

1. Allgemeines

1.3. Technische Daten

	mit Lader	Handladung
Grösster fräsbarer Durchmesser mit Fräser ϕ 24 mm	20 mm	40 mm
Grösster fräsbarer Durchmesser mit Fräser ϕ 18 mm		46 mm
Maximaler Weg des Frässchlittens		50 mm
Maximale Fräslänge		45 mm
Maximale aufspannbare Länge		75 mm
Maximale Distanz zwischen Arbeitsspindel und Pinole des Reitstockes		110 mm
Minimale Distanz zwischen Arbeitsspindel und Pinole des Reitstockes		30 mm
Max. Schwenkbarkeit der Fräterspindel		$\pm 5^\circ$
Max. Achsialverschiebung der Fräterspindel		10 mm
Absenkung der Fräterspindel		<u>20 mm</u>
Grösster Modul in Stahl		1
Zähnezahl normal	von 5 - 399	
spez. klein	von 3 - 5	
spez. gross	von 400 - 3200	
Fräserdrehzahlen geometrisch abgestuft :		
Maschine Normalausführung 7 (8) Stufen, Stufensprung $\rho = 1,26$		400 - 3'200 U/min
Vorschübe: horizontal		0,05 - 0,62 mm/WU
vertikal		0 - 15 mm/sek
Gewicht der Maschine ca.		460 kg

Antriebe:

Hauptmotor	0,75 PS	<u>2'800 U/min</u>
Kühlmittelpumpe-Motor	0,12 PS	2'800 U/min
Hydraulik-Motor	0,25 PS	1'400 U/Min.

Maschine Nr.:

Spannung: Volt

Frequenz: Hertz