

**DVH 250**

## **Betriebsanleitung**

<b>Kunde :</b>	<b>ThyssenKrupp</b>
	<b>Hildesheim</b>
<b>Maschinennr.:</b>	<b>A.1001074.01</b>
<b>Baujahr :</b>	<b>2004</b>
<b>Werkstücke :</b>	<b>Aussenlamellen- träger</b>

**Kippgefahr!**

Lastenträger und Ladung können auf einem unebenen Transportweg leicht umkippen. Kippende Lastenträger oder Ladungen können schwerste Verletzungen oder Tod verursachen. Beschädigte Transportwege vor Transport ausbessern.



Vorsicht beim Abladen! Stöße oder Fallenlassen von Maschinenkomponenten vermeiden.

Darauf achten, daß die zulässige Kranlast ausreicht. Ketten, Seile, Haken und Anschlagwirbel müssen ebenfalls für die angegebenen Gewichte sicher ausreichen.

Bei Mißachtung dieser Sicherheitsvorschriften besteht erhöhte Unfallgefahr sowie die Gefahr der Beschädigung der Maschine bzw. der Hebevorrichtung.

**Abladen**

Wurde die Maschine im Transportbehälter (Seekiste) angeliefert, dann sind alle zum Abladen erforderlichen Informationen (Anschlagpunkte, Kranlast) auf den Behälter aufgedruckt.

**Sicherheitsvorschriften beim Abladen**

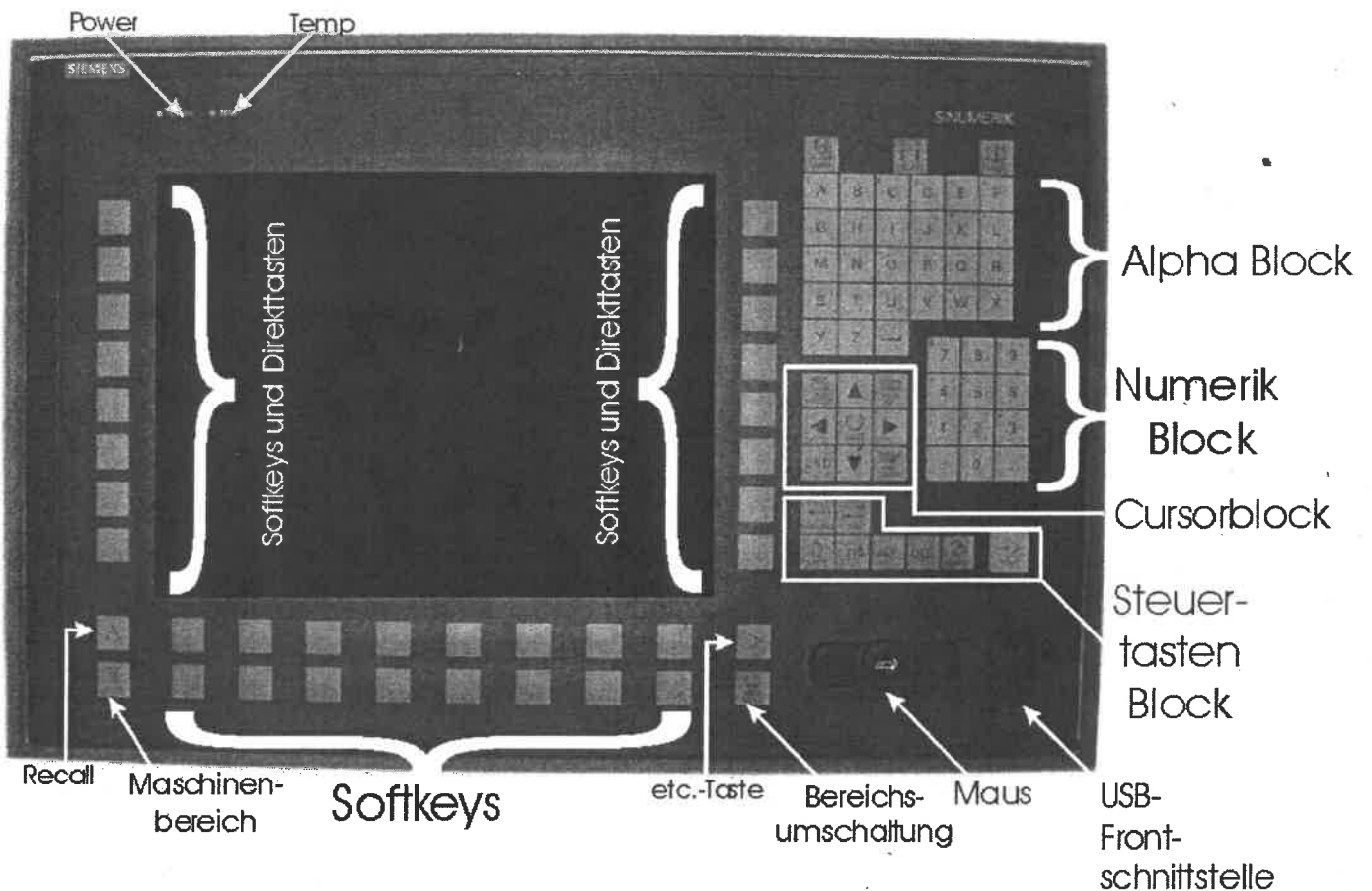
Beim Abladen sind die in diesem Abschnitt enthaltenen Anweisungen strikt einzuhalten. Dies betrifft in besonderem Maße die Anschlagpunkte und das Hebezeug.

**Benötigte Transporthilfsmittel:**

4 Seile, à 4 t belastbar, 3,5 m Länge  
2 Stahlstangen Ø 75mm, min. 2,5 m Länge Material C 60  
8 Sicherungsringe für Stahlstangen, Ø 75 mm  
1 Traverse, 2,5m Länge, belastbar mit 10 t  
Gewicht der Maschine: ca. 9 t

## 6. Bedienungsanleitung – Siemens 840D für DVH – Maschine

### NC - Bedientafel



Zur Funktion der Elemente siehe Siemens Bedienungsanleitung SINUMERIK 840 D.

### Maschinenzustandsanzeige

Die Maschinenzustandsanzeige ist in der Siemens Bedienungsanleitung für SINUMERIK 840D beschrieben.



## 7. PROGRAMMIERANLEITUNG

### Technische Daten

#### Arbeitsbereich

Größter Drehdurchmesser	mm 250
Größter Schwingdurchmesser	mm 250
Werkstück + Futterhöhe max.	mm 250

#### Kreuzschlittenwege

Hub des Vertikalschlittens	mm 300
Hub des Horizontalschlittens	mm 180

#### Drehspindel

Spindelkopf nach DIN 55026 (Kurzkegel)	Größe A6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm 100

#### Hauptantrieb

über kompakten flüssigkeitsgekühlten Spindeldirektantrieb ohne Zwischengetriebe mit AC-Hauptantrieb-Regelgerät

#### Spindeldrehzahlen

Nenn- / Maximaldrehzahl	min <sup>-1</sup>	1400	-	7500		
Antriebsleistung	bei	100% ED = kW		13,5	-	10
	bei	40% ED = kW		20,5	-	15
max. Drehmoment	100% / 40% ED =	Nm		92	/	140

Drehzahlregelung stufenlos über v-const. Einrichtung

Vorschübe und Eilgang (von CNC abhängig)

Linearmotor Antriebstechnik Eilgang X-Achse	max 75 000 mm/min
Servomotor mit Digitaler Ansteuerung Eilgang Z-Achse	max 30 000 mm/min

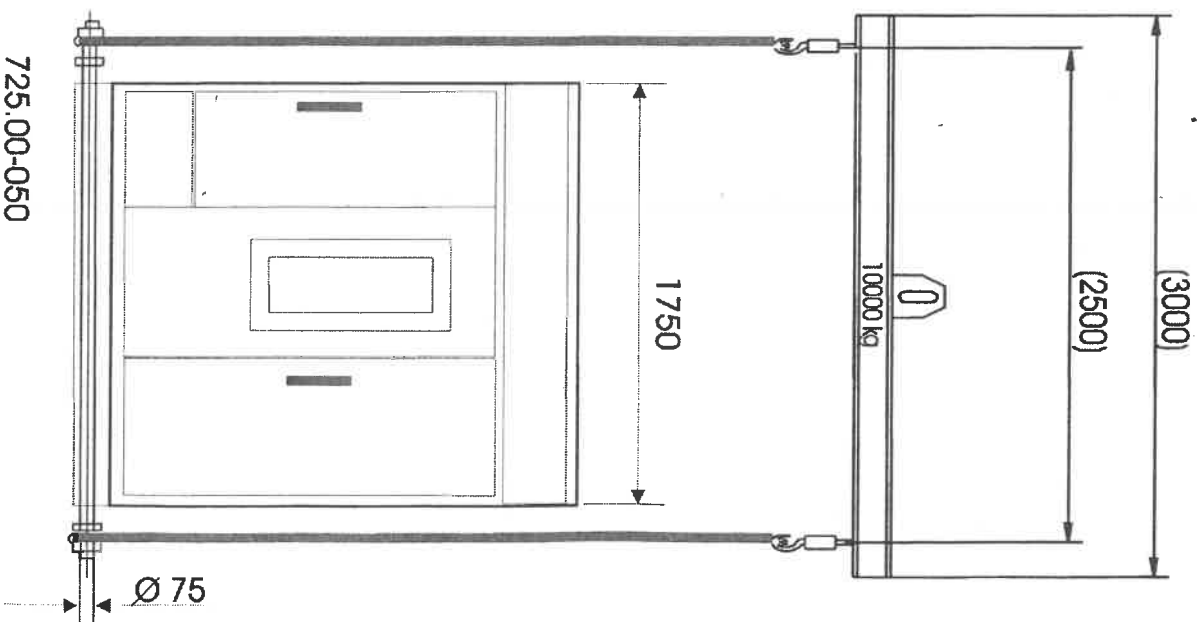
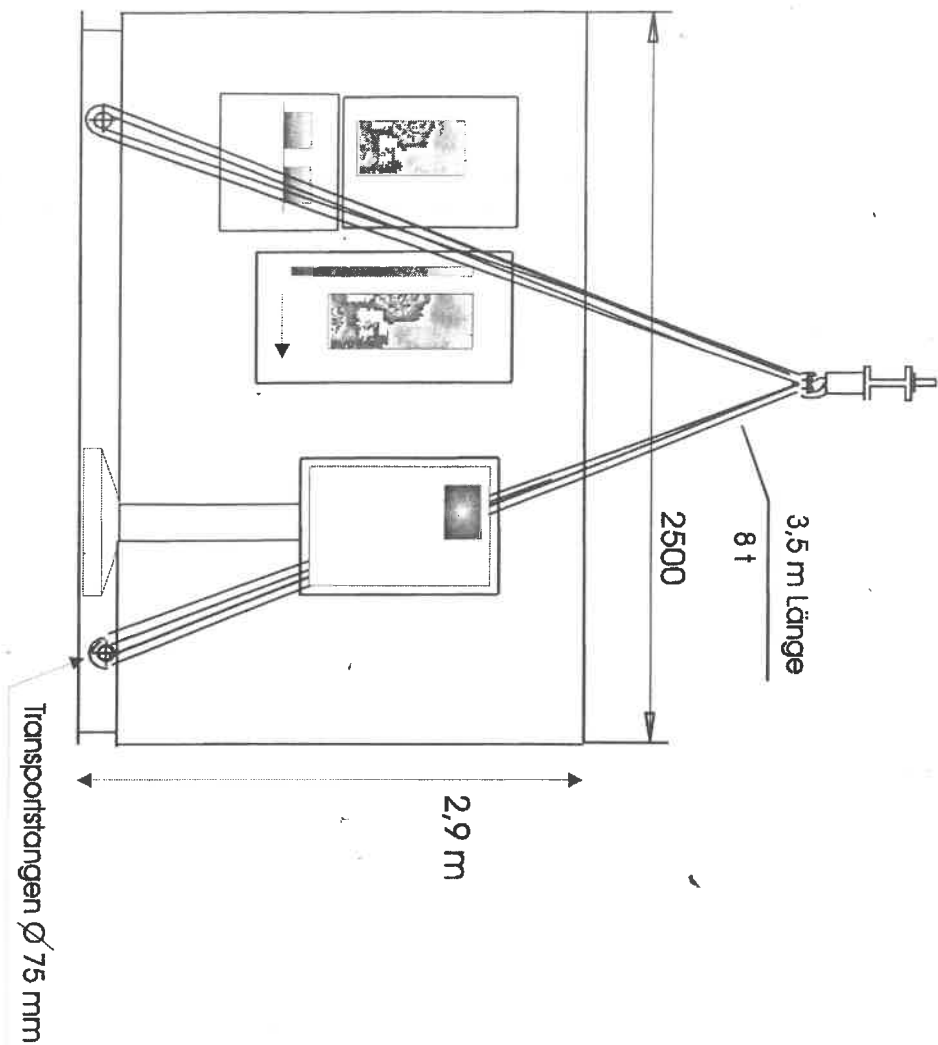
Kraftbedarf

Anschlußwert der Maschine 60 KW

Gewicht der Maschine ~9 t

DVH 250

Gewicht der Maschine: ca. 9 t



 <b>Hüller Hille</b> Cross Hüller Diedesheim • Hessapp	<b>ThyssenKrupp</b>	<b>BETRIEBSANLEITUNG</b>	B04_1074_01 3/5
---	---------------------	--------------------------	--------------------