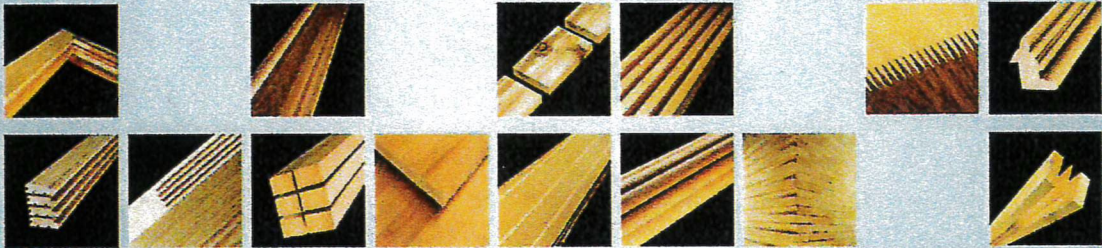


**Alles für die Massivholzbearbeitung.
Alles aus einer Hand. Alles 100 Prozent!**



WEINIG QUALITY



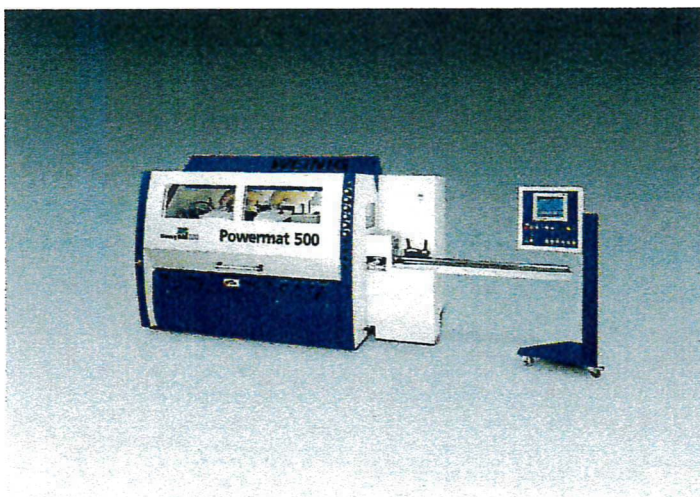
AUFTRENNEN • KAPPEN • OPTIMIEREN • KEILZINKEN • VERLEIMEN
HOBELN UND PROFILIEREN • FENSTERFERTIGUNG • EINZELTEILFERTIGUNG • AUTOMATISIERUNG

Auftragsbestätigung
Hobel - und Kehlautomat
Weinig Powermat 500.



Auftragsbestätigung

Datum: 11.05.2010



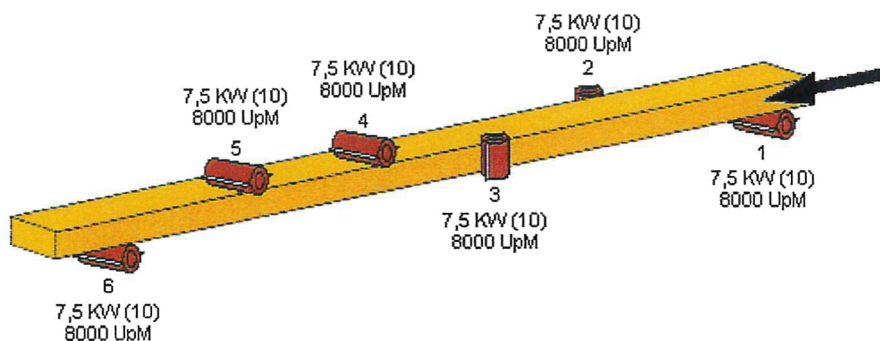
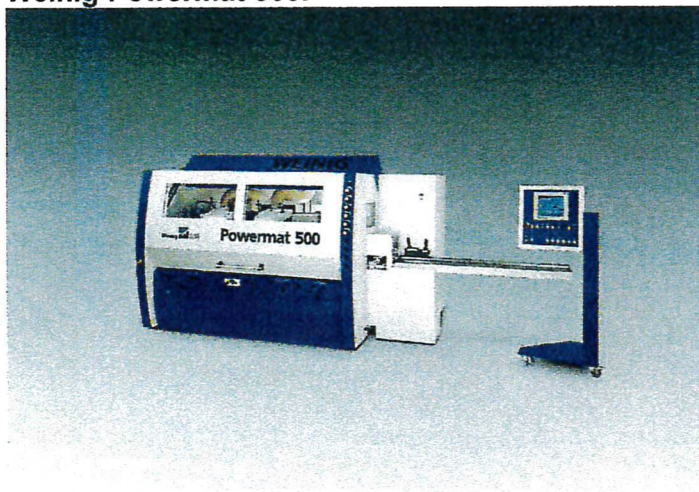
**Hobel - und Kehlautomat
Weinig Powermat 500.**

Werkzeuganordnung Nr. 018

Ausführung gemäß nachfolgender technischer Beschreibung.

Technische Beschreibung

Hobel - und Kehlautomat Weinig Powermat 500.

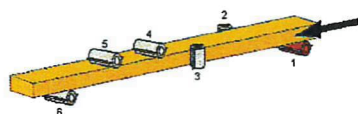


Werkzeuganordnung Nr. 018

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 93 - 125 mm)	20 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 93 - 125 mm)	8 - 120 mm

1. Werkzeugaufnahme



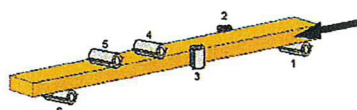
Erste untere Werkzeugaufnahme

MICHAEL WEINIG AG

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Taubertschheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Taubertschheim, Deutschland,
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

9134833	Motor mit Bremse	7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454*	Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
478824*	Werkzeugflugkreis In Verbindung mit PowerLock	125 - 180 mm 93 - 180 mm
	Werkzeugflugkreis Falzfräser	130 - 160 mm
125156*	Verstellweg axial	17 mm
237792*	Falzeinrichtung, inkl. Falzfräser.	
384274*	MarathonCoating für Tischeinlage vor 1. unterer Werkzeugaufnahme	

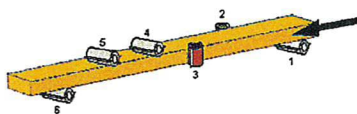
2. Werkzeugaufnahme



Erste rechte Werkzeugaufnahme

9134833	Motor mit Bremse	7,5 KW (10 PS)
KPT 970665	PowerLock - Werkzeugaufnahme	
82454*	Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
67214*	Werkzeugflugkreis	93 - 200 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
230150*	Verstellweg axial für Spindel	80 mm
	Verstellweg axial für PowerLock	55 mm
30278*	Verstellweg radial	
	Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagenebene	93 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene	200 mm

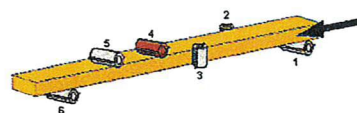
3. Werkzeugaufnahme



Erste linke Werkzeugaufnahme

9134833	Motor mit Bremse	7,5 KW (10 PS)
4114508	PowerLock - Werkzeugaufnahme	
82454*	Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
67215*	Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max.	93 - 200 mm 163 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
230150*	Verstellweg axial für Spindel Verstellweg axial für PowerLock	80 mm 55 mm
217311*	Druckschuh vor linker Werkzeugaufnahme, incl. 2 seitlichen Druckrollen, gefedert	

4. Werkzeugaufnahme

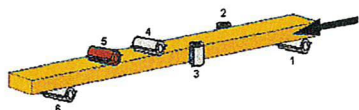


Erste obere Werkzeugaufnahme

9134833	Motor mit Bremse	7,5 KW (10 PS)
4114508	PowerLock - Werkzeugaufnahme	
82454*	Drehzahl inkl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
67215*	Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max.	93 - 200 mm 163 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm

30269*
Verstellweg axial 40 mm

5. Werkzeugaufnahme



Zweite obere Werkzeugaufnahme

9134833
Motor mit Bremse 7,5 KW (10 PS)

4114508
PowerLock - Werkzeugaufnahme

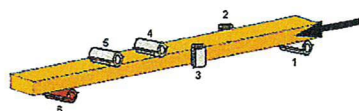
82454*
Drehzahl 8000 UpM
inkl. Hochleistungs-Kugellager

67215*
Werkzeugflugkreis 93 - 200 mm
Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. 163 mm

2153014*
Maximale Kehltiefe 35 mm

30269*
Verstellweg axial 40 mm

6. Werkzeugaufnahme



Zweite untere Werkzeugaufnahme

9134833
Motor mit Bremse 7,5 KW (10 PS)

4114508
PowerLock - Werkzeugaufnahme

82454*
Drehzahl 8000 UpM
inkl. Hochleistungs-Kugellager

4145159*
Werkzeugflugkreis 93 - 225 mm

3073844*
Maximale Kehltiefe 15 mm

30269*
Verstellweg axial 40 mm

67224*

Verstellweg radial

Min. Werkzeugdurchmesser zur Tischebene

93 mm

Max. Werkzeugdurchmesser 6 mm unter Tischebene

225 mm

Werkzeugaufnahmen allgemein

229810*

Alle Werkzeugaufnahmen mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Schmierstellen für die axiale Werkzeugaufnahmebewegung.

Vorschubsystem

229303*

Frequenz geregelter Vorschub,
stufenlos regelbar mit Bremse 3 KW (4 PS)

5 - 30 m/min.

1155635*

Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug
pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert

7131336*

Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent)
mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend

30236*

Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber linker
Werkzeugaufnahme, axial 35 mm

Maschinenelektrik

11703*

Betriebsspannung 400 Volt
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

522176*

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische
Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere
Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.Vor Betreiben frequenzgesteuerter Geräte oder Anlagen, muss
vom Auftraggeber, in feuergefährdeten Betriebsstätten, nach
DIN/VDE 0100-482 ein allstromsensitiver FI-Schutzschalter
eingebaut werden.

Maschinenständer, Tische und Anschläge

7112657

Abrichttisch 2,5 m lang (inkl. Fügelineal)

472392

Manuelle Gleitmittelpumpe zur Tiscentharzung,
inkl. 5 Liter Gleitmittel.

229815*

Eine angetriebene Gummi - Rolle im Auslauftisch, bzw. vor
Universalwerkzeugaufnahme (falls vorhanden)

50 mm breit

Druckelemente und Führungen

2150557*

Andruckrollen von oben, gefedert

Maschinenbedienung

KPT 970137

Fensterpaket Powermat 500 / 018:

- 1. Rechte Werkzeugaufnahme pneumatisch per Wahlschalter axial (55 mm) gesteuert, max. Sägedurchmesser 180 mm.
- 1. obere und 2. obere Horizontalwerkzeugaufnahme pneumatisch per Wahlschalter axial (40 mm) gesteuert, max. Sägedurchmesser 180 mm
- Gemeinsame Steuerung der rechten Werkzeugaufnahme axial, oberen Werkzeugaufnahmen axial und der Glasleistenabführung per Wahlschalter im Bedienpult.
- Glasleistenabführung nach letzter oberer Werkzeugaufnahme, pneumatisch axial gesteuert.
- Zusätzliches nicht angetriebenes Vorschubpendel nach der oberen Werkzeugaufnahme zum Niederhalten der Vierkantleiste.
- Anschläge nach rechter Werkzeugaufnahme auf 35 mm ausgespart für Vierkant Leistenaustrennung
- Maschine vorbereitet zur elektrischen Verkettung für Teile-Rückführsystem inkl. Not-Aus-Verkettung
- Teileüberwachung
- Führungsliniale nach linker Werkzeugaufnahme 8 mm dick, pneumatisch auf Holzbreite gesteuert. Standard Lineale entfallen. Für Leistenproduktion manuell auf Holzbreite einstellbar.
- Luftkissensystem im Maschinentisch. In Sonderausführung mit einer Schmierspür. (Tischwalzen nicht möglich bzw. entfallen.)

KPT 970136

- 2 Durofer-Stahlwalze, Durchmesser 140 mm, gehärtet und verchromt, Breite 10 mm,

KPT 970135

Druckschuh nach oberer Spindel vorbereitet für den Einbau der Abführung für Glasleisten.

487138

PowerCom

- Profil- und Werkzeugdaten-
verwaltungssoftware
- Einstellwerte können verrechnet oder
abgespeichert werden. Diese werden an den
elektronischen Doppelanzeigen dargestellt
- Touchscreen - Funktion zur grafisch
unterstützten Bedienung der Maschine
- Je 10.000 Profildaten und Werkzeugspeicherplätze
- Profilbilder können an den Profildaten hinterlegt werden
(durch das Speichern von Profilbildern reduziert sich
die Anzahl der speicherbaren Profildaten und
Werkzeugspeicherplätze).
- Software ServiceControl zur Wartungsunterstützung
- Integrierte Netzwerkkarte zur Anbindung an
OptiControl oder weitere PCs
- USB-Stick zur manuellen Datensicherung

256347

Grundausrüstung für den Einbau der CNC - gesteuerten
Verstellung und Positionierung.

272523

- 3 Axiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der
Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der
Memory Funktion oder PowerCom. Für Werkzeugaufnahme Nr.
2,3,4

272524

- 4 Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der
Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion oder
PowerCom. Für Werkzeugaufnahme Nr. 2,3,4,5

256409

CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung des Vorschubs
hoch/tief in Verbindung mit der Memory-Funktion oder PowerCom.

Sicherheit und Schallschutz

5104407*

Sicherheits - Vollverkleidung

72198*

Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den
gesamten Arbeitsbereich ab und schützt vor mechanischen
Gefahren.

Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Werkzeugaufnahmen
und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

Bei CE - Ausführung ist das Öffnen der Sicherheitshaube während
des Automatikbetriebes nicht möglich.

145957

Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube
(erst nach Stillstand der Werkzeuge, ca. 15 Sekunden, kann die
Haube geöffnet werden)

4081931

Die Maschine wird mit CE-Zeichen und der dazugehörigen EG-
Konformitätserklärung geliefert.

82904

Eine Innenleuchte in der Sicherheitshaube

Für Auftrennarbeiten z.B. Sägen und Mehrfachprofilieren,
benötigen Sie geeignete Schutzvorrichtungen. Bitte nehmen Sie
Kontakt mit Weinig auf.
