

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12		AWF® Maschinenkarte f. hydraulische Druckpresse		Inventar-Nr.
Kurzzeichen nach AWF 310		Baujahr 6/1985		Masch.-Gruppe
Benennung Tuschier- und Verruchspritzpresse		Liefer-Tag		Bestell-Nr.
Typ TUS 160 OK-200		Liefer-Nr.		Internes Kennzeichen
Hersteller REIS GmbH & Co., Maschinenfabrik		Inbetriebn.		Anschaffungskosten
Lieferer Im Weidig 1-4, D-8753 Obernburg		Standort		DM
Technische Daten		Zubehör/Sondereinrichtungen		Besonders geeignet für
Arbeitsbereich		siehe Bestellung		
Ausladung bis Mitte Stößel		Nr.		
Entfernung zwischen d. Ständern Säulen 1620 x 1220		vom 10.1.85		
Einbauhöhe (min. Entf. Tisch - Stößel)				
max. Stößelhub 2200				
Nennkraft 2000 kN				
Bauart ☒ senkrecht ☐ waagrecht				
Ein ☐ Zwei ☐ -Ständer-Ausführung 4-Säulen				
Anzahl d. Druckkolben 1		Druckkolben-Ø 360 mm		
CD 360-2200 / 176.6000.0.00				
Aufspanntisch				
Aufspannfläche: Länge 2200		x Breite 1550 mm		
T-Nuten n. DIN 650		Anzahl d. Nuten 5		
Nutenbreite 22 mm		Nutenabstand 400 mm		
Aufspannplatte				
Zeichnungs-Nr.				

Lichtbild und Grundflächenmaße
Fa. Ramsperger GmbH, Delmenhorst
 Masch.-ID-Nr.: **546812**
 Lackierung: **RAL 6011 grün**
 Hydraulik-Medium: **Probelauf mit HLP 36**
 Fundamentplan-Nr. Stromlaufplan-Nr.

Best.-Nr. AWF 3018 Nachdruck verboten (3.81) © 1981 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e.V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L 6,84 m x B 3,28 m		Höhe 6,54 m		Gewicht 30000 kg		Ausgestellt: Tag 7.8.85 Name: MMH	
Antriebsart Hydraulik		Gesamtanschlußwert 25 kVA		Gesamtleistungsbedarf 25 kW		Spannung 380/660 V		Frequenz 50 Hz	
Motor für		Hersteller VEA		Type/Nr. HYMER 180L4 ACP		Motor-Inv.-Nr. 55181 9306		Bauform n. DIN 42950 V1	
Leistung kW 22		cos φ		Strom A 43,5		Drehzahl 1/min 1465		Schutzart	
Stößel		mm		max. Hubzahl 1/min		Angaben zum Umweltschutz		70-85	
Hubverstellung		mm		max. Hubzahl		Lärmpegel		Emissionswerte	
Auswerferweg		mm		x Breite 1550 mm					
Aufspannfläche: Länge 2200		T-Nuten n. DIN 650		Anzahl d. Nuten 5					
Nutenbreite 22 mm		Nutenabstand 400 mm		Lochtiefe					
Einspannzapfen: Loch		mm		Lochtiefe					
Rückstellkraft 700 000 N									
Betriebsstoffbedarf									
Bemerkungen									
Hydraulik-Pumpe 3520V-25H-8-100-10									
Druckspeicher Nr.: 003667									

G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik
 Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schrittenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 315
 Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e.V. (AWF), Düsseldorf Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (06196) 4 86 41.



Reis GmbH & Co. Maschinen-Fabrik
Im Weidig 1-4, D-8753 Oberburg / Main

Type: TUS 160 OK Masch.-Nr: 03.045.00
E-Plan: Baujahr: 1985
H-Plan: H-Druck: bar
P-Plan: P-Druck: bar
Betriebsspannung: ☐ V_~ ☐ Hz Presskraft: 2000 KN
Steuerspannung: ☐ V_~ ☐ V_s Ventilspannung: ☐ V_~ ☐ V_s
Nennstrom d. Sicherung in d. Zuleitung: A träge
Maschinen Ident.-Nr.: 546872 Maschinengew.: 30 000 kg

Weitere Vermerke TB an Fertigung

200 - to - Ausführung
Vergrößerte Säulendurchgang
Plattengröße 1550 x 2200
Kipptisch
Abschleifung
Verschiebbarer Auswerfer
Positioniersteuerung (wegeneinrichtung)

Vermerke Fertigung an TB