. Hier besteht die Möglichkeit, erstellte Programme optimiert an die Maschine zu übergeben. Nach dem Programm-Start werden alle relevanten Daten während der Bearbeitung im Cockpit angezeigt. (Vorschubgeschwindigkeit laut Poti, Drehzahl, Vakuum, etc.) Ein intuitiv geführtes Maschinen-Management garantiert Übersicht und Funktionalität.</p>	
1 ST	303-00602	<p>„F4Toolbox“ 3D-geführte Werkzeug-Datenbank. Legen Sie Ihre Bohrer, Fräser, Sägeblätter, usw. realitätsgetreu mit einer dauerhaften 3D-Ansicht an. Weisen Sie Ihr Werkzeug einer HSK-Aufnahme bzw. einem Aggregat zu. Intuitive Zuweisung der Werkzeuge an den Werkzeugwechsler. Weitere Möglichkeiten: ° Erstellen von Werkzeugkonturen in dem CAD ° Kontrolle von Nutzlänge und Eindringtiefe ° Ablage technischer Werkzeug-Zeichnungen ° Große Auswahl an 3D-Werkzeug Spannmittel ° Parameterübergabe an F4Create ° Kollisionsüberwachung bei der Bestückung</p>	
1 ST	303-00603	<p>„F4Create“ inkl. 3D-Programmsimulation 3D CAD/CAM Bereich G-code basierend. Das Setzen individueller Variablen samt parametrischem Programmieren ermöglicht ein leistungsfähiges und optimiertes Erstellen von Programmen. Durch die intuitive Gestaltung können schnellstmöglich Bohr- Fräs- Sägebearbeitungen eingesetzt werden. Umfangreiche CAD-Funktionen und interaktive Hilfen mit Tutorials ermöglichen ein einfaches Programmieren. Der integrierte 3D-Bauteilsimulator rundet das Paket ab.</p>	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	303-00604	Weitere Funktionen in F4Create: ° CAD-Befehle (Rotieren, Spiegeln, Wiederholen, etc.) ° Schriftenfräsen (True Type Schriftarten, fett oder kursiv) ° Ausräumen individueller Taschen (Inselfräsen) ° 3D Bauteilsimulator mit Materialabtrag und Darstellung vom Werkzeugpfad ° Logische Bedingungen (if/else) ° Frei definierbare Variablen ° Virtuelle Flächen in jeglicher Lage ° Unterprogramme (selbst erstellte Bearbeitungen) ° Makro-Grundausstattung ° Absolut- bzw. Relativprogrammierung ° DXF-Import	
1 ST	302-00206	Hardware und Software zur Verbindung über Internet. Die Internetverbindung muss kundenseitig am Maschinen PC vorbereitet werden. Kundenseitig muss sichergestellt werden, dass der Maschinen PC in einem sicheren Netzwerk eingebunden wird, um die Betriebssicherheit der Maschine zu garantieren.	
1 ST	302-00203	Handterminal zur Steuerung der Achsgeschwindigkeit inkl. Not-Halt-Schalter: Über ein Potentiometer kann die Vorschubgeschwindigkeit während der Bearbeitung stufenlos geregelt werden. Dadurch wird das Abarbeiten komplexer Programme erleichtert.	
1 ST	302-33001	Sicherheitseinrichtung zur CE-Konformität: - Sicherheitssystem mit Lichtschranke auf der Vorderseite (Standardausstattung) - Not-Halt-Schalter - Schutzgitter links an der Maschine - Gesicherte Türe - Kontrollsensoren für Vakuum und Druckluft	
1 ST	302-10001	Bedienwerkzeug	
1 ST	302-10002	Typenschild H200 13.33	
1 ST	303-00605	„F4Integrate“ 2. Software Lizenz für externen Arbeitsplatz - bestehend aus: ° Maschinensteuerung "F4Operate" inkl. Cockpit ° Werkzeugdatenbank "F4Toolbox" ° CAD/CAM Oberfläche "F4Create" inkl. 3D-Programmsimulation	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	303-70000	Designanpassung, großes Sichtfenster in der Vollverkleidung und Haubenöffnung an der Maschinenvorderseite. Konsolen mit hinterer und mittlerer Anschlagreihe für maximale Bearbeitungsflexibilität. Neue Ausstattungsmöglichkeiten, Features und Optionen für Sicherheit, ergonomisches und flexibles Arbeiten, Industrie 4.0, Steigerung der Produktivität und vieles mehr!	
1 ST	303-70006	Die verwendete NC Steuerung kommuniziert direkt mit dem Maschine PC . Dadurch wird eine reibungslose Übergabe der Werkzeugdaten, aller Maschinendaten und der erstellten Bearbeitungsprogramme gewährleistet. Die Steuerung führt alle Bewegungen während der Programmabarbeitung automatisch aus, inklusive aller Werkzeugwechsel, Kontrolle der Überfahrbewegungen und deren Kollisionsrisiken. Die Steuereung ermöglicht weiters das manuelle Verfahren aller Maschinenachsen und ermöglicht die Durchführung diverser Wartungsarbeiten.	
1 ST	302-00201	Geschlossener Kabelschlepp in X und Y-Verfahrweg: Durch den geschlossenen Kabelschlepp sind alle darin verlegten Kabel, Leitungen und Schläuche vor Beschädigungen geschützt.	
1 ST	302-00200	Unterbrechungsfreie Spannungsversorgung: Die USV garantiert die Stromversorgung des Maschinenrechners auch bei Stromausfällen. Programme können abgespeichert und der Maschinenrechner ordnungsgemäß und ohne Datenverlust heruntergefahren werden.	
1 ST	302-18026	Überwachung aller Anschlagzylinder (6 Werkstückauflagen): Endlagenüberwachung der Anschlagzylinder	
1 ST	302-00405	Elektrik 3x400V 50 / 60Hz	
1 ST	302-20003	Frässpindel 12 KW (S6) HSK F63 24000 U/min, Keramiklager mit pneumatisch-höhenverstellbarer Absaughaube auf 2 Positionen: Anschlusswert: 12 KW (S6) Volle Nennleistung bei ca.12.000 U/min Drehzahl: 1000 - 24000 U/min Antrieb: 3-Phasen HF Motor mittels Inverter gesteuert, Drehrichtung: rechts/links, 2 gesteuerte Druckluftanschlüsse, Schnittstelle für Aggregate, Werkzeuggewicht (drehend): 7,5 kg Spindelkühlung: luftgekühlt Absaughaube mit 2 Positionen	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	302-24010	4-fach Linearwechsler, mitfahrend in X: Wechselplatz für 4 Fräswerkzeuge oder Aggregate, am Fahrportal montiert. (Bestückungsvarianten siehe Layout) Max. Werkzeughdurchmesser 250 mm Max. Werkzeughlänge 300 mm	
1 ST	302-21002	C-Achse 0-360° für Frässpindel: Vierte Achse an der Frässpindel. Präzisions-Getriebeantrieb 0-360° Die C-Achse ermöglicht den Einsatz von Aggregaten.	
1 ST	302-20009	Sprüheinrichtung zur Minimalschmierung: Mit fixer Düse zur Werkzeugschmierung	
1 ST	303-09001	6 Werkstücksauflagen: Mit mittlerer und hinterer Anschlagreihe. Schlauchloses Vakuum-Zweikreissystem mit Saugerhöhe 100 mm. Pneumatische Arretierung der Werkstückauflagen auf gehärteten und geschliffenen Rundwellen. Ein hinterer und mittlerer programmgesteuerter, pneumatischer Anschlagzylinder auf jeder Auflage. 4 verschiebbare Seitenansläge in Y-Richtung. 4 Einlagehilfen erleichtern das Auflegen oder Entnehmen großer/schwerer Werkstücke. Tragkraft je Einlagehilfe 20 kg Anordnung laut Maschinenlayout.	
1 ST	302-24011	Fiktive Werkzeugposition: Mit dieser Option wird die Verwendung von fiktiven Werkzeugpositionen ermöglicht. So können mit nur einem Aggregat (ET-Schnittstelle) bis zu drei unterschiedliche Werkzeuge in einem CNC-Programm verwendet werden. (z.B. Sägeblatt, Fräser, Bohrer)	
1 ST	303-30500	Sicherheitssystem mit Bumper inkl. Pendelbetrieb anstelle der Lichtschranke: Pendelbelegung mit zwei Fußpedalen Reduzierte Verfahrgeschwindigkeit	
1 ST	303-33006	Schutzgitter links an der Maschine	
1 ST	302-09023	Gesteuerter Druckluftanschluss für Rahmenspanner (6 Werkstückauflagen): Auf dem gesamten Arbeitsfeld können alle verwendeten Druckluft-Rahmenspanner über das Fußpedal zeitgleich geöffnet/geschlossen werden. Das Vakuum zur Fixierung der Rahmenspanner bleibt weiter bestehen. 3 Druckluftanschlüsse pro Werkstückauflage.	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	302-09025	Vakuum- und Druckluftfreischaltung für 6 Werkstückauflagen: Dies ermöglicht das getrennte manuelle Umsetzen der Sauger/Rahmenspanner auf einzelnen Werkstückauflagen, oder das Entfernen von Reststücken, während das Werkstück weiter angesaugt/gespannt in Position bleibt.	
1 ST	302-19008	Der Bohrkopf DH26 ist mit 26 unabhängigen Werkzeugen für Einzel- und Reihenlochbohrungen ausgestattet. Jede Bohrspindel ist einzeln abrufbar und wird über spezielle Zahnräder für höchste Präzision und Laufruhe angetrieben. Die Drehrichtung der Bohrer wechselt zwischen Rechts- und Linkslauf. Der Bohrkopf ist ausgestattet mit 18 vertikalen- und 8 horizontalen Bohrspindeln. Zusätzlich befinden sich im Bohrkopf 2 Nutsägen - 1 in X-Richtung und 1 in Y-Richtung. Die Drehzahl ist stufenlos bis 6000 U/min regulierbar.	
1 ST	303-90001	Betriebsanleitung Deutsch	
1 ST	302-32503	Fahrbares Bedienterminal ausgestattet mit: 24" LED-Display Tastatur, Maus und Mauspad 4 USB Ausgänge	
1 ST	302-50107	Korpusgenerator: Planung von Schränken in 3D - Korpusanzahl unlimitiert - Linien- und schattierte Darstellung - Auswahl verschiedener Grundformen - Grafische Darstellung der Konstruktion - Vorlagen zu Fronten und Griffen - Erstellen von Schränken in der Dachschräge - Erstellen und Abspeichern von Material- und Konstruktionsvorlagen - Auswahl und Zuweisung der Beschläge - Stücklistenausgabe - Ardis Zuschnittlistenausgabe - CNC Ausgabe 3-Achs (WF3.2 bzw. WF4.0, F4Integrate) (Installation nur auf externem PC) Systemvoraussetzungen beachten	
1 ST	302-50200	Windows - PC Systemvoraussetzungen beachten Ein für die direkte Installation von MS-Windows® entwickelter Windows®-PC. Die Installation des Microsoft® Windows® Betriebssystems darf nicht mit Hilfe von Boot Camp, Parallels, oder anderen Virtualisierungen durchgeführt werden.	
1 ST	302-29014	Einfahren der Format-4 Fräswerkzeuge	
1 ST	302-29015	Einfahren der Format-4 Aggregate	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	302-29016	Einfahren des CNC Werkzeugsatzes: (4 Fräser)	
1 ST	302-29017	Einfahren der Bohrkopfbestückung	
1 ST	302-50112	Bonus F4Design Erstausrüstung	
1 ST	303-50113	Bonus e-learning F4Integrate Erstausrüstung	
		Preis der Maschine	85.001,00

ZUBEHÖR

1 ST	EL-F4D-01	E-Learning F4 Design (aktuellste Version)	206,00	206,00
1 ST	EL-F4INTEG-01	E-Learning F4-Integrate (aktuellste Version) In der FELDER Online-Academy bereiten wir Sie perfekt auf die Arbeit mit Ihrem FORMAT-4 CNC-Bearbeitungszentrum und der Maschinensteuerung F4Integrate vor. Ihre Vorteile auf einen Blick: - Lernen, wann immer Sie Zeit haben: 180 Tage freier Zugang zu den Lehrinhalten - Lernen, egal wo Sie gerade sind - Lernen, wie und wie oft Sie wollen - Sparen Sie Zeit und Geld durch weniger Schulungsabwesenheiten Ihrer Mitarbeiter und geringere Ausbildungskosten - Abschlußfragen über das erlernte Wissen als Lernhilfe (Zugang für 1 Anwender)	412,00	412,00
1 ST	23-3-078	F4 Design Wartung für 1 Jahr Bestandteile dieses Wartungsvertrags: Für die Vertragsdauer von einem Jahr, ab Rechnungsdatum, erhalten Sie, im Regelfall einmal jährlich, sämtliche allgemein freigegebenen Updates und Patches der CAD+T Module, sowie deren Dokumentation. Ungekündigt verlängert sich der Wartungsvertrag um ein weiteres Jahr. Diese Updates können folgendes beinhalten: -verbesserte, teilweise neue Funktionen, sowie Erweiterungen, in der Konstruktion und Bedienung von F4Design -Erweiterung der Kataloge -Upgrade Möglichkeit zur Vollversion CAD+T Weitere Vorteile des Fernwartungsservice - Telefonsupport an österreichischen Werk-	265,00	265,00

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR	
1 ST	23-3-0781Z	tagen entsprechend der Besetzungszeiten unserer Servicehotline - jeder Schritt der Fehlerbehebung kann live mitverfolgt werden Welche Voraussetzungen benötigt die Fernwartung? - eine Internetanbindung muss auf dem zu wartenden Rechner gegeben sein - die Fernwartungssoftware Teamviewer muss installiert sein - Voraussetzung für diese kontinuierlichen Updates sind laufende Wartungsverträge seit Erstbezug der Software. Ausgenommen von der Wartung sind: - Wartung gekündigter Programmstände - Wartung kundenspezifischer Anbindungen an die Software		
1 ST	23-3-0782Z	- Neu-, bzw. Update- Installationen von Betriebssystemsoftware und Netzwerksoftware - Neu-, bzw. Update- Installationen von Drittsoftware (z.B. AutoCAD CAD Software) - Sicherung von kundenspezifischen Daten und deren Wiederherstellung - Dienstleistungen beim Kunden vor Ort - Softwaretraining - Anlegen von Beschlägen und Vorlagen - Wartungsarbeiten der CNC Ausgabe F4 CAM (diese müssen gesondert bestellt werden)		
1 ST	22-0100	Maschinenbruchversicherung Felder Gruppe vermittelt eine Maschinenbruchversicherung an die Uniqa-Versicherungen für 3 Jahre. Die Versicherung ist jährlich kündbar und verlängert sich ohne Kündigung um ein weiteres Jahr. Die Versicherungssumme für 1 Jahr berechnet sich von der aktuellen Netto-Auftragssumme bei Auslieferung und beträgt 0,55%, ohne Versicherungssteuer. Die Versicherungssumme wird mittels SEPA-Lastschrift eingezogen!	300,00	300,00
4 ST	300-05-911LP	Vakuumsauger FA 125 x 75 x 100 mm X lightPos	144,00	576,00
8 ST	300-05-910LP	Vakuumsauger FA 140 x 115 x 100 mm lightPos	144,00	1.152,00
1 ST	302-10031	Kundenseitige Voraussetzungen zum Transport der Maschine in die Werkstätte: Für das Abladen der Maschine vom LKW muss kundenseitig entweder ein Kran mit einer Traglast von 5 t (bzw. entsprechend dem Maschinengewicht) mit geeignetem Lastzeug, oder ein Stapler mit einer Hubkraft von 5 t (bzw. entsprechend dem Maschinengewicht) mit Gabellängen von 2500 mm zur Verfügung gestellt werden. Die Abladehilfen (Kran oder Stapler) müssen am ersten Aufstelltag zum vereinbarten Anlieferungszeitpunkt zur Verfügung stehen.		

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	202-10038	Die mit dieser Auftragsbestätigung übermittelte "Technische Checkliste" ist fester Bestandteil dieses Auftrages. Wir bitten Sie, diese entsprechend zu prüfen und uns ausgefüllt im vorgegebenen Zeitrahmen zu retournieren.	
1 ST	302-10032	Kundenseitige Mithilfe beim Transport der Maschine in die Werkstätte: Es müssen 3 Mitarbeiter für den Transport der Maschine zum Aufstellungsort zur Verfügung gestellt werden. Durchgangsöffnungen (lichte Türstockbreiten und Türstockhöhen): Breite min. 2.500 mm, Höhe min. 2.500 mm. (geringere Transportmaße auf Anfrage) Der Boden auf dem die Maschine transportiert wird, muss befestigt (Beton, Industrieboden, etc.) und eben sein.	
1 ST	302-10033	Kundenseitige Vorbereitung Maschinenfundament: Ein Maschinenfundament laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muss am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Fundament eben, Betonqualität mindestens C25/30 XC1 zug- druckbelastbar.	
1 ST	302-10034	Kundenseitige Vorbereitung der Druckluftinstallation: Ein Druckluftanschluss laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muss am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Druckluftqualität nach ISO 8573-1 5-4-3 (Druckluft muss komplett frei von Partikel, Kondensat und Öl sein). Druck in der Zuleitung min. 8 Bar permanent. Anschluss 1/2" min. Luftleitungsdurchmesser 16mm Temperaturbereich: +10° bis +50° Je nach Ausstattung der Maschine mit Zusatzeinrichtungen weichen die Mindestangaben ab und sind den Anforderungen entsprechend zu korrigieren.	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR	
1 ST	302-10035	Kundenseitige Vorbereitung der Elektroinstallation 3x400V: Ein elektrischer Anschluss laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muss am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Betriebsspannung 3x400V +/- 5%, 50 Hz Gesamtanschlusswert entnehmen Sie bitte Ihrem Layout. Je nach Ausstattung der Maschine kann die empfohlene Vorsicherung variieren. Bei häufigen Spannungsschwankungen wird ein Stabilisator empfohlen. Den elektrischen Anschluss der Maschine muss ein konzessionierter Elektriker am ersten Aufstellungstag vornehmen.		
1 ST	302-10036	Kundenseitige Vorbereitung der Absauginstallation: Den Absauganschluss mit den jeweiligen Spezifikationen entnehmen Sie dem Layout. Die Installation der Absaugzuleitung muss vor der Maschinenaufstellung vom Absauglieferanten oder Kunden erfolgen.		
1 ST	23-3-220	Inbetriebnahme inkl. Einweisung (Preis errechnet sich automatisch anhand der ausgewählten Positionen) profit H08, H10, H80, H100, H150, H200(R), H300(R), H350(R), H500, creator 950, D-Jet ***** Ausstattung laut Preisliste: 001 004 007 901 C12 C15 C41 C135 C49 C51 C58 C191 C93 C80 C198 C35 C29 C103*8 C101*4 C700 C701 +++ C702 C703 C490 C601 800 806 C603 880 C300 C301 C302 C303 C304 C306 SER 995 *****	2.236,52	2.236,52
1 ST	22-0-043	Transport profit H80/H200 (R)/H300 (R)/H350 (R)/H500	1.236,00	1.236,00
1 ST	300-24-024	Schwenkaggregat, Digital mit ET Schwenkaggregate 1 Ausgang, ET Schnittstelle Aufnahme eines Bohr-, Fräs-, oder Sägewerkzeuges HSK F63 Maximale Drehzahl Antrieb nmax = 15000 1/min Übersetzung i = 1:1 Maximales Drehmoment Mtx = 20 Nm Zulässige Betriebstemperatur 85°C Schwenkbereich 0-100° Schwenkanzeige: Digital Aggregat 360° um Antriebsache drehbar Max. zul. Sägeblattdurchmesser 240 mm Ohne Werkzeugaufnahme, Spannzange und Werkzeuge Aggregathöhe: 150mm	6.357,00	6.357,00

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung		Gesamt EUR
1 ST	300-04-0148	Kreissägeblatt HW: 240x4x30, Z48, WZ, mit 4 Nebenlöcher D5,5 angesenkt TK45, 2 Nebenlöcher D6 TK42	144,00	144,00
1 ST	300-04-0022	CNC Werkzeugsatz in PVC Koffer (ohne Bohrer) Bestehend aus: - HW Spiral Schruppfräser D16/S16/NL55/ GL110/Z3/RL/RD, montiert in Spannzangenfutter HSK-F63 - HW Dual Spiral Schlichtfräser D18/NL50/ S18x50/GL100/Z2+2/RL, montiert in Spannzangenfutter HSK-F63 - HW Wendeplatten-Oberfräser D18/NL50/ S16x50/L115/Z1+1/LI, montiert in Spannzangenfutter HSK-F63 - DIA Oberfräser D18/NL43/S20x50/GL105/ Z1+1/RL, montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F63 =====	1.420,00	1.420,00
		Set DH 26 8H 2S Premium		
1 ST	300-06-235R	Beschlagbohrer HW/D35/S10x26/GL70/Z2+2/RL	39,90	39,90
1 ST	300-06-220L	Beschlagbohrer HW/D20/S10x26/GL70/Z2+2/LL	33,50	33,50
1 ST	300-06-215L	Beschlagbohrer HW/D15/S10x26/GL70/Z2+2/LL	31,50	31,50
1 ST	300-06-010L	Dübelbohrer HW/D10/NL35/S10x30/GL70/LL	14,50	14,50
5 ST	300-06-008R	Dübelbohrer HW/D8/NL35/S10x30/GL70/RL	13,80	69,00
5 ST	300-06-008L	Dübelbohrer HW/D8/NL35/S10x30/GL70/LL	13,80	69,00
6 ST	300-06-005R	Dübelbohrer HW/D5/NL35/S10x30/GL70/RL	12,00	72,00
5 ST	300-06-005L	Dübelbohrer HW/D5/NL35/S10x30/GL70/LL	12,00	60,00
1 ST	300-06-105L	Durchgangslochbohrer HW/D5/NL35/S10x26/GL70/LL	15,80	15,80
1 ST	300-04-0110R	HW-Kreissägeblatt für Bohrkopfbestückung D 120 mm x B 5,0/3,6 mm x d 35 mm WZ 30 Nebenloch 1/6/46 Senklöcher 4/6/50 Ansenkungen auf der rechten Seite Laufrichtung X (mit dem Uhrzeigersinn)	74,00	74,00
1 ST	300-04-0110L	HW-Kreissägeblatt für Bohrkopfbestückung D 120 mm x B 5,0/3,6 mm x d 35 mm WZ 30 Nebenloch 1/6/46 Senklöcher 4/6/50 Ansenkungen auf der linken Seite Laufrichtung Y (gegen den Uhrzeigersinn) 2 (Laufrichtung X / DH22!) =====	74,00	74,00

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung		Gesamt EUR
1 ST	23-3-140	3 Tage F4Integrate Grundschulung im Werk / WNL für bis zu 2 Personen (inklusive Mittagessen ohne Übernachtung). Weitere Schulungsteilnehmer sind optional und werden gesondert in Rechnung gestellt. Auszubildende können kostenlos zur Softwaregrundschulung angemeldet werden (max. 2 Auszubildende inklusive Mittagessen ohne Übernachtung)	2.250,00	2.250,00
1 ST	S8		2.277,00	2.277,00
1 ST	S8		3.415,00	3.415,00
Zwischensumme				107.800,72
Sondernachlass & Skonto				-10.326,72
Gesamtsumme (EUR)				97.474,00

Zahlungsaufstellung in EUR

	Netto	0% Mwst	Brutto
Gesamtsumme dieser Schlussrechnung	97.474,00	0,00	97.474,00
1. Anzahlungsrechnung 11.22982.1 (18/10/2021)	- 19.600,00	- 0,00	- 19.600,00
2. Anzahlungsrechnung 11.22982.2 (29/11/2021)	- 68.600,00	- 0,00	- 68.600,00
Gesamtsumme abzüglich Anzahlungsrechnungen	9.274,00	0,00	9.274,00

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum der Firma FELDER KG.
 Bezugsdatum ist Rechnungsdatum.
 Preis Gesamtsumme excl. Mwst
Angeführte Preise sind Endpreise. Kein weiterer Skontoabzug möglich!
 Zahlung ZAHLUNGSAUFSTELLUNG
 Versand Spedition frei Lieferadresse

Wichtige Information für die Überweisung

Bank	Postbank Muenchen
Empfänger	FELDER KG
	IBAN: DE16 7001 0080 0120 5128 01
	BIC: PBNKDEFF
Zahlungsreferenz	12R4876/02

Bei Überweisungen geben Sie bitte unbedingt im Feld **Zahlungsreferenz** die Rechnungsnummer an: **12R4876/02**

**Die Artikel 300-24-030 und 300-24-028
sind im Moment leider nicht lagernd und
werden in den nächsten Tagen nachgeliefert.**

Wir danken für Ihren Auftrag!