

RipCut TOP

Entdecken Sie die herausragende Leistung der **RipCut TOP** Längsschnittsäge - die ultimative Lösung für präzises Zuschneiden von Holz in Form von Brettern, Balken und Platten! Diese innovative Säge ist vielseitig einsetzbar und meistert mühelos eine Vielzahl von Materialien, darunter Sandwichelemente mit Kunststoff- oder Alubeschichtung, Aluminium, Kunststoff oder Verbundstoffplatten und mehr.

Erleben Sie maximale Flexibilität und beeindruckende Leistung mit einer maximalen Schnitthöhe von 210 mm und einem großzügigen Sägeblattdurchmesser von 620 mm. Die **RipCut TOP** definiert Effizienz neu, indem sie Ihnen ermöglicht, die gewünschte Sägeblatthöhe über das Touch Panel mit einfachen Maßeingaben vorzunehmen. Dank der halbautomatischen Sägeblatthöheneinstellung lässt sich das Sägeblatt auf die gewünschte Höhe positionieren - ein Meilenstein in der Bedienerfreundlichkeit.

Optional steht Ihnen eine vollautomatische Sägeblatthöheneinstellung zur Verfügung, um Ihnen eine noch präzisere und zeitsparendere Erfahrung zu bieten. Das Touch Panel mit einem beeindruckenden 10" (optional 12") Farbbildschirm ist fest am linken Lamellenbalken montiert und ermöglicht Ihnen eine intuitive Steuerung der Maschine. Für maximale Flexibilität können Sie das Touch Panel optional auf 3 m bis 4 m Länge linear in Schnittrichtung verschieben.

Mit dem fortschrittlichen Automatikprogramm ermöglicht die **RipCut TOP** eine effiziente Bearbeitung ohne ständiges Eingreifen des Bedieners. Ganz gleich, ob Sie ein Kleinbetrieb, Mittelbetrieb oder Großbetrieb sind: Die **RipCut TOP** überzeugt mit optimaler Holzausbeute und erstklassiger Schnittqualität. Profitieren Sie von einer wirtschaftlichen Arbeitsweise, die durch die benutzerfreundliche Bedienbarkeit durch nur eine Person gewährleistet werden kann.

Mit einer beeindruckenden Speicherkapazität von 20 Fixmaßtabellen, jede mit bis zu 10 individuellen Maßeingaben, ermöglicht Ihnen die **RipCut TOP** durch die Beschleunigung der Arbeitsabläufe und ihrer Anpassungsfähigkeit hervor. Der Programmzuschnitt ist bereits im Steuerungspreis enthalten, um Ihnen die

vollständige Kontrolle über Ihre Schnitte zu geben.

Der vordere Maschinentisch bietet hochwertige Kunststoff-Tischauflagen, die für eine stabile und zuverlässige Auflagefläche sorgen. Optional sind auch Varianten in HPL oder Buchenholz verfügbar, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden.

Grundausrüstung:

- **Schnittrichtung links - rechts** (auf Wunsch auch rechts - links möglich).
- **Schnitthöhe max. 210 mm mit Sägeblatt Ø 620 mm.**
- **Präziser und sauberer Schnitt** durch starke, freitragende Schweißkonstruktion des Maschinenständers. Laufwagenführung über gehärtete und geschliffene Linearführungen, mit kugelgelagerten, wartungsfreien Laufrollen. Spielaufnahme über Exzenterlagerung.
- **Über dem Maschinentisch aufgebauter Sicherheitsbalken mit 6 mm starkem Lamellenschutz.**
- **Absauganschluss Ø 160 mm** auf Tischhöhe oben rechts und unten links anschlussbereit eingebaut.
- **Flexibles und rationelles Arbeiten** durch 240 mm große Öffnung des Lamellenschutzes über der Tischoberkante.
- **Stufenloser, frequenzgesteuerter, leistungsstabiler Vorschub des Laufwagens.** Die maximale Vorschubgeschwindigkeit kann eingestellt werden.
- **Stufenlose Schnitthöheneinstellung** über Eingabe am Bedienpanel.
- **Stufenlose Breitenanschlagverstellung** frequenzgesteuert. Über mehrere Hebel an der Maschinenvorderseite steuerbar.
- **Absolutmaßanzeige mit Positioniergenauigkeit +/- 0,5mm.**
- **Sägeblatt-Schnellspannsystem** erlaubt einen schnellen und bedienungsfreundlichen Sägeblattwechsel.
- **Schnittausslösung standardmäßig** (kleines mobiles Fußpedal).
- **Vordere Tischauflage mit Kunststoffbelag.**
- **Hohe Arbeitssicherheit.**
- **Hohe Betriebssicherheit** durch Verwendung und Einbau von ausschließlich qualitativ hochwertigen Elementen.
- **Der Elektro-Schaltschrank** ist gut zugänglich an der Maschinenvorderseite angebracht.
- **Die Maschinenelektrik** ist auf 230/400 Volt, 50Hz. ausgelegt.
- **Maschine CE-konform** und durch die BGHM zertifiziert.
- **BG-Staubgeprüft**
- **EG-Baumustergeprüft nach der Richtlinie 2006/42/EG**

ZUBEHÖR

- 1 Satz Bedienwerkzeuge
- 1 Stück Betriebsanleitung
- 1 Stück Queranschlag

Allgemeine Technische Daten/Ausstattung:

Ihre Technischen Daten finden Sie in den nachfolgenden Positionen

max. Schnitthöhe	210 mm mit Sägeblatt Ø 620
max. Schnittbreite (optional bis 3000 mm)	420mm - 2120mm
Schnittlänge	2200 mm - 9200 mm
Sägemotor (optional 15 kW)	11 kW
Drehzahl	2900 Upm
Sägeblatt-Ø	450 - 620 mm
Sägeblattbohrung Ø	80 mm, 2 Nebenlöcher Ø 13 auf Teilkreis Ø 100
Vorschubgeschwindigkeit bis	70 m/min
Rücklauf unabhängig	70 m/min
der Vorschubgeschwindigkeit	
Absaugstutzen oben rechts Ø	160 mm
Absaugstutzen unten links Ø	160 mm
Erforderliche Luftgeschwindigkeit	25-30 m/sek
Erforderliche Luftmenge ca.	3500 m³/h
Unterdruck mindestens u. Absaugkanal	Pa 1130
Unterdruck mindestens o. Absaugkanal	Pa 775
Druckluftanschluss	1/2", 6 bar
Druckluftverbrauch 60 Schnitt/h	19,2 L/min
Grundfarbe	RAL 7036 platingrau
Kontrastfarbe	RAL 7016 Anthrazitgrau
Maschinengewicht je nach Ausführung	ca. 2,5t
Anschlusswerte Sägemotor 11 kW	32 Ampere / 16 kW
Anschlusswerte Sägemotor 15 kW	40 Ampere / 20 kW
Sägevorschub	Stufenlos, von 0 - 70 m/min
Maschinenaußenmaße	Länge = Schnittlänge + 1800 mm Breit = Schnittbreite + 850 mm Arbeitshöhe = 850 mm

Geräuschemission

Die nach DIN EN ISO 11202 in Verbindung mit ISO 7960 Anhang P, ermittelte Lärmemission beträgt für den arbeitsplatzbezogenen Emissionswert:

- LAP 85,5 dB (A) Leerlaufgeräusche
- LAP 91,9 dB (A) Arbeitsgeräusche

Der nach DIN EN ISO 3746 mit CEN TC 142 Ergänzung ermittelte Schallleistungspegel beträgt:

- LWA 103,5 dB (A) Leerlaufgeräusche
- LAW 109,0 dB (A) Arbeitsgeräusche

Die Messunsicherheitskonstante beträgt 4 dB (A).

Automatische Längskreissäge Typ RipCut TOP

Schnittlänge 5200mm (bei max. Sägehöhe) Nutbreite
620mm

Hauptmotor 11kW

halbautomatische stufenlose Schnitthöheneinstellung

Foto zeigt RipCut TOP mit verschiedenen Optionen



Elektronische Programmsteuerung SPS mit Touchscreen 10" Farbbildschirm im Bedienpanel links am Schnittbeginn fest verbraut.

Sie bietet **3 verschiedene Funktionen:**

1. Eingabe von einzelnen Breitenmaßen (Absolutmaße)
2. Speicherung von maximal 20 Tabellen mit je 10 Fixmaßen.
3. Programmierung für Streifenmaß-Zuschnitte von hinten nach vorne. Dabei können 5 verschiedene Breitenmaße mit entsprechender Stückzahl programmiert werden.

Die Steuerung funktioniert bei Umgebungstemperaturen bis 0°C störungsfrei.

Werkstückniederhalter links

ca. 3000mm ab **Schnittbeginn**. Innerhalb der Lamellen montiert. Heb- und Senkbewegung elektropneumatisch gesteuert.

Der Nullschnitt während des Pressvorgangs ist gewährleistet.

Laser Richtstrahlgerät 40 m mit grünem Richtstrahl

inkl. Befestigung zur direkten Maschinenmontage am oberen Druckbalken. **Linienlänge 4 Meter, 24 Volt. Arbeitstemperatur -10° C bis +50° C. Lebensdauer 30 000 St. (bei +23°C).**

3x Steckbare Metallauflagen mit 13 Kugelrollen

Motorleistung Sägemotor 15 kW / 400 V, 50 Hz.

Mechanisches Fußpedal über die gesamte Schnittlänge an der Vorderseite der Maschine angebaut.
Stufenloser Vorschub des Sägewagens.

Bei Auswahl von diesem Artikel, entfällt das standardmäßige, kleine, mobile Fußpedal.

Anschlaglineal am Schnittbeginn für 90° Kappschnitte

3x Schwenkbarer Auflageausleger mit Kunststoff-Belag am vorderen Maschinentisch montiert. Länge ca. 300 mm.
Zur Verbreiterung der vorderen Tischauflage.

Automatische Sägeblatt Höheneinstellung

Der Niederhalter erkennt die Holzstärke und stellt den richtigen Sägeblattüberstand automatisch ein. Somit ist der optimale Sägeblattüberstand immer gewährleistet.

Automatische Schnittpaltabdeckung

Diese Abdeckung verhindert, dass schmale Streifen durch den Schnittpalt in den Absaugkanal oder Spänefänger fallen.

Dadurch werden Störungen und Beschädigungen verhindert. Die Schnittpaltabdeckung kann bei Bedarf ausgeschaltet werden.

(Preis gilt bis zur Schnittlänge 4,2 m)

Nutenschnitt halbautomatikprogramm (Software)

Nach der Eingabe der Nutenbreite, Nutentiefe und Nutenbeginn, arbeitet das Programm die Nuten eigenständig ab.

Freifahrmodus des Breitenanschlages für Bewegungsfreiheit des Sägegutes.

Hartmetall-Kreissägeblatt für Massivholz

HW-KSB optimiert

Längsschnitt und Querschnitt

Abmessung	550 x 4,2/3,0 x 80 2NL13 TK 100
Zähne	66
Zahnform	G3

Spaltkeil zu Hartmetall-Kreissägeblatt Ø 550 mm
