



T 60

OERLIKON KEGELRAD-TESTMASCHINEN

HOCHFLEXIBLES TESTEN VON HARTEN, FERTIGEN UND GRÜNEN SPIRALKEGEL- UND HYPOIDRADSÄTZEN

Die Kegelrad-Testmaschine T 60 ist eine CNC-Prüfmaschine mit drei linearen Achsen für das vollautomatische Hart- und Weichprüfen von Spiralkegel- und Hypoidradsätzen mit 90° Achswinkel. Sie bietet vielseitige objektive und subjektive Prüfmöglichkeiten mit Drehzahlen bis 3.250 min⁻¹ und Bremsmomenten bis max. 95 Nm.

ÜBERBLICK [PRODUKTDDETAILS](#) [DOWNLOADS](#) [KONTAKT](#)

Anwendungsbereich	T 60 Standard	T 60 Option
WERKSTÜCKDATEN		
Werkstückdurchmesser (max.)	Ø 500 mm	Ø 600 mm (nur bei Standard 90°)
ALLGEMEINE DATEN		
Distanz Y-(H-)Achse Tellerradspindel-Front Ritzelspindel	150 – 350 mm	200 – 400 mm
Distanz Z-(J-)Achse Ritzelspindel-Front Tellerradspindel	120 – 340 mm	120 – 340 mm
Hypoidverstellung in X-(V-)Achse	± 70 mm	± 70 mm
Achswinkel	90°	79° – 101°
RITZELSPINDELSTOCK		
Drehzahlbereich, stufenlos	0 – 3.250 min ⁻¹	0 – 3.250 min ⁻¹

Anwendungsbereich	T 60 Standard	T 60 Option
Drehmoment	57-21 Nm bei n = 1.240 – 3.250 min ⁻¹	57-21 Nm bei n = 1.240 – 3.250 min ⁻¹
Innenkonus	Konus #39	Konus #50
Reduktionshülse	-	Konus #50 auf #39
Einzugskraft für Werkstück-Spannvorrichtung (max.)	23.000 N	23.000 N
TELLERRAD-SPINDELSTOCK		
Drehzahlbereich, stufenlos	0 – 3.000 min ⁻¹	0 – 3.000 min ⁻¹
Drehmoment	93-24 Nm bei n = 750 – 3.000 min ⁻¹	93-24 Nm bei n = 750 – 3.000 min ⁻¹
Innenkonus	Konus #39	-
Reduktionshülse	-	Konus #39 auf #14
Einzugskraft für Werkstück-Spannvorrichtung (max.)	23.000 N	23.000 N
ALLGEMEINE MASCHINENDATEN		
Maschinenabmessungen mit Elbaron (Ölnebelabsaugung) (L x B x H) ca.	2.350 x 2.240 x 2.500 mm	2.350 x 2.240 x 2.500 mm

Die oben genannten Maximalwerte sind für industrietypische Getriebe ermittelt worden.

Gegebenenfalls muss geprüft werden, ob eine Kombination der Maximalwerte möglich ist.

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Maschinenabmessungen der Standardausführung dienen nur zur Orientierung. Die letztendlichen Abmessungen / Platzbedarf ergeben sich aus der jeweiligen, individuellen Konfiguration der Maschine.



WENIGER ANZEIGEN



Verzicht auf Hydraulik

Übersichtliche Anordnung der Pneumatik auf einem zentralen Tableau



KOMPETENTER SERVICE

SERVICELEISTUNGEN

**HERAUSRAGENDE QUALITÄT UND KOMPETENZ VON KLINGELBERG,
 DIE ÜBERZEUGEN**



INDUSTRIELÖSUNGEN

KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG

UNABHÄNGIG VON IHRER BRANCHE, WIR BIETEN IHNEN DIE
PASSENDE KOMPLETTLÖSUNG

MEHR ERFAHREN



WIR HELFEN IHNEN

KONTAKT

NIEDERLASSUNGEN ODER VERTRETUNGEN DIREKT VOR ORT

KONTAKTIEREN

MEHR ERFAHREN

© 2024 KLINGELBERG