

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG · Postfach 100 148 · 79120 Freiburg/Brsg.

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Weißenlenstraße 1a
79108 Freiburg/Brsg. · Germany

Postfach 100 148
79120 Freiburg/Brsg. · Germany

Telefon ++49(0)7 61/1 52 04-0
Telefax ++49(0)7 61/1 52 04-50
E-Mail freiburg@KUPER.de
Internet www.KUPER.de

Seite 1 von 10

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

04.05.2011

Pos	Teil	Menge	in EUR
-----	------	-------	--------

10	KUPER - HOBEL- UND KEHLAUTOMAT TYP SWT 23 XL-6 Unsere TI-Id.: 2900147	1,000 St	
----	---	----------	--

Commerzbank Freiburg
Commerzbank Freiburg
Öffentl. Spark. Freiburg
Öffentl. Spark. Freiburg

Kto.-Nr. 401688900 BLZ 68080030
IBAN DE 27 6808 0030 0401 6889 00
Kto.-Nr. 2167109 BLZ 68050101
IBAN DE 60 6805 0101 0002 1671 09

BIC/Swift-Code DRES DE FF 680
BIC/Swift-Code DRES DE FF 680
BIC/Swift-Code FR SPD E 66
BIC/Swift-Code FR SPD E 66

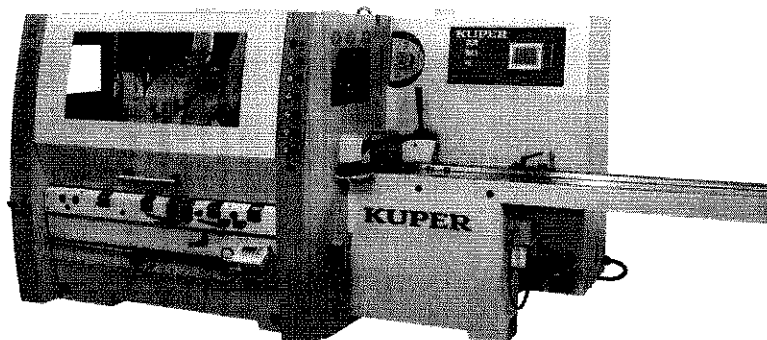
Zweigniederlassung Freiburg/Brsg. – Amtsgericht Freiburg i. Brsg. HR A 1971
Persönlich haftende Gesellschafterin:
KUPER Verwaltungs GmbH, Sitz Rietberg – Amtsgericht Gütersloh HR B 5702
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Fritz Peine, Norbert Laumeier

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

04.05.2011

Pos	Teil	Menge	in EUR
-----	------	-------	--------

Zusatztexte



Arbeitsbreite: max. 230 mm
min. 18 mm

Arbeitshöhe: max. 150 mm
min. 8 mm

Maschinenbasisständer: extra schwere Konstruktion,
verwindungsfrei und
schwingungsarm

Maschinenabdeckung: Lärm- und Splitterschutzhaube
Vorderseite aufklappbar, mit
Sichtfenstern

Aufgabetisch: ca. 2000 mm lang
hartverchromt
1 seitliche Rolle vor der
Abrichtwelle

Maschinentische: hartverchromt

Vorschub: kettenlos, pro Walzeneinheit
ein eigenes Getriebe mit
Kardanwellen zu den Vorschub-
walzen, Vorschubmotor 5,5 kW
(7,5 PS)
Geschwindigkeit: stufenlos
regelbar 7 - 36 m/min.

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

04.05.2011

Pos Teil	Menge	in EUR
Zusatztexte		
Vorschubwalzen:	verzahnt und hartverchromt bis erste obere Spindel nach oberer Spindel gummierte Vorschubwalzen pneumatisch regelbarer Andruck Höhe separat vom Vorschubträger einstellbar angetriebene Einzugswalze vor der ersten unteren Spindel über Wahlschalter pneumatisch auf - ab wählbar	
Elektrische Höhenverstellung:	Antriebsmotor 0,75 kW Vorschubbalken per Drucktaste hoch - tief verfahrbar Obere Spindel per Drucktaste hoch - tief verfahrbar und manuell feineinstellbar an der Vorderseite der Maschine. Der Vorschub ist mit der oberen Spindel elektrisch zu verriegeln und kann damit gemeinsam auf - ab verstellt werden.	
Steuerung:	Siemens Touchscreen mit übersichtlichen Symbolen und einfacher Menüführung erleichtert die Einweisung und Bedienung der SWT. Die Maschinensteuerung erfolgt über eine Siemens SPS-Steuerung.	
Mech. Digitalanzeige:	an jeder Spindel, außer an der Abrichtspindel und an der Axialverstellung der unteren Spindel	
Schaltanlage:	400 Volt/3 Phasen/ Nulleiter / PE, 3-poliger Hauptschalter, 50 Hz IP 54, Sicherheitsschalter für NOT-AUS Vorschub - Tippschalter vor/ zurück.	
Maschine:	gemäß der gültigen CE-Norm geliefert mit Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge	

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

04.05.2011

Pos	Teil	Menge	in EUR
	Zusatztexte		
	P = 7,5 kW U = 6.200-1 Durchmesser: Länge: Basis- Flugkreis - D=125mm: Verstellung: Verstellweg:	autom. Stern-Dreieck-Schaltung einschl. Bremse 40 mm 160 mm 110 mm - 200 mm max. horizontal und vertikal manuell nach mechanischer Digitalanzeige horizontal 18 mm bis 230 mm bei 125 mm Durchmesser, vertikal 35 mm unter Tisch	
	4. Spindel: HORIZONTAL OBEN Funktion: Dicke hobeln oder profilieren -----		
	P = 7,5 kW U = 6.200-1 Durchmesser: Länge: Basis- Flugkreis - D=125mm: Verstellung: Verstellweg:	autom. Stern-Dreieck-Schaltung einschl. Bremse 40 mm 240 mm 120 mm - 200 mm max. axial manuell, vertikal elektrisch nach mechanischer Digitalanzeige vertikal 8-150 mm bei D=125 mm, axial 26 mm	
	5. Spindel: HORIZONTAL OBEN Funktion: Dicke hobeln oder profilieren -----		
	P= 7,5 kW U = 6.200-1 Durchmesser: Länge: Basis- Flugkreis - D=125mm: Verstellung: Verstellweg:	autom. Stern-Dreieck-Schaltung einschl. Bremse 40 mm 240 mm 120 mm min. - 200 mm max. axial manuell, vertikal elektrisch nach mechanischer Digitalanzeige vertikal 8-150 mm bei D=125 mm, axial 26 mm	
	6. Spindel: HORIZONTAL UNTEN Funktion: nachhobeln, oder profilieren		

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

04.05.2011

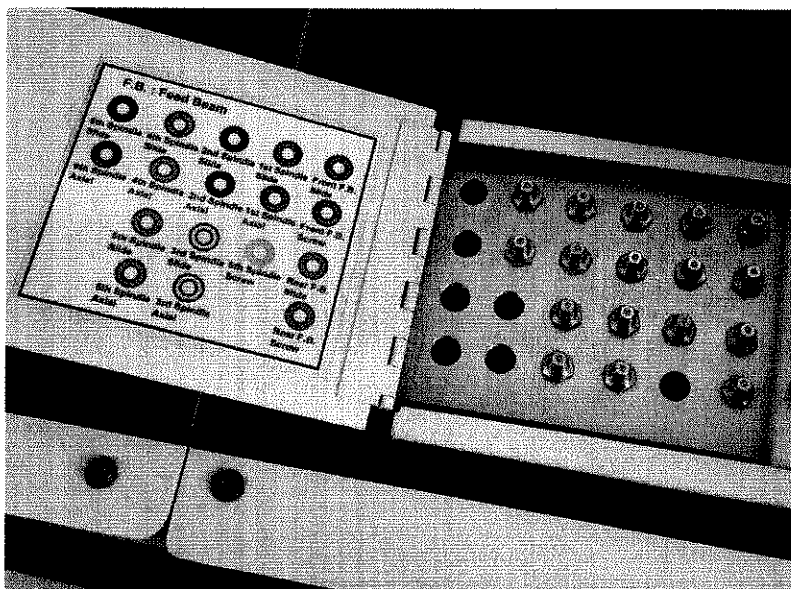
Pos Teil	Menge	in EUR
----------	-------	--------

P = 7,5 kW	autom. Stern-Dreieck-Schaltung
U = 6.200-1	einschl. Bremse
Durchmesser:	40 mm
Länge:	240 mm
Basis- Flugkreis - D=125mm:	110 mm - 250 mm max.
Verstellung:	vertikal manuell nach mechanischer Digitalanzeige axial manuell

STANDARDMÄSSIG SCHON AUSGERÜSTET MIT:

- 1 angetriebene Auszugswalze im Maschinentisch
- elektrische Höhenverstellung der ersten oberen Spindel
- elektrische Höhenverstellung des Vorschubträgers
- manuelle Gleitmittelpumpe
- hartverchromte Maschinentische
- 2 angetriebene Einzugsrollen vor der Abrichtspindel,
peumatisch auf - ab schaltbar
- 1 angetriebene Tischwalze im Aufgabetisch
- 1 angetriebene Tischwalze vor der zweiten oberen Spindel

20 Zentralschmierung 6,000 St
 Typ Point to Point
 für Standardspindeln
 Unsere Tl-Id.: 2900352



Die Haupt-Abschmierpunkte der

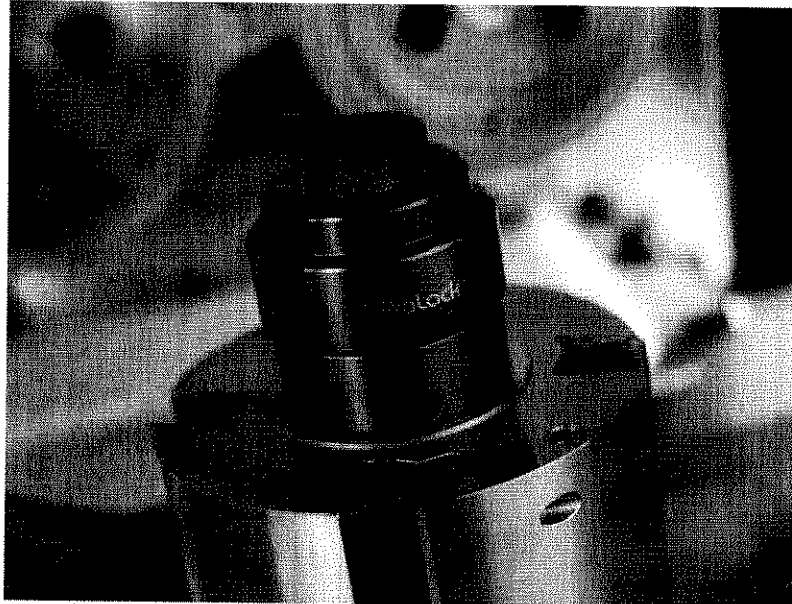
AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

04.05.2011

Pos	Teil Zusatztexte	Menge	in EUR
-----	---------------------	-------	--------

Gleitführungen sind zentral an einer Stelle zusammengelegt.

- 30 Schnellspannmutter "Pro-Lock" 6,000 St
Unsere TI-Id.: 2900294



- 40 2. Spindel oben 1,000 St
Spindeldrehzahl 7200 U/min.
statt 6200 U/min.
Unsere TI-Id.: 2900306

- 50 2. Spindel unten 1,000 St
Spindeldrehzahl 7200 U/min.
statt 6200 U/min.
Unsere TI-Id.: 2900307