

Tisch

Drehtisch (ohne Palettenwechsler)

- 7 abstandsgleiche T-Nuten,
- Breite 18 H7,
- zentraler Referenz-Morsekegel 4,
- Tischabmessungen

840 x 1000 mm

Drehtisch (mit Palettenwechsler)

- 7 abstandsgleiche T-Nuten,
- Breite 18 H7,
- zentraler Referenz-Morsekegel 3,
- Tischabmessungen
  - Standardmässig
  - Option

800 x 800 mm  
800 x 1000 mm

Kontinuierliche Drehung

360°

Empfohlene Höchstbelastung  
(mit Palettenwechsler)2000 kg  
(1200 kg)VorschübeStufenlos regulierbare Arbeitsvorschübe  
in X, Y und Z

1-9999 mm/min

Eilgang in X, Y und Z

9999 mm/min

Tischdrehung stufenlos einstellbar von  
Schnelldrehung des Tisches

1-1500°/min

1500°/min

Spindelantriebsmotor

Nennleistung (bei Ueberlastbetrieb)

11 (13,75) kW

Drehzahl stufenlos einstellbar zwischen

125-3000 U/min

Drehzahlen mit konstanter Leistung

1000-3000 U/min

Drehzahlen mit max. konstantem Drehmoment  
von 200 kpm

125-1000 U/min

ArbeitsspindelAuswechselbarer Spindelaufsatz,  
Standardkegel

ISO 50

Länge des Standardaufsatzes ISO 50

180 mm

Befestigungsflansch der Spindel,  
standardmässig

DIXI 195/15°

Durchmesser am vorderen Lager

114.3 mm

Drehzahlen: Bereich I

8-160 U/min

Bereich II

161-600 U/min

Bereich III

601-3000 U/min

Anmerkung : Die Bereiche können, abhängig von der CNC, unter-  
----- schiedlich programmiert sein.Positionierung, Genauigkeit

Digitalanzeige der Positionen in 4 Achsen

Absolut- oder Inkrementalprogrammierung

Messsystemauflösung

+/- 0,001 mm/0,001°

Positioniergenauigkeit

0,001 mm/0,001°

1.2 TECHNISCHE DATEN

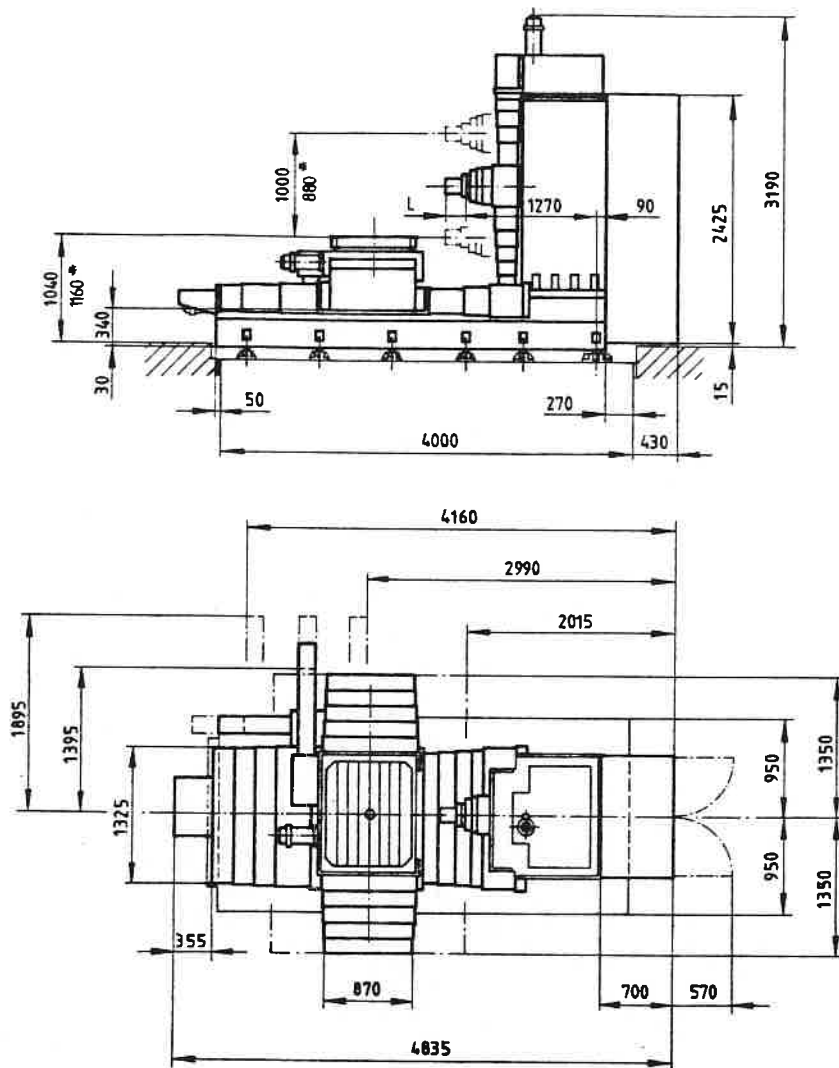


Bild 1-4 Abmessungen

Gewicht

17 t

Installierte Leistung

47 kW

Hübe und Bereiche

Querbewegung des Tisches

X 1000 mm

Senkrechtbewegung des Spindelkastens  
(mit Palettenwechsler)

Y 1000 mm  
(880 mm)

Längsbewegung des Tisches

Z 1000 mm

Min./max. Abstand Spindelachse/Tischoberkante  
(mit Palettenwechsler)

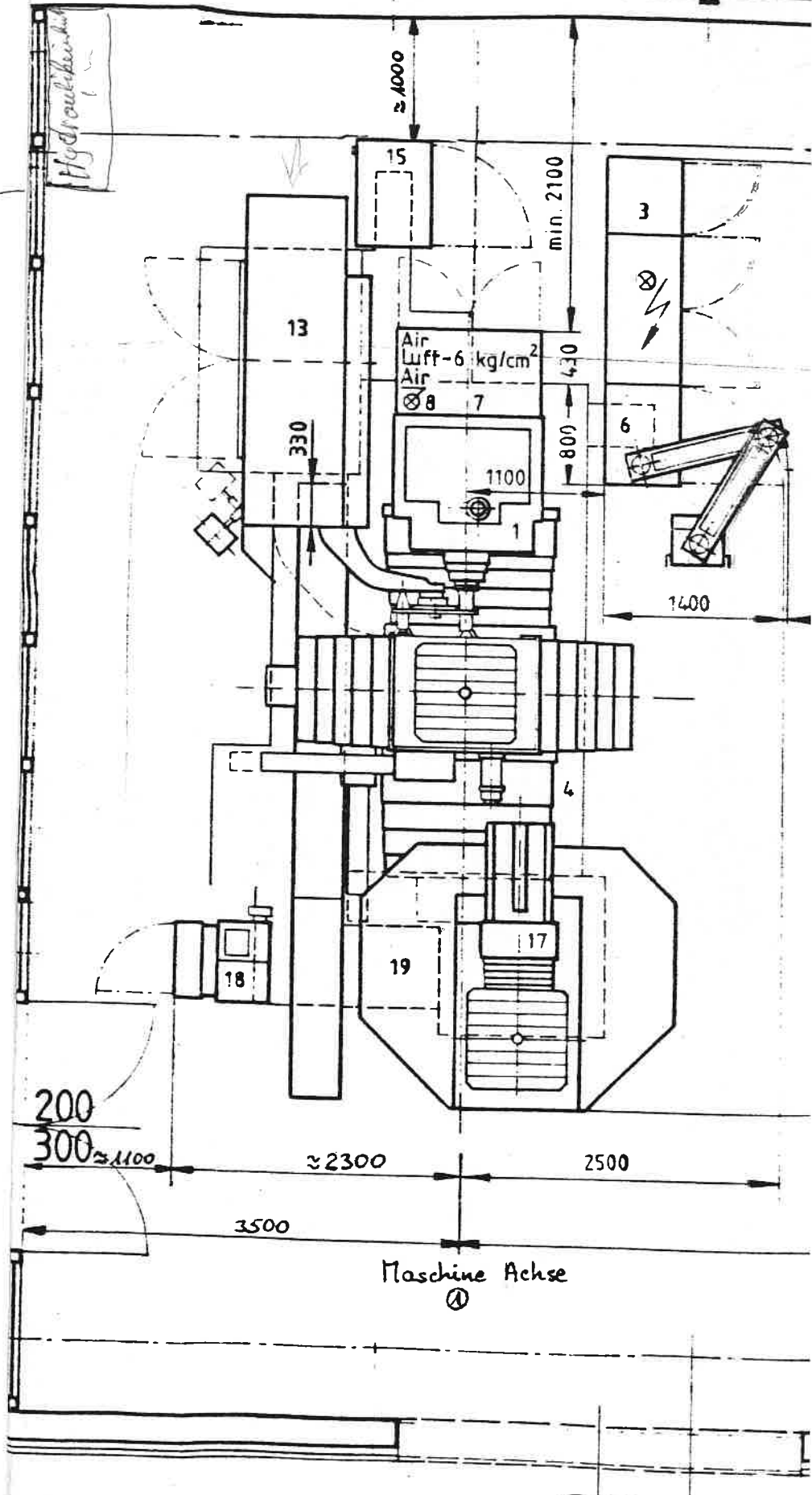
Y 0-1000 mm  
(880 mm)

Min./max. Abstand Tischachse/Spindelflansch  
(ohne auswechselbare Spindelnase)

390 - 1390 mm

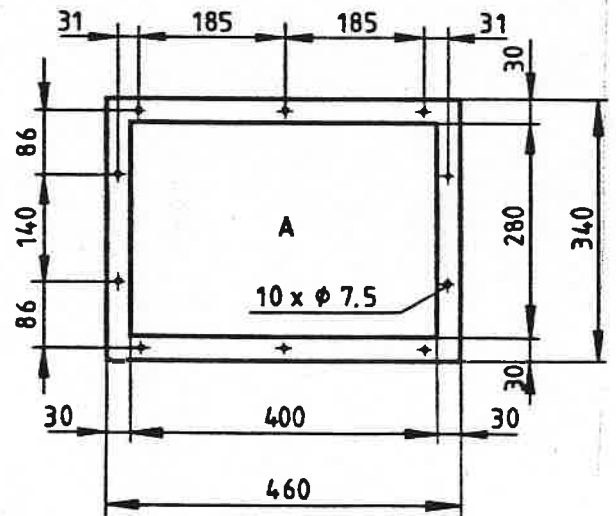
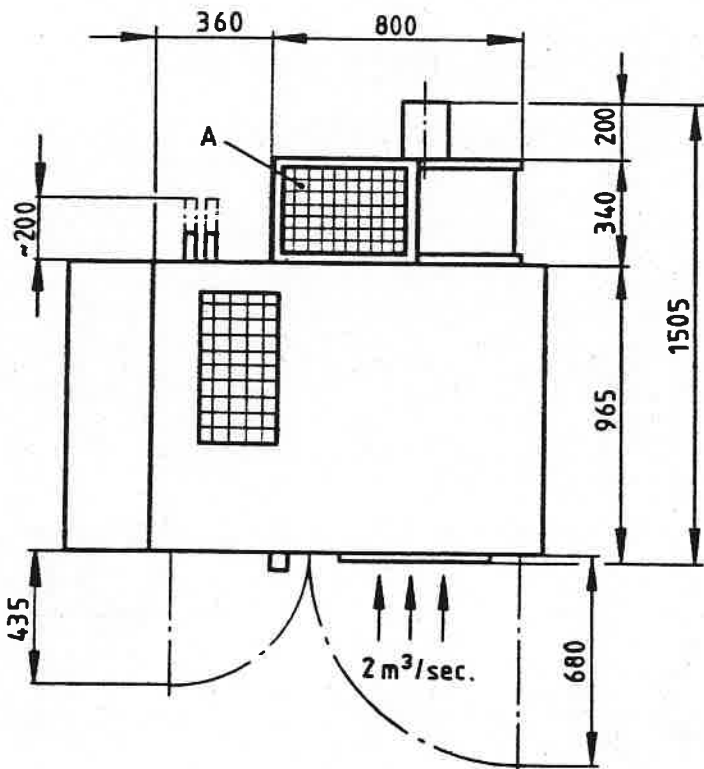
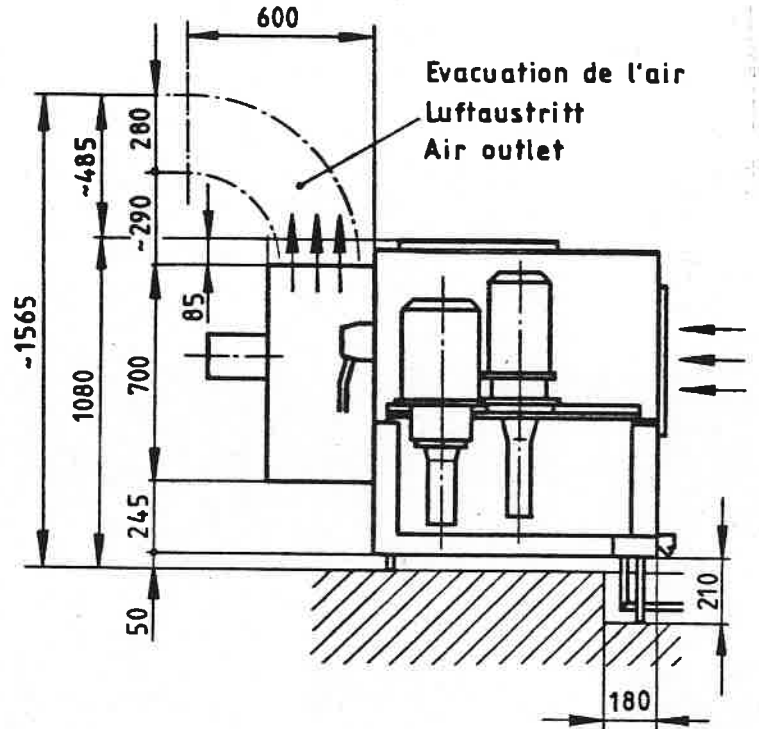
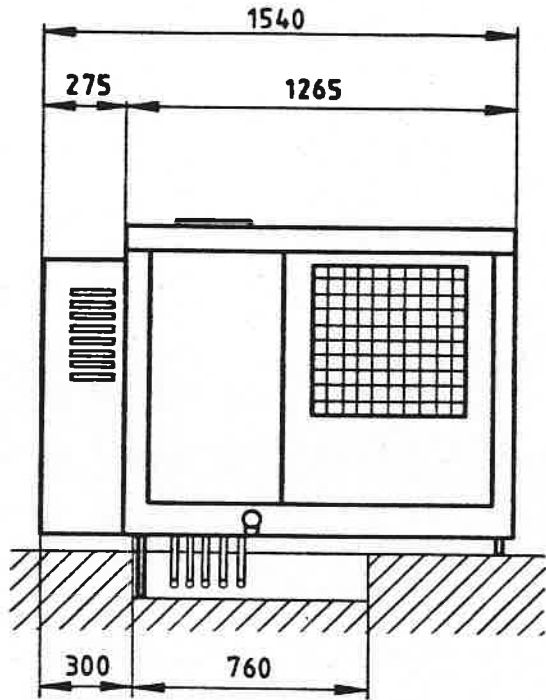
360

360



Unité hydraulique  
 Hydraulikeinheit  
 Hydraulic unit

Cotes en mm  
 Masse in mm  
 Dimensions in mm  
 1 : 25



DIXI 400 400. 24-  
 \* DIXI 350 350. 01-

