

Technische Beschreibung

Technische Daten

Technische Daten

Baureihe		WGT 1000	Einheit
Werkstückdurchmesser	min./max.	5-1000	mm
Innenverzahnungs-Ø		> 12	mm
Modulbereich	min./max.	(0,2) 0,5-25	mm
Schrägungswinkel		<90	°
Anzahl Achsen		4	
Messgenauigkeit Zahnradprüfung gemäß		VDI/VDE 2612/2613 Gruppe I	
Temperaturbereich		20°C +5K 20°C -3K 2K/h; 2K/m ± 2K ohne Neukalibrierung	
Verfahrwege	X-Achse Y-Achse Z-Achse	1200 550 1000	mm mm mm
Messkopf-Achsenanzahl		3	
Auflösung Messkopf		0,1	µm
Auflösung Linearmaßstäbe		0,1	µm
Auflösung Winkelsystem		0,16	sek
Spitzenabstand	min./max.	50 / 1200	mm
Tischdurchmesser		750	mm
Drehtischbelastung	max.	1500 (3000)	daN
Druckluftversorgung	min.	6	bar
Luftverbrauch	ca.	140	l/min.
Betriebsspannung	Messgerät Drehtisch	115/230 V, 60/50 Hz, 1Ph 400 V, 50 Hz, 3 Ph	
Leistungsaufnahme	Messgerät Drehtisch	typ. 1600 4600	VA
Gesamthöhe	ca.	2700	mm
Abmessungen	ca.	2100x1350	mm
Aufstellfläche	ca.	9,9	m ²