

1.5 TECHNISCHE DATEN

		DUC 560
<u>Arbeitsbereich / Abmessungen</u>		
. Umlaufdurchmesser über Bett	mm	570
. Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	365
. Verschiebeweg des Planschiebers	mm	345
. Spitzenhöhe über Flachbahn	mm	280
. Bettbreite	mm	360
. Bettschlitten-Führungslänge	mm	520
. Planschieber-Breite	mm	225
. Planschieber-Länge	mm	680
. Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770 hxb	mm	max. 20 x 20
<u>Hauptspindel</u>		
. Spindelkopf nach DIN 55 027	Gr.	8
. Spindeldurchmesser im vorderen Lager	Ø mm	100
. Spindelbohrung	Ø mm	62
. Innenkegel der Hauptspindel	metr.	70
<u>Hauptantrieb</u>		
. Stufenlos regelbarer Drehstrommotor (AC-Motor)		0-120
. Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	19/15
. Drehmoment max. 60% / 100% ED	Nm	1800/1400
. Gesamtdrehzahlbereich	min ⁻¹	3-2500
. Getriebestufen		2
. Drehzahlbereich Getriebestufe I	min ⁻¹	3-500
. Drehzahlbereich Getriebestufe II	min ⁻¹	15-2500
. Konstante Schnittgeschwindigkeit	m/min	1-9999
. Drehzahl-Beeinflussung	%	50-120
. Belastungsanzeige in % am Bildschirm	%	0-140
<u>Vorschubantriebe</u>		
. Drehstrom-Servoantriebe (AC-Motor)		
. Vorschubbereich plan und längs	mm/U	0,01-50
. Max. Vorschubgeschw. plan (Eilgang)	m/min	5
. Konventioneller Eilgang plan	m/min	2,5
. Max Vorschubgeschw. längs (Eilgang)	m/min	10
. Konventioneller Eilgang längs	m/min	5
. Vorschubkraft plan	N	7100
. Vorschubkraft längs	N	12 500
. Vorschubbeeinflussung	%	

TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

		DUC 560
<u>Gewindesteigungen</u>		
. Metrische Gewinde (längs, plan und kegelig)	mm	0,1-400
<u>Werkzeugträger</u>		
- Werkzeug-Scheibenrevolver elektr. betätigt.		
- Anzahl der Werkzeugaufnahmen	Stück	8
- Durchmesser der 8 Zylinderschaftaufnahmen DIN 69 880	mm	30
- Anordnung vor der Drehmitte		
- Automatisch schwenkend		
- Mit innerer Kühlmittelzufuhr		
<u>Reitstock</u>		
. Pinolendurchmesser	Ø mm	80
. Pinolenhub	mm	190
. Innenkegel der Pinole	MK	5
. Spitzenwinkel, normal		60°
<u>Spann- und Führungsmittel</u>		
. Planscheibendurchmesser, normal	Ø mm	560
. Drei- und Vierbackenfutter, Durchmesser nach VDF 6025	Ø mm	250...315
. Größter Führungsdurchmesser		
- des feststehenden Setzstocks	Ø mm	315
- des mitgehenden Setzstocks	Ø mm	160
<u>Zulässige Werkstückgewichte</u>		
. Fliegend, max. Schwerpunktabstand 200 mm von Spannmittelvorderkante	kg	400
. Mit Reitstock	kg	1000
. Mit 1 Setzstock	kg	1300
. Mit 2 Setzstöcken	kg	1600
<u>Bildschirm</u>		
. 12"-monochrom (Farbbildschirm Option) mit 24 Zeilen a 40 Zeichen, grafikfähig		
. Anzeigen:		
Je nach Situation und Wichtigkeit		
-große Positionsanzeige für den Arbeitspunkt in Durchmesser und Länge		
-gewählte Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit		
-gewählter Vorschub in mm/U oder mm/min		
-benutztes Werkzeug		
-ingelegte Getriebestufe		
-Grenzdrehzahl des Spannfutters (bei Arbeiten mit konstanter Schnittgeschwindigkeit)		
-Wahlschalter-Anpassung von Vorschub und Drehzahl in Prozent		
-Winkelstellung für Punktstillsetzung der Hauptspindel (z.B. bei Ladehilfe)		
-Belastungsanzeige (Spindelbelastung in %)		