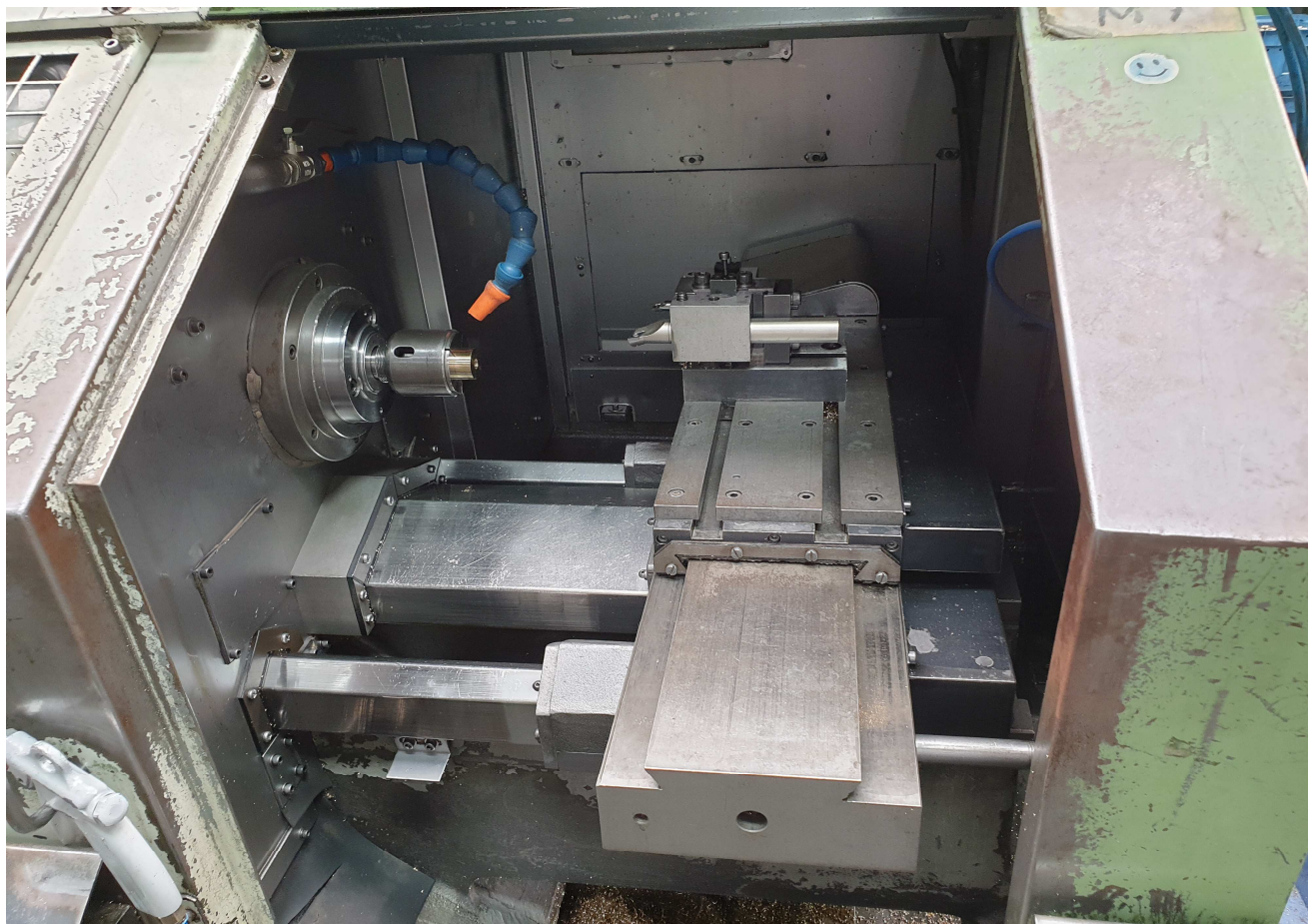


Anzahl	Gegenstand	Inv.-Nr.	Kostenst.	Bau- o. Ansch.-Jahr
1	CNC-Feinstdrehmaschine Fabrikat: Okuma Typ: LB 6 (9) OSPL 500L Masch Nr. 0105-0248 Steuerung Okuma Fanuc OSPL 500 L Nennstrom 17A Laufzeit ca. 46.000h Komplett mit Vorschub, Kühlmittleinrichtung, allen Antrieben, Schutzhauben, elektronischer Steuerung, Schaltanlage und allem Zubehör Auf Hydraulischer Spannsytem umgebaut Voll Funtionsfähig, kann Vorort getestet werden Es wurden ausschließlich NE- Metalle bearbeitet und in 1 bzw. 2 Schichten gearbeitet	11355	5501	1989

Bilder: Front



Zerspanungsraum



Typenschild

Okuma		<u>LB6</u>	
SUPPLY VOLTAGE DREHSTROM SPANNUNG NATSPANNING	<u>/ 380 V</u>		
PHASE ANZAHL PHASEN ANTAL FASER	<u>3 P</u>		
RATED CAPACITY LEISTUNGS-AUFNAHME MÄRKEFFEKT	<u>10 KVA</u>		
FREQUENCY FREQUENZ FREKVENZ	<u>/ 50 HZ</u>		
FULL LOAD CURRENT STROM-AUFNAHME GESANT FULLASTSTRÖM	<u>/ 17 A</u>		
LARGEST MOTOR RATED STROM-AUFNAHME MOTOR MAX MOTORSTRÖM	<u>/ 15 A</u>		
INTERRUP. CAPACITY STROM-UNTERBRECHUNG BEI BRYTFORMÅGA	<u>7.5 KA</u>		
DIAGRAMM-NO	<u>W 5000 - 110 - 007.4</u>		
DIAGRAMM-NR.	<u>W - -</u>		
SERIAL-NO	<u>0 2 4 8</u>		
SERIEN-NR.			
TILLV.-NR			
 OKUMA MACHINERY WORKS LTD. NAGOYA JAPAN			
E5402-183-028			

Rückseite

