

3 Beschreibung der Maschine

3.1 Koordinatenachsen

In Bild 7 sind die positiven Bewegungsrichtungen dargestellt (DIN 66 217).

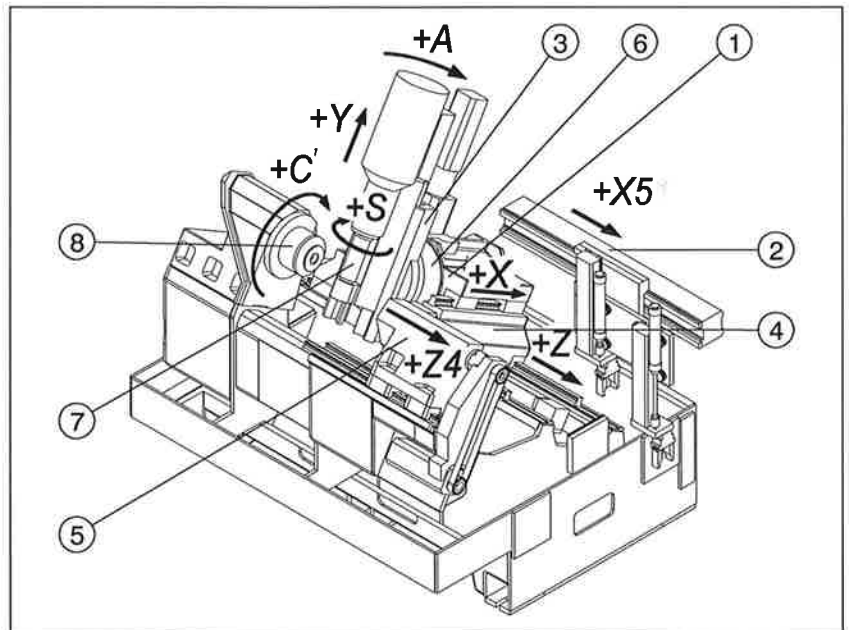


Bild 7:
Koordinatenachsen und
Bewegungsrichtungen

Linearachsen

- ① Radialschlitten (X-Achse)
- ② Lader (X₅-Achse)
- ③ Tangentialschlitten (Y-Achse)
- ④ Axialschlitten (Z-Achse)
- ⑤ Reitstock (Z₄-Achse)

Rotationsachsen

- ⑥ Schwenkung Fräskopf (A-Achse)
- ⑦ Spindel S
- ⑧ Werkstückspindel (C-Achse)

Elektrische Ausrüstung

▷ Netzanschluß	V (AC)	400
▷ Versorgungsspannungen	V (AC)	... 400
▷ Steuerspannung	V (DC)	24
▷ Frequenz	Hz	50
▷ Anschlußwert der Maschine	kVA	10
▷ Kabelquerschnitt	mm ²	16
▷ Absicherung	A	63

3.3.2 Reitstock

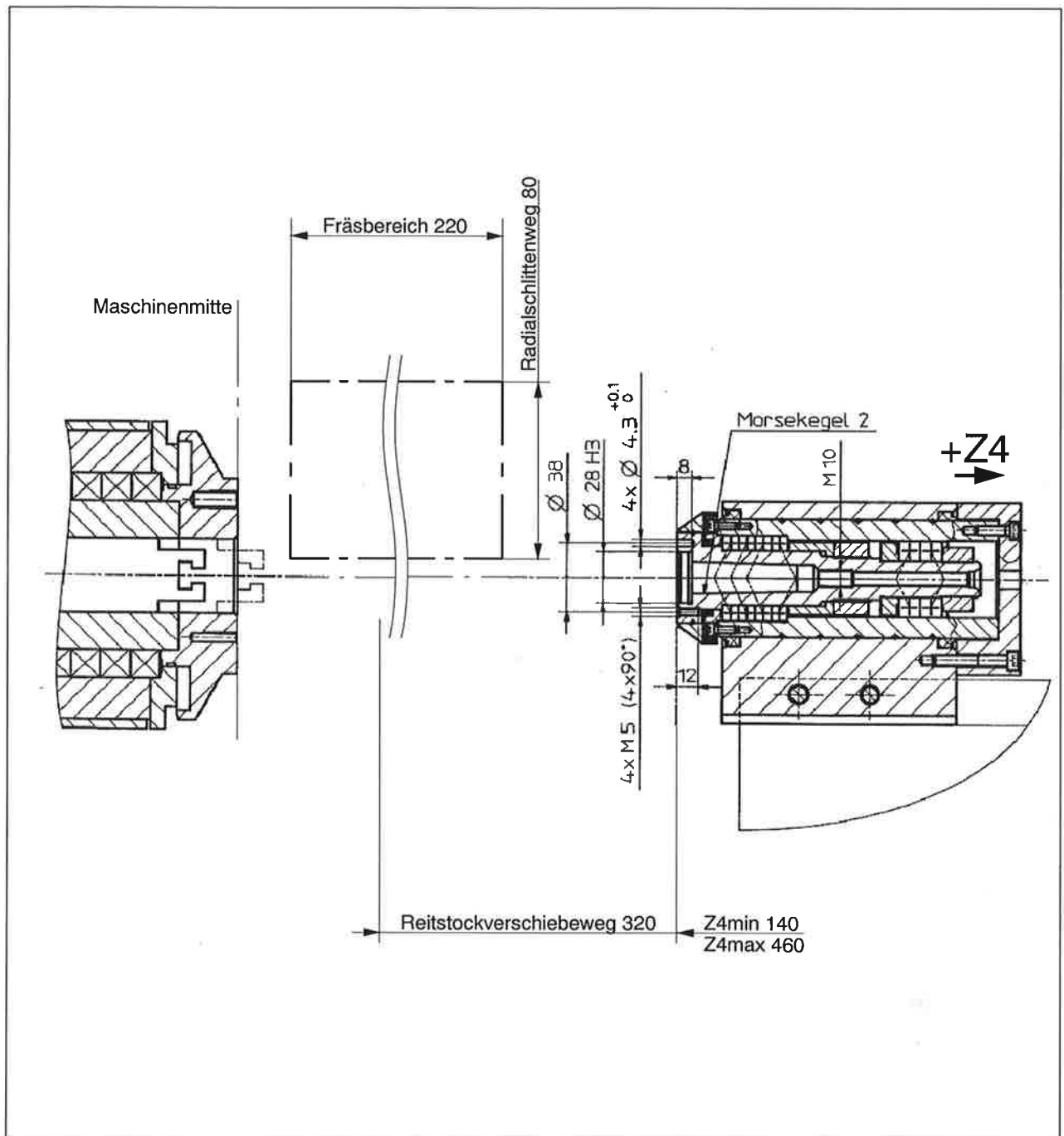


Bild 9
Arbeitsbereich der Maschine, Verschiebeweg und Anschlußmaße des Reitstocks (Z₄-Achse)

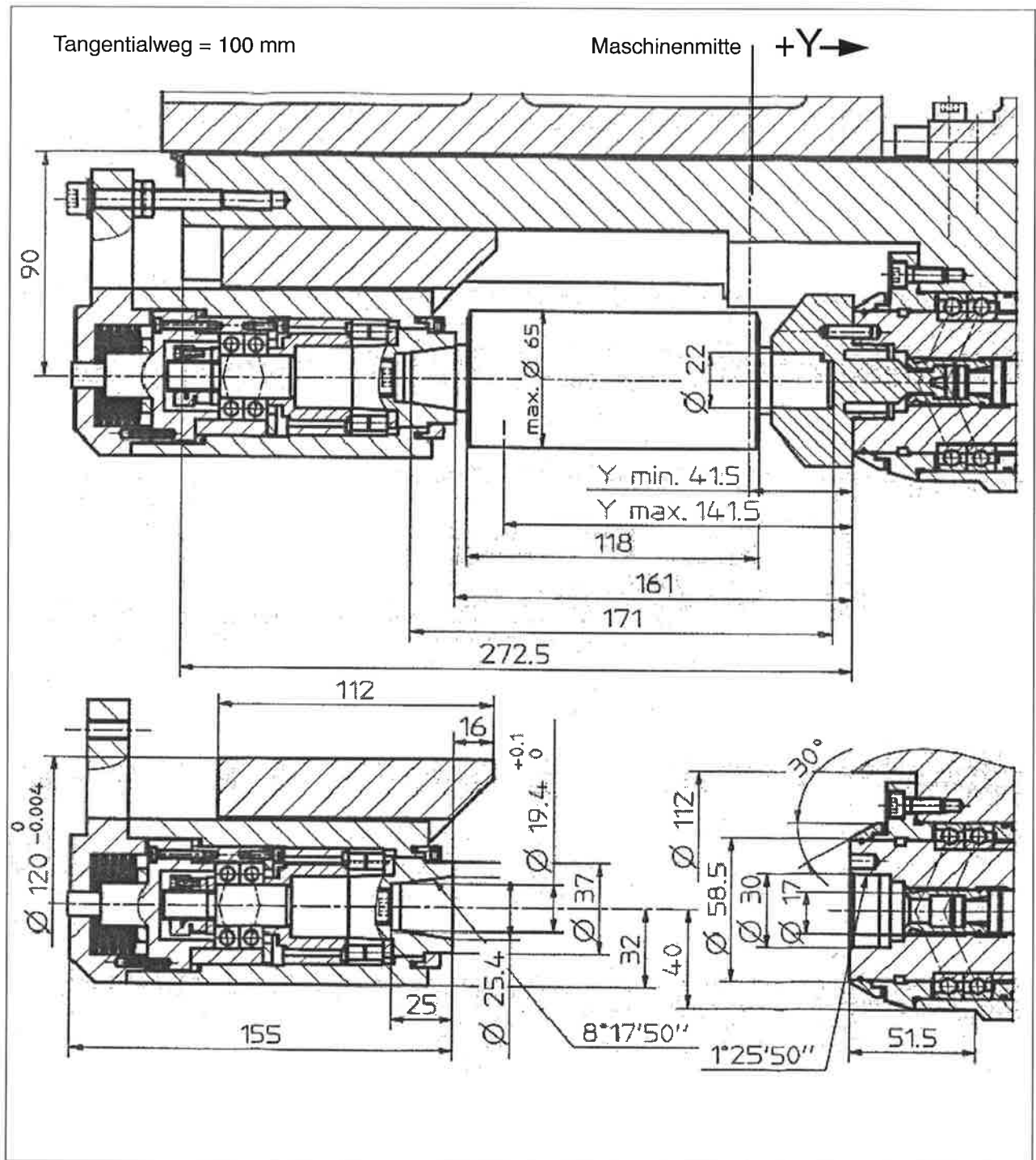


Bild 11
Arbeitsbereich der Maschine (Y-Achse) nach CAD-Zeichnung 3952748.0 für Schaftfräser

Hinweis

- ▷ Dieser Fräskopf ist mit einer speziellen Spannzange zur Aufnahme von Dehnspannelementen ausgestattet. Die zugehörigen Übersichtszeichnungen des Motorfräskopfes finden Sie in der Druckschrift WARTUNGSANLEITUNG.