

2. Technische Daten

Arbeitsbereich	Verfahrweg längs	X-Achse	mm	500
	Verfahrweg quer	Y-Achse	mm	350
	Verfahrweg Maschinenkopf	Z-Achse	mm	610
Vorschübe Eilgänge	Geschwindigkeiten:			
	- X- und Y-Achse		mm/min	1 - 20'000
	- Z-Achse		mm/min	1 - 20'000
	Vorschubkräfte:			
	- X- und Y-Achse		N	12'000
	- Z-Achse		N	12'000
	Eilgänge:			
	- X- und Y-Achse		m/min	20
	- Z-Achse		m/min	20
Wegmesssystem Auflösung	Direktes Messsystem über Linearmassstab		Achse	X / Y / Z
	Auflösung in X-, Y- und Z-Achse		mm	0,001
Genauigkeit (Nach VDI / DGQ 3441)	Positionstoleranz P	X / Y / Z	mm	0,005
	Positionsstreuung Ps	X / Y / Z	mm	0,003
Tisch Arbeitsraum	Aufspannfläche (l x b)		mm	920 x 380
	T-Nuten:			
	- Anzahl		-	7
	- Breite		mm	12-H8
	- Abstand		mm	50
	Zulässige Tischbelastung		kg	250
	Tischhöhe ab Boden		mm	1004
	Abstand Tisch-Spindelnase (min - max)		mm	94 - 704
Arbeitsspindel	Horizontale Ausladung		mm	405
	Werkzeugaufnahme für Steilkegelschaft	-	SK 30 / DIN 69871A	
	-mit Anzugbolzen		DIN 69872	
	Werkzeugspanner (hydraulisch betätigt)			
	- Einzugskraft		N	5'000
	- Wiederholgenauigkeit		mm	0,002
	Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)		min ⁻¹	50 - 18'000
	Antriebsleistung (60% ED)		kW	10,2
Zerspanleistung	Max. Drehmoment bis 1240 min ⁻¹		Nm	70
	Bohrleistung in Stahl		mm	ø 25
	Fräslleistung in Stahl / Aluminium		cm ³ / min	100 / 700
	Gewindeschneiden in Stahl / Aluminium		-	M20 / M24

Werkzeug-Wechsler	Magazinarart	-	Teller
	Magazinplätze	-	24
	Max. Werkzeug-Durchmesser		
	- Alle Plätze belegt	mm	ø 63
	- Freiplätze notwendig	mm	ø 100
	Max. Werkzeug-Länge	mm	175
	Max. Werkzeug-Gewicht	kg	3
	Werkzeugwechselzeit	sec	ca. 6
	Mittlere Span-zu-Span-Zeit	sec	ca. 8
Verschalung	Komplettverschalung mit Schiebetüren	-	-
	Kühlmittel:		
Kühlmittel	- Behälter extern, Inhalt	l	200
	- Förderstrom der Pumpe	l/min	40
	Schmierung	System	Vogel
Steuerung	HEIDENHAIN TNC	Typ	TNC 426
Elektr. Anschlüsse Maschine	Betriebsspannung	V / Hz	3 x 400 / 50
	Sonderspannung	V / Hz	
	Gesamtanschlussleistung	kW	20
	Netzsicherung	A	32 (träge)
	Steuerspannung	V	24
Hochdruck-Kühlmittel- Anlage (Option)	Betriebsspannung	V / Hz	3 x 400 / 50
	Sonderspannung	V / Hz	
	Gesamtanschlussleistung	kW	6.3
	Netzsicherung	A	16 (träge)
	Steuerspannung	V	24
Luftversorgung	Betriebsdruck	bar	6
	Grundlast	l/min	40
	Grundlast + Werkzeugwechsel (kurzzeitig)	l/min	200
	Grundlast + * AT / ATS (kurzzeitig)	l/min	100
	Grundlast + * Graphitabsaugung	l/min	60
	* = Option		
Abmessungen Gewicht	Platzbedarf B x T x H	m	2.0 x 1.7 x 3.0
	Gewicht	kg	ca. 3'200
Umgebungs- bedingungen	- Zulässige Umgebungstemperatur:	°C	+15 – +35
	- Temperaturgradient:	°C / Std.	max. 5
	- Luftfeuchtigkeit (ohne Kondensation)	%	20 – 75
	- Maximale Aufstellungshöhe	m. ü. Meer	1000

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch die Überschreitung der maximal zulässigen Umgebungsbedingungen entstehen.