



In funzione del tipo di aggregato la quota può subire una diminuzione di 320 mm.
Depending on the type of aggregate may decrease the amount of 320 mm.

AREA DI LAVORO WORKING AREA [mm]	A [mm]	B (vedi *) [see *) [mm]			C [mm]			D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	AVERAGE WEIGHT [kg]
		R12	MACH5/R24	R48/R16	R12	MACH5/R24	R48/R16					
P.X.6360 P.Y.1905	11220	6355	6135	5840	2570	2350	1975	7020	3056	6700	1460	8000
	10260	6035*	5815*	5520*								

*WITHOUT AGGREGATES
(FOR:3, B.R.C., PB1, PBTL)

IN CASO DI SMART EXIT
POSIZIONARE A MIN. 150 mm DAL RAGGIO
DELLA FOTOCELLULA

- : CONNESSIONE DI RETE (NET CONNECTION)
- : ALLACCIAMENTO LINEA ELETTRICA (ELECTRICITY CONNECTION)
- : ALLACCIAMENTO ARIA COMPRESA (COMPRESSED AIR CONNECTION)

DATI TECNICI MACCHINA STD (TECHNICAL SPECIFICATIONS STD)													
CARATTERISTICHE GENERALI (GENERAL CHARACTERISTICS)				SISTEMA DI ASPIRAZIONE (INTAKE SYSTEM)				REFERENCE DATA					
Peso Corpo Macchina (Body Machine Weight)				Vedi tabella a fianco (See table a side)				Aspirazione: n° bocche, Ø (Exhaust System: n° of outlets)					
Max Cedimento Differenziale (Maximum Differential yielding allowed)				0,02 [mm/m]				n°1 bocca Ø250 mm + n°1 bocca Ø100 mm					
Peso Max su singolo piede (Maximum weight on a single foot)				12000 [N]				Velocità di flusso (Flow Speed)					
								25 [m/s] 25 [m/s] 35 [m/s] MAX					
CARATTERISTICHE ELETTRICHE (ELECTRICAL CHARACTERISTICS)				ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESA (AIR SUPPLY)				START					
Assorbimento macchina (A) (Electrical input [A]) (tolL. +/- 10%)				N°1 Pompa (Pump)		N°2 Pompa (Pump)		Optz. Piano Matic		MATIC		MULTIFUNZIONALE	
Tensione Nominale (Voltage)				90 [A]		110 [A]		+10 [A]		6,5 [bar]		6,5 [bar]	
										350 [NL/min]		350 [NL/min]	
										1200 [NL/min]		1200 [NL/min]	

02	03/03/2016	L. MONTANARI	MODIFICA INFLUENTE	---
01	03/03/2016	L. MONTANARI	AGGIORNAMENTO TABELLA E VESTE GRAFICA	---
Rev / Data / Date		Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description	N° Modifica / Change ID
<small>Caratteristiche tecniche non evidenziate secondo procedura SCM / Specifications not shown according to SCM procedure - P.03/A.1</small> <small>Selezionare secondo specifica SCM / Select according to SCM specific - ST2320TG</small> <small>Passo secondo specifica SCM / Margin according to SCM specific - ST2320TG</small> <small>Quota senza indicazione di tolleranza, grado di precisione</small> <small>Share without indication of tolerance, accuracy</small>			SCM Specifica ST2131DTG	Superficie / Surface (m²)
<small>Ultimo rilascio / Latest release</small> L.Montanari 03/03/2016			Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specific ST234DTG)	Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specific ST234DTG)
<small>Controllato / Checked</small> M.Villa* 03/03/2016			Peso grezzo/Raw weight (kg) Massa / Mass (kg) --- Spessore / Thickness (mm) --- Rugosità / Roughness ---	Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply Materiale / Material (SCM specific ST2350TG) Composito
<small>Disegnato / Designed</small> L.Montanari* 22/09/2014			Denominazione / Item Name LAYOUT 40FX/M800 X6360-Y1905 (PROSPEED)-PW IT-EN	Rev Status Tav. N. di N. 02 01 1/1
			Scala / Scale 1:30	Codice / Item ID 90L0201864F