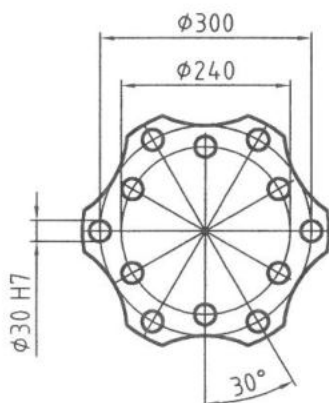
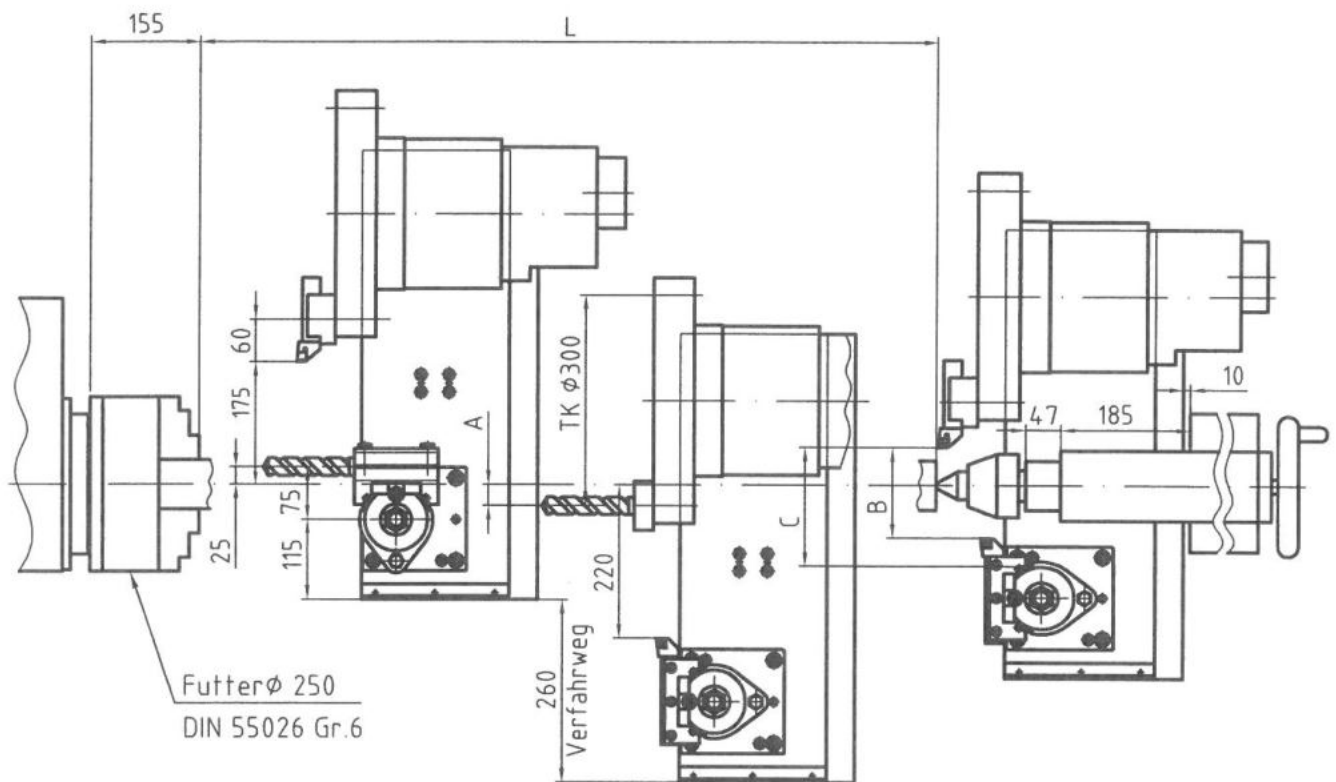


Technische Daten

Drehmaschine CD 480					
Arbeitsbereich					
- Umlaufdurchmesser über Bett	mm	475			
- Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	mm	260			
- Schlittenweg plan	mm	260			
Spitzenweite		1000	1500	2000	3000
- Schlittenweg längs	mm	880	1380	1880	3000
- Drehlänge vor Planspiralfutter Ø200mm	mm	830	1330	1830	2950
Hauptspindelantrieb					
- Leistung: Digitaler AC-Motor – 40/60/100% ED	KW	25/20,5/17			
- Getriebestufen (optional, elektrisch geschaltet)	Anzahl	2			
Spindelkasten					
- Spindelkopf DIN 55026 / Bohrung	Größe/mm	A6 / Ø78			
- Spindelkopf DIN 55026 / Bohrung	Größe/mm	A8 / Ø106			
- Spindelkopf DIN 55027 / Bohrung	Größe/mm	6 / Ø70			
- Spindelkopf DIN 55029 / Bohrung	Größe/mm	6 / Ø63			
- Spindel-Ø im vorderen Lager	mm	110			
- Drehzahlbereich (V-konstant)	U/min	1-3000			
- Standardfuttergrößen	mm	200+250			
Kreuzschlitten					
- Vorschubbereich plan	mm/U	0,001-1000			
- Optional bis	mm/U	5000			
- Vorschubbereich längs und Gewindesteigungen	mm/U	0,001-2000			
- Optional bis	mm/U	13000			
- Eilgang Plan	m/min	5			
- Eilgang Längs	m/min	10			
- Vorschubkraft plan	N	6000			
- Vorschubkraft längs	N	9000			
Reitstock					
- Pinolendurchmesser	mm	Ø70			
- Pinolenweg	mm	120			
- Aufnahmekegel	MK	5			
Elektroeinrichtung					
- Drehstrom 400V, 50Hz					
- Ausführung nach VDE und EMV-Richtlinien EN50081-2 / EN 50082-2					
- Für TN-S oder TN-C-Netze ohne FI-Absicherung					
Abmessungen					
- Maschine	LxTxH = 1,8+Spitzenweite x 1,65 x 1,8 mtr.				
- Schaltschrank	LxTxH = 1,2 x 0,5 x 1,6 mtr.				
Maschinengewicht	Spitzenweite mm	1000	1500	2000	3000
	Gewicht kg	2900	3100	3600	4100

Arbeitsbereich CD 480

12-fach Scheibenrevolver / Multifix B



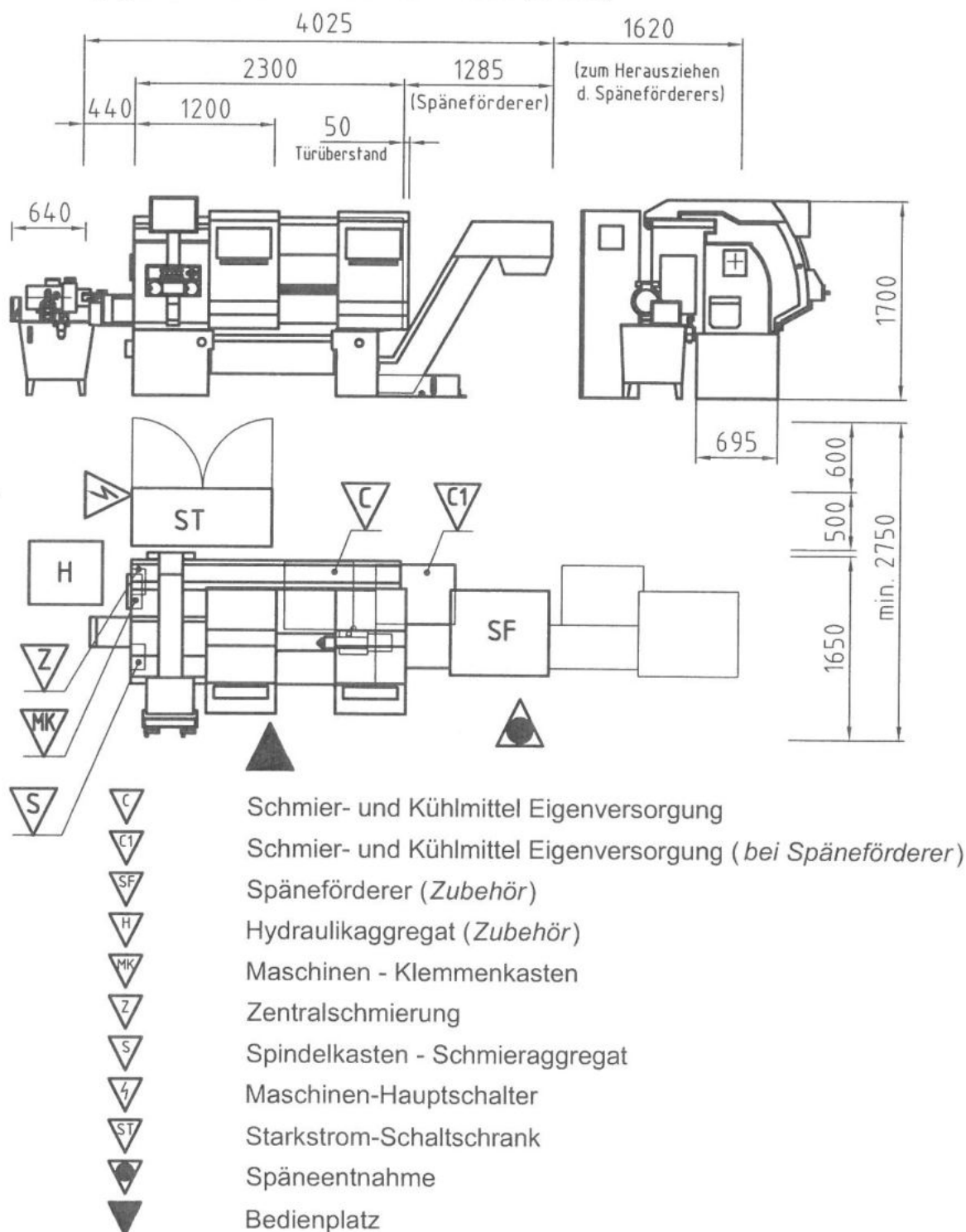
Werkzeugträger	Dreh- ϕ	A	B	C	Drehlänge L			
					(Spitzenweite in mm)			
12-fach Revolver Teilkreis $\phi 300$	350	30	135	170	1000	1500	2000	3000
12-fach Revolver Teilkreis $\phi 240$	410	0	165	200	770	1270	1770	3090

Aufstellungsplan

CD 480x1000

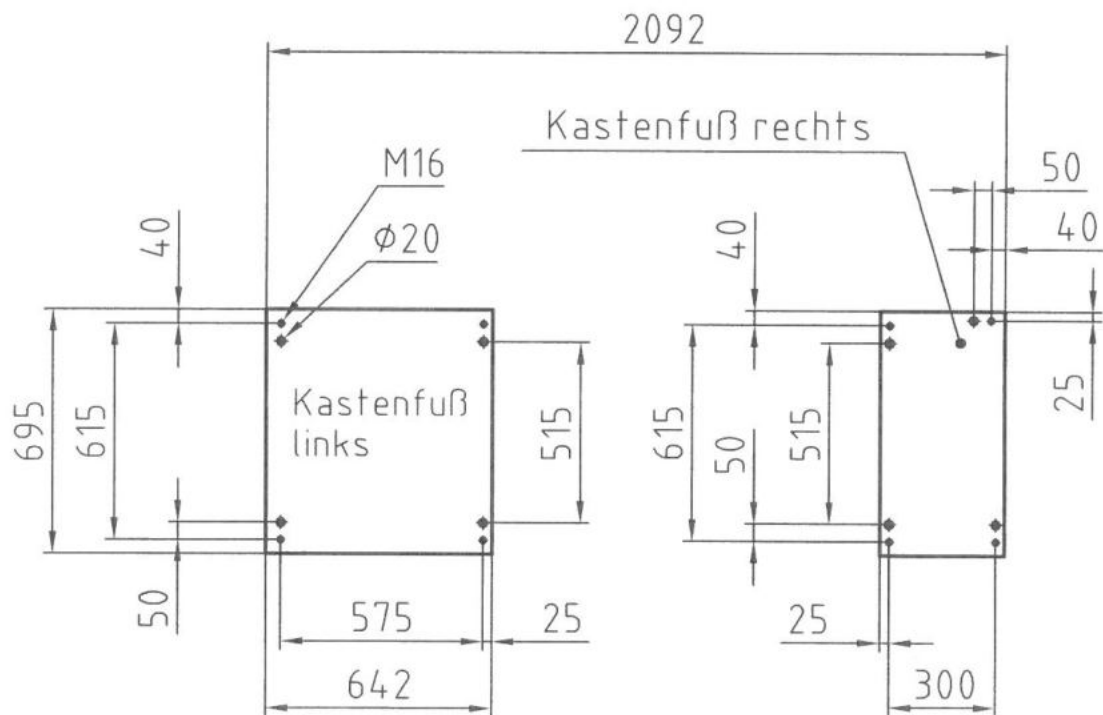
Maßstab: 1:50

Die angegebenen Maße sind Mindestmaße (in mm)



Fundamentplan

CD 480x1000



- Die angegebenen Maße sind Richtmaße
- Gewindebohrungen M16 für Maschinenaufstellung mit schwingungsisolierenden Nivellierelementen.
- Bohrungen Ø20 für Maschinenaufstellung mit fester Bodenverankerung
- Bei Maschinenaufstellung mit fester Bodenverankerung müssen die Befestigungsbohrungen von der Maschine abgebohrt werden.

Transport der Maschine mit dem Kran

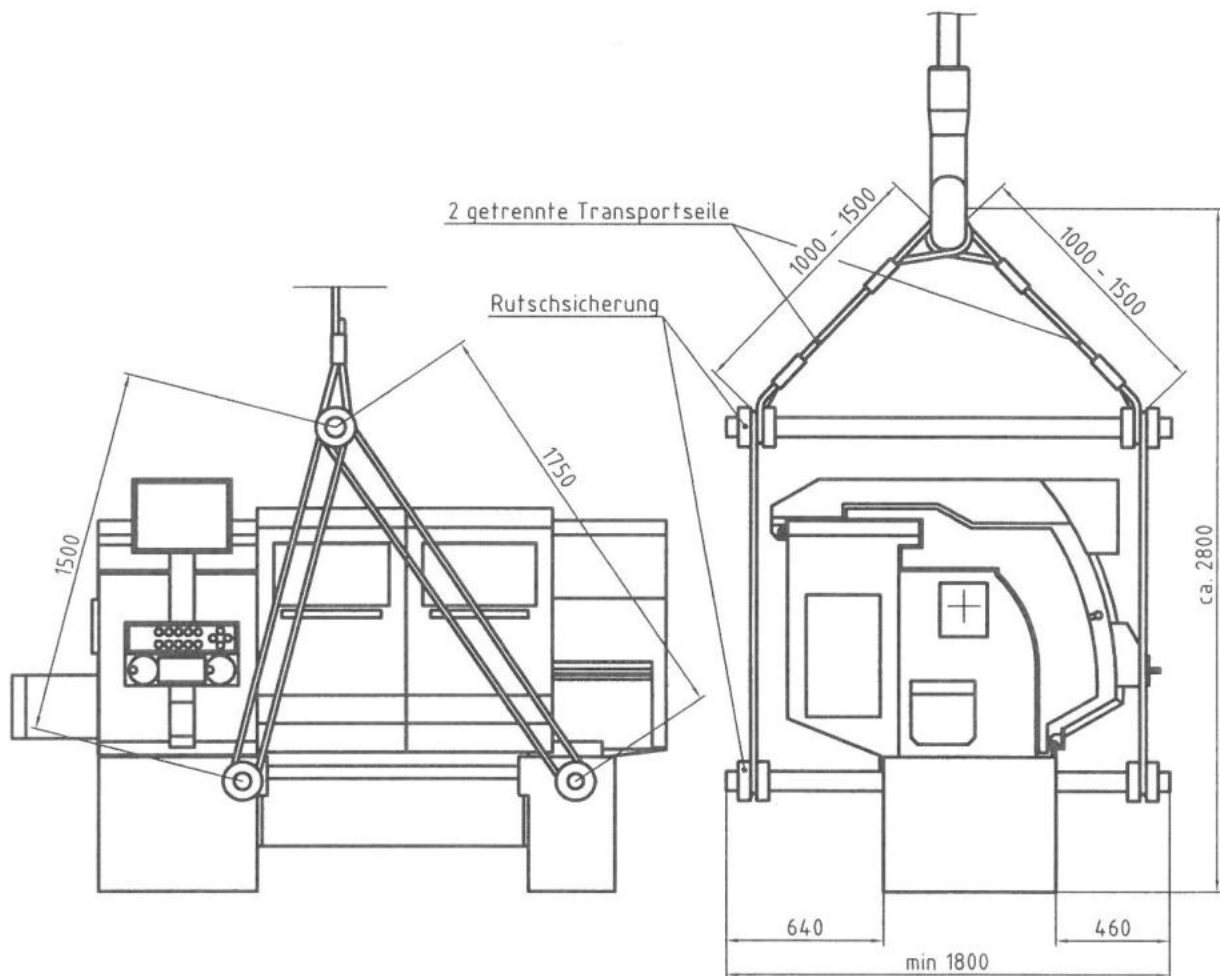
CD 480x1000

Gewicht: 2900 kg

Transportstangen: Mindestzugfestigkeit 520 N/mm², Ø 60mm

Achtung

Transportsicherung für Späneschutztüre
und Steuerungsgehäuse anbringen



Transport der Maschine mit dem Hubstapler

CD 480x1000



Gefahr

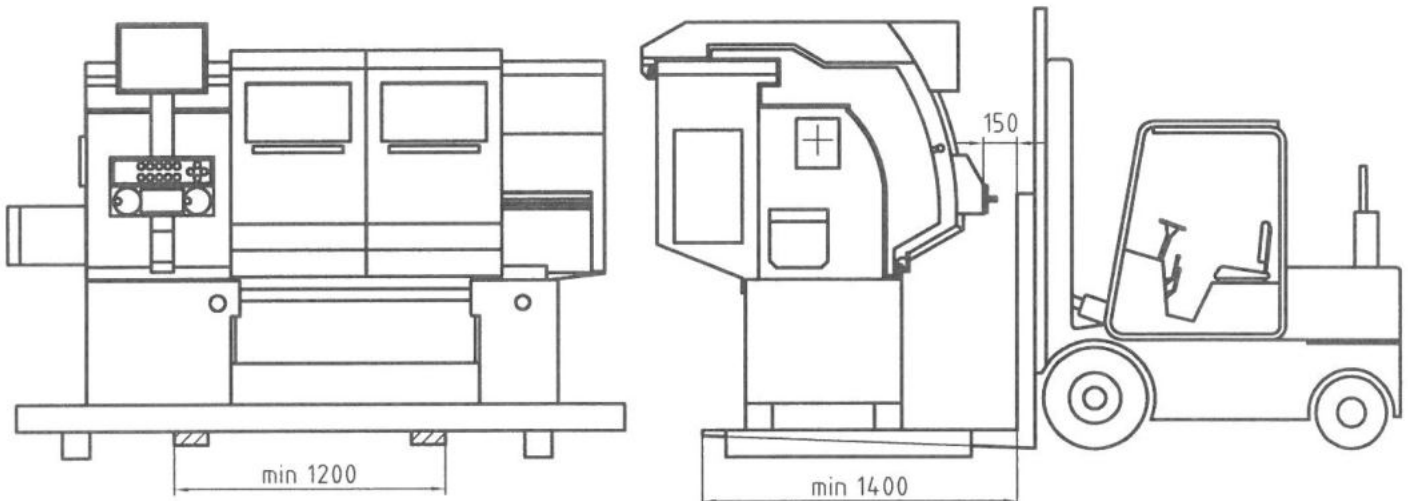
Gewicht: 2900 kg

Die Staplerkufen müssen gemäß Darstellung angesetzt werden.

Schwerpunkt beachten!

Die Maschine evtl. mit einem Seil gegen Kippen sichern (hecklastig).

Transportsicherung für Späneschutztüre und Steuerungsgehäuse anbringen



Entfernen der Transportbohlen

Zum Entfernen der Bohlen muß die Maschine mit einem Kran angehoben werden. Wenn kein Kran vorhanden ist, die Maschine mit einem Hubwerkzeug an der rechten Seite anheben, die beiden Längsbalken zersägen und entfernen. Die Maschine absenken, die linke Seite anheben, Bohlen entfernen und Maschine wieder absenken.