

Engelfried Maschinentechnik GmbH

A N G E B O T

Seite 1 von 9

Sehr geehrter Herr Engelfried,
vielen Dank für Ihre Anfrage.

Unter Zugrundelegung unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter www.KUPER.de abrufen können und die wir Ihnen auf Anforderung auch gerne zusenden, unterbreiten wir Ihnen das nachstehende unverbindliche und freibleibende Angebot, welches noch unserer schriftlichen Auftragsbestätigung bedarf. Ihre entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen verpflichten uns nicht.

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	

10	2256130	1,000 St
	KUPER SWT XL-4	
	HOBEL- UND KEHLAUTOMAT	
	Zolltarifnummer: 000084659200	

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite (bei Werkzeugdurchmesser 163 mm)	15 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugdurchmesser 163 mm)	10 - 150 mm

Mindestwerkstücklängen:

Einzelstück:	min. 800 mm
Stück an Stück:	min. 300 mm

ANGEBOT

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	

Die Bearbeitung der Werkstücke ist von folgenden Betriebsparametern abhängig:

Werkstoff, Holzfeuchte, Werkzeug, Zerspanungsquerschnitt und Vorschubgeschwindigkeit.

Je nach Anwendungsfall sind gegebenenfalls Anpassungen der Betriebsparameter notwendig.

SPINDELANORDNUNG

unten, rechts, links, oben

1. Spindel: HORIZONTAL UNTEN

Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	261 mm
Klemmlänge (Nutzlänge)	255 mm
Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
Werkzeugflugkreis	125 - 160 mm
Falzeinrichtung	Durchmesserdifferenz 20-25 mm zum Hobelkopf
	Wichtig: Anlage kann ohne Fügefalzfräser nicht betrieben werden
Absaugstutzen	D = 125 mm
Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"

2. Spindel: VERTIKAL RECHTS

Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	176 mm
Klemmlänge (Nutzlänge)	170 mm
Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
Verstellweg axial	60 mm
Auf Werkzeugradius einstellbare Tischplatte	
Standard Profiltiefe	20 mm
Absaugstutzen	D = 125 mm
Absaugung	individuell einstell- bares Späneleitblech
Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"

3. Spindel: VERTIKAL LINKS

Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	7,5 kW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	176 mm
Klemmlänge (Nutzlänge)	170 mm
Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm

ANGEBOT

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	
	Verstellweg axial	60 mm		
	Standard Profiltiefe	20 mm		
	Auf Werkzeugradius einstellbare Tischplatte			
	Absaugstutzen	D = 125 mm		
	Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech, Späne werden nach unten abgeführt		
	Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"		

4. Spindel: HORIZONTAL OBEN

Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	7,5 kW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	246 mm
Klemmlänge (Nutzlänge)	240 mm
Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
Verstellweg axial	20 mm
Druckschuh	pneumatisch, mittels Linearführungen dynamisch einstellbar
Drucklippen	vor der Spindel pneumatisch gefedert und von außen regelbar mit Streckensteuerung
Standard Profiltiefe	20 mm
Absaugstutzen	D = 125 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech
Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"

VORSCHUBSYSTEM

kettenlos, pro Walzeneinheit ein eigenes Getriebe mit Kardanwelle zu den Vorschubwalzen
 Vorschubmotor mit elektronischer Bremse 4 kW (5 PS)
 Geschwindigkeit stufenlos regelbar 6-24 m/min.
 Digitalanzeige für die Vorschubgeschwindigkeit
 Motorische Höhenverstellung des Vorschubträgers
 2 angetriebene Einzugswalzen vor der ersten unteren Spindel, über Wahlschalter pneumatisch auf - ab wählbar
 Verkürzter Walzenabstand durch Vorschubkassette gegenüber der rechten Spindel, zum einfachen Werkzeugwechsel wegschwenkbar
 Inklusive Näherungsschalter

MASCHINENELEKTRIK

400 Volt/3 Phasen/PE,
 3-poliger Hauptschalter, 50 HZ IP 54,
 Installation nach den aktuell geltenden Normen.

MASCHINENSTÄNDER, TISCHE UND ANSCHLÄGE

Schwerer Maschinenständer,
 verwundungsfrei und schwingungsarm

ANGEBOT

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	

Abrichttisch 2 m lang, hartverchromt
Alle Maschinentische hartverchromt
Im Ein- und Auslauftisch je eine angetriebene,
doppelt gelagerte Tischwalze
Manuelle Gleitmittelpumpe

DRUCKELEMENTE UND FÜHRUNGEN

Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch gefedert
Zwei seitliche Druckrollen vor der linken Spindel,
mitlaufend und gefedert, manuell einstellbar.
Zusätzliches in der Höhe verstellbares Andrucklineal
nach der linken Spindel.
Führungslineal in der Anlage 25 - 30 mm hoch,
mit längs verstellbaren Lippen im Bereich der rechten Wellen.

MASCHINENBEDIENUNG

Alle Schmiernippel nicht zugänglicher Führungen,
Muttern und Drehpunkte werden an einer
zentralen Stelle an der Maschinenvorderseite
zusammengefasst.
Schmierintervalle sind durch farbliche Markierungen
gekennzeichnet.

ABSAUGUNG

Minimale Absauggeschwindigkeit am Absaugstutzen 30m/sec.

SICHERHEIT UND SCHALLSCHUTZ

LED Leuchtmittel innerhalb der Sicherheitshaube
Maschine gemäß den gültigen CE-Normen,
geliefert mit Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne
Bearbeitungswerkzeuge

FARBE

RAL 9003 (Signalweiß)
RAL 5011 (Stahlblau)

Optional dazu bieten wir Ihnen Folgendes an:

20 2256724
ARBEITSHÖHE 200 MM
FÜR 4 SPINDEL MASCHINE

ANGEBOT

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	

30 **2237489**
KOMFORTSTEUERUNG K2 BASIC
7"-TOUCH
Zolltarifnummer: 000085371091

- Siemens 7" Farb- Touchscreen
- Übersichtliche Verwaltung und Vorschau der Programme
- Programme werden numerisch gespeichert
- Graphische Bedienerführung
- Vereinfachtes einrichten / korrigieren durch dynamische Motortippfunktion
- Unabhängiges Fenster für eine schnelle Änderung der vierseitigen Bearbeitung
- Wartungsintervalle werden über die Laufmeter berechnet und gemeldet

40 **2262058**
LCD-DISPLAY 4,3" (SCHNEIDER)
Zolltarifnummer: 000085285299

ein Display für zwei gesteuerte Achsen

Optional dazu bieten wir Ihnen Folgendes an:

50 **2900330**
AUFGABETISCH 2.500 MM LANG
Zolltarifnummer: 000084659200

- Hartverchromt

60 **2900270**
**MOTORISCHE POSITIONIER-
STEUERUNG DES VORSCHUBTRÄGERS**
Zolltarifnummer: 000085381000

70 **2189558**
SIEMENS IE3 SPINDELMOTOR (XL)
15 KW (20 PS) STATT 5,5 KW (7,5 PS)

ANGEBOT

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	

an erster unterer Spindel

80 2173984
SIEMENS IE3 SPINDELMOTOR (XL)
11 KW (15 PS) STATT 5,5 KW (7,5
PS)

- Energieeffizient, wartungsarm, langlebig
- Frequenzumrichter, Umrichterbremse

an erster rechter Spindel

90 2900220
SIEMENS IE3 SPINDELMOTOR
11 KW (15 PS) STATT 7,5 KW (10 PS)
Zolltarifnummer: 000085012000

- Energieeffizient, wartungsarm, langlebig
- Frequenzumrichter, Umrichterbremse

an erster linker Spindel

Optional dazu bieten wir Ihnen Folgendes an:

100 2178769
GEGENÜBERLIEGENDE VORSCHUB-
ROLLEN AXIAL 35/105 MM
VERSTELLBAR
Zolltarifnummer: 000084669280



- Optimal um schnell auf verschiedene Profile oder Breiten reagieren zu können

an erster linker Spindel

Optional dazu bieten wir Ihnen Folgendes an:

A N G E B O T

Pos	Artikelnummer	Menge	Einzelpreis	Nettowert
			EUR	
110	2177296 PNEUMATISCHE SEITLICHE ANDRUCK- ROLLEN AN LINKER SPINDEL (2 STÜCK PRO EINHEIT) Zolltarifnummer: 000084669280 - von aussen regelbar			
120	2174048 MOTORISCHE POSITIONIERUNG RADIAL Zolltarifnummer: 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an erster linker Spindel			
130	2162907 SIEMENS IE3 SPINDELMOTOR 15 KW (20 PS) STATT 7,5 KW (10 PS) - Energieeffizient, wartungsarm, langlebig - Frequenzumrichter, Umrichterbremse an erster oberer Spindel			
140	2174050 MOTORISCHE POSITIONIERUNG RADIAL Zolltarifnummer: 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an erster oberer Spindel			