

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
AWF Maschinenkarte für Exzenterpresse																														
Bezeichnung Einständer-Exzenterpresse, 160 to Hersteller Fa. Karl Georg. Neitersen Lieferer dto.															Baumuster PEEG 160-1 Fabrik-Nr. 122 Baujahr 1959 Anschaffungsjahr 1959					Inv.-Nr. 9272 Bestelltag 18. 11. 1958 Liefertag 30. 6. 1959										
Kennzeichen der Maschine Maschinenkörper fest/ schwenkbar Arbeitsbereich Auslad. v. Mitte Stößel bzw. Entf. zw. d. Ständern unt. d. Föhrn 400 mm kl./gr. Entf. v. Aufspanntisch b. Stößel bei gr. Hub 380 / 835 mm kl./gr. Entf. v. Aufspanntisch b. Stößelführung - / - mm Aufspanntisch Aufspannfläche 1300 x 650 mm Verstellbarkeit des keine mm Aufspannplatte: Dicke 90 mm; Durchbruch ☒ 200 ☐ mm Aufspannuten: Anzahl 2 ; Form T-Nut, diagonal Abmessungen T-Nut 28, DIN 650; Schrb.-Ø M 24 mm Stößel kl. gr. Hub fest 355 mm Auswerferweg ohne Auswerfer mm; Hubzahl 30 je min Verstellbarkeit des Stößels 100 mm Aufspannfläche 1000 x 650 mm Einspannzapfen: Loch-Ø 50 mm; Tiefe 95 mm Aufspannuten: Anzahl 2 ; Form T-Nut, diagonal Abmessungen T-Nut 28, DIN 650; Schrb.-Ø M 24 mm Sicherheitsvorrichtung <u>Reibungskupplung</u> Zweihand-Einrückung Nachgreifsicherung Leistung Höchst-Druck/Normaldruck 160.000 kg Schnittleistung max. 14 mm Schnittleistung bei $\kappa_s = 40 \text{ kg/mm}^2 = 4000 \text{ mm}^2$															Zubehör / Sondereinrichtungen Einsatzring: Höhe mm Standort PWR gehört zu Gruppe Kostenklasse Gütegrad Besonders geeignet für Lichtbild und Grundflächenmaße Grundfläche = 1300 breit x 1580 tief Klöckner-Moeller MB-EP160-1-0-33 SB430/23-1154A Fundamentplan-Nr. Schaltplan-Nr.															
Bestell-Nr. AWF 3015 Nachdruck verboten (9/58) Copyright 1942 by Ausschuß für wirtschaftliche Fertigung E. V. (AWF), Berlin-Schmargendorf und Frankfurt a. M., Beuth-Vertrieb, Berlin W 15 u. Köln 2293 Th.																														

Flächenbedarf Breit 175 3,1 m Höhe 3,8 m Gewicht 12.000 kg Ausgestellt: Tag 4. 11. 59 Name Kunz														
Antriebsart Gruppe -Motor eingebaut Einzelantrieb Fa. Spannung 380 V Stromart Drehstrom 50 Per/s Gesamtleistungsbedarf 16,1 kW (PS) 7 (Hauptarbeitspindel) Hauptantrieb Schorch Type: K951/6 Motor für Stoßelverstellung Schorch Type: AZ534/4 Motor-Typ und N Ausführungsform nach DIN 42950 V 1 Leistung in kW 1,1 Drehzahl U/min 1500 Motor-Inv.-Nr.														
Reifen-/Keil-Riemen 480 25 x 4000 Werkstoff Gummi Antrieb Motor Schwungrad Schelben-Breite 134 360 Schelben-Ø 260 1116														
Sondereinrichtungen Vorschubeinrichtung: Walzen- bzw. Greifervorschub Nutzweite mm:														