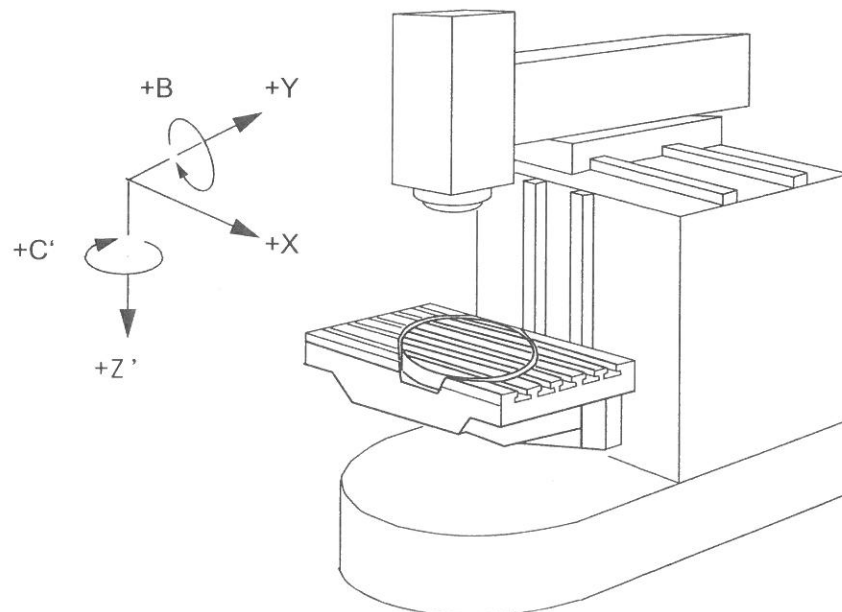


Arbeitsbereich

Verfahrweg	X-Achse:		
	Grundmaschine (3 Achsen)	mm	980
	mit B-Achse (5 Achsen)	mm	880
	Y-Achse	mm	630
	Z-Achse	mm	630

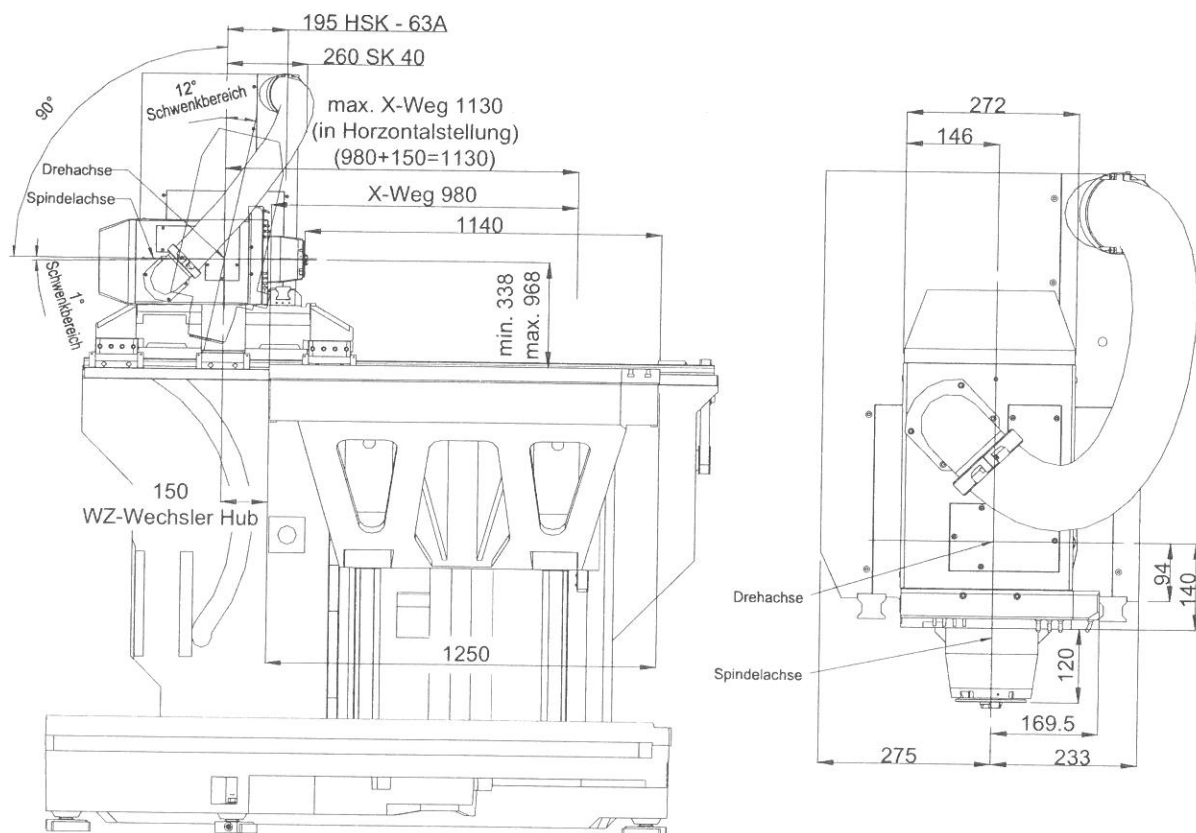
Bewegungsrichtungen



Wegmeßsystem

Auflösung	X-, Y-, Z-Achse.	mm	0,001
Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse.	mm	0,001
Positionstoleranz	X-, Y-, Z-Achse.	mm	0,010

Maschine mit Mit Starrem Tisch und manuellem Fräskopf

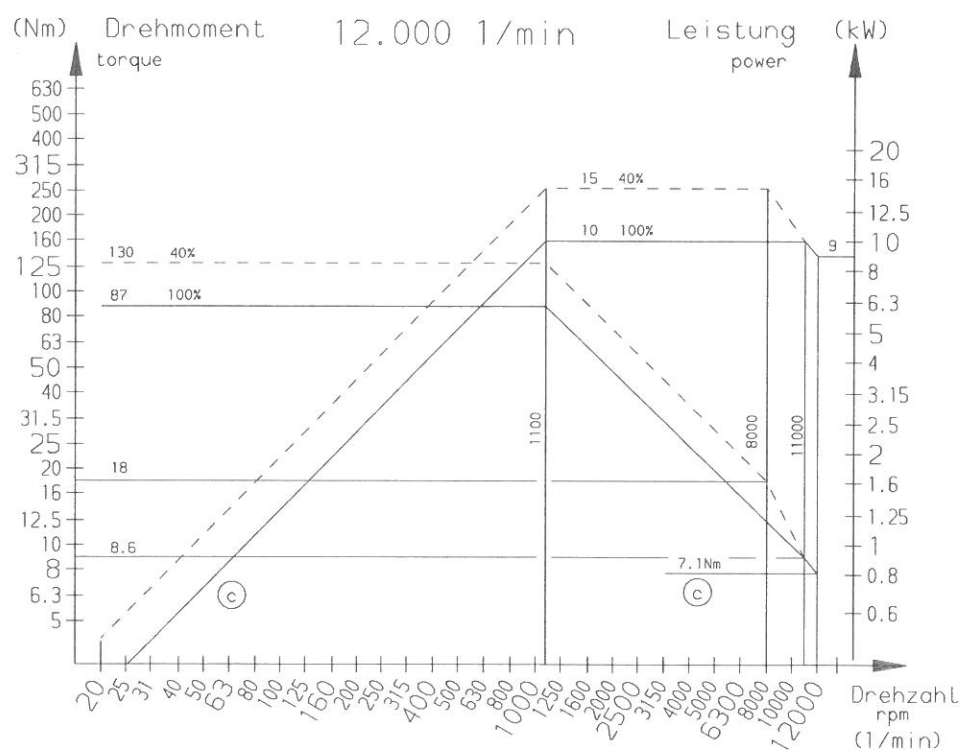


Hauptantrieb 12 000 1/min. SK 40

Drehmoment	an der Spindel verfügbar	siehe Diagramm
Motorleistung	bei 100% ED	kW siehe Diagramm
	bei 40% ED	kW siehe Diagramm
Spindeldrehzahl	Stufenlos programmierbar	1/min. 20 - 12 000
	in Betriebsart 2.	1/min. 0 - 800
	in Betriebsart 3.	1/min. 0 - 5 000

Leistungsdiagramm

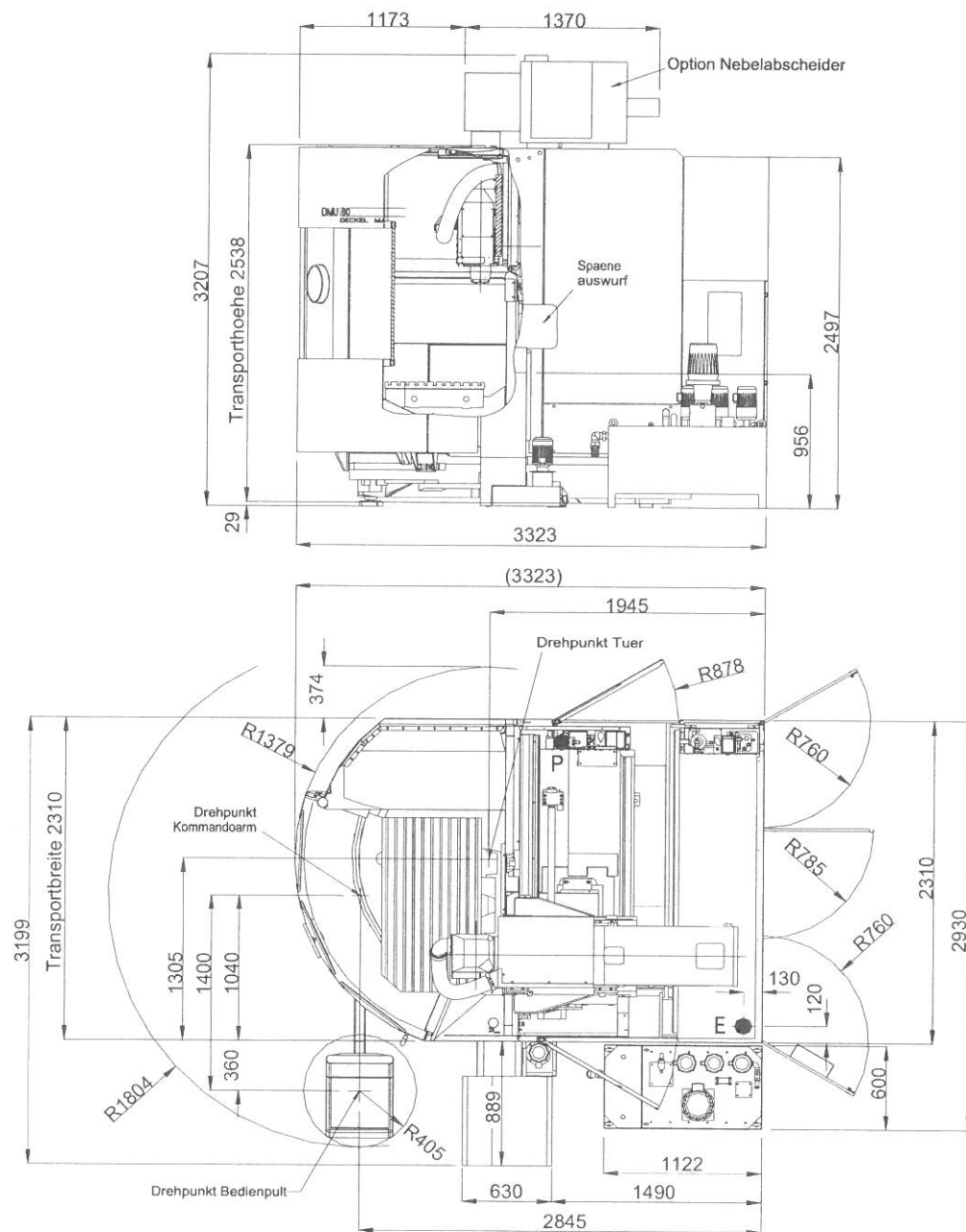
10.235101



Starrer Tisch

Aufspannfäche	mm	1 250 x 700
Abstand der T-Nuten	mm	63
Anzahl der T-Nuten / Größe		
• Spannnuten	Stck.	10 / 14 ^{H12}
• Richtnut (Tischmittig)	Stck.	1 / 14 ^{H7}
Zulässige Belastung des Tisches	kg	700

Aufstellplan - Maschine mit Kühlschmierstoffanlage 250 I



E Netzanschluß
P Pneumatikanschluß



Achtung!

Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.

Gewicht - Maschine

Maschinengewicht

Maschine mit starrem Tisch und

- Pick-up Werkzeugmagazin ca. kg 9 300
- Kettenmagazin 60 Werkzeugplätze . . . ca. kg 10 000

Maschine mit max. Gewicht für Werkstück,
Werkzeug und Betriebsstoffe,

Kühlschmierstoffanlage max. kg 11 400

Späneförderer ohne Befüllung ca.kg 400

Bandfilteranlage ohne Befüllung ca. kg 410