



F 410

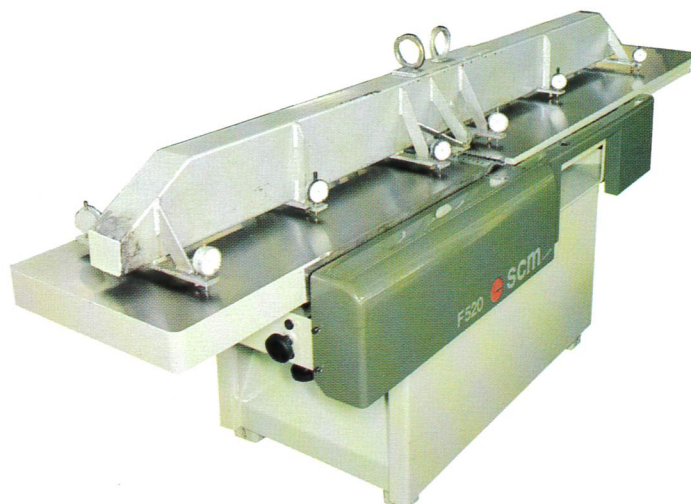
Dieses Modell entspricht den fortschrittlichen technologischen und ergonomischen Kriterien von SCM: höchste Sicherheit in Bearbeitungsphase, unbegrenzte Zuverlässigkeit.

Konstruktionsmerkmale:

- Extrem lange Arbeitstische (Aufgabetische (Aufgabetisch 1450 mm) für perfektes Abrichten auch grossdimensionierter Werkstücke;
- Viermesser-Hobelwelle mit Durchmesser 120 mm;
- Langlochbohrereinrichtung (auf Anfrage) mit grossdimensioniertem Auflagetisch und leichtgängigen Bewegungen;
- Abrichtanschlag mit Festanschlägen bei 45° und 90°, sowie von der Bedienseite aus ablesbare Neigungsgradanzeige.

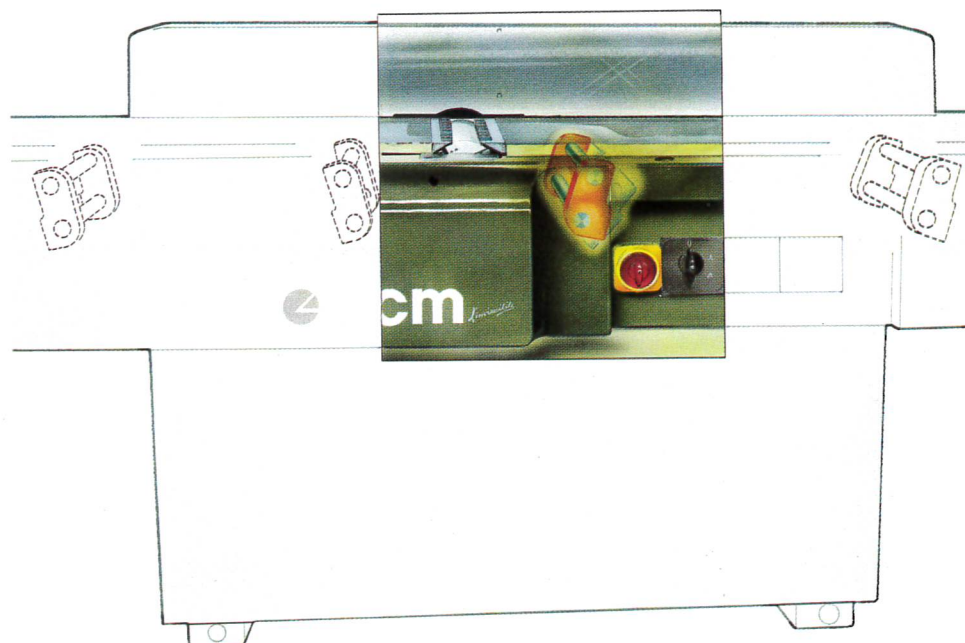
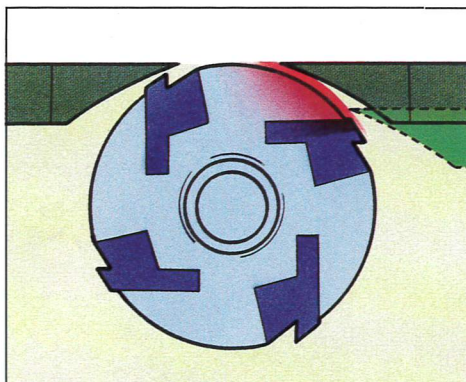


TECHNOLOGIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT



MASCHINENSTÄNDER

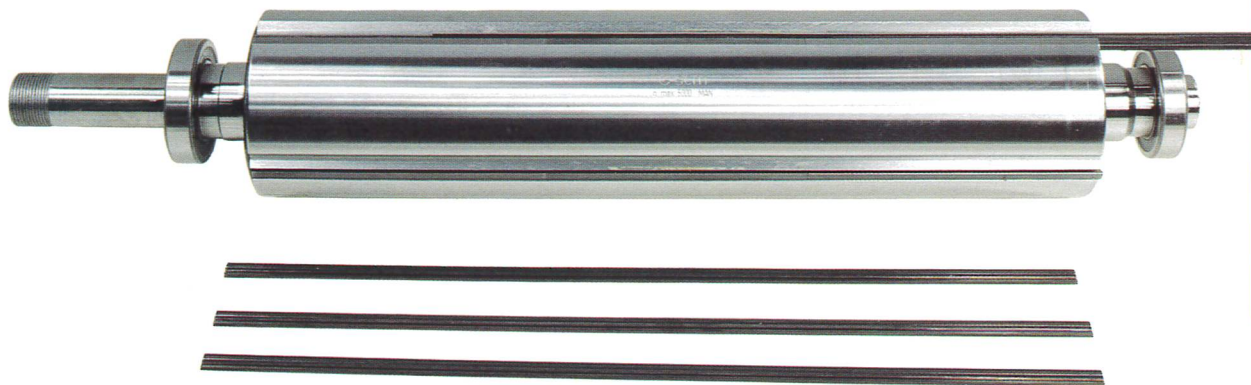
Die extrem steife Stahlkonstruktion garantiert perfekte Ebenheit der Arbeitstische, auch bei unebenen Bodenverhältnissen.



MASCHINENTISCHE

Die mehrfach versteifte Gusskonstruktion mit Parallelogramm-Verstellung garantiert für jede Spanabnahme den konstanten Abstand zwischen Tisch und Messerwelle, sowie Parallelität der Tische zur Messerwelle.





PEDAL UND MIKROMETERANZEIGE

Die Einstellung der Spanabnahme erfolgt über das hydraulische Pedal auf Mod F 520, das eingegebene Maß ist vom Arbeitsplatz aus auf der Anzeige unproblematisch abzulesen.



HOHL-UND SPITZ- FUGENREGULIERUNG

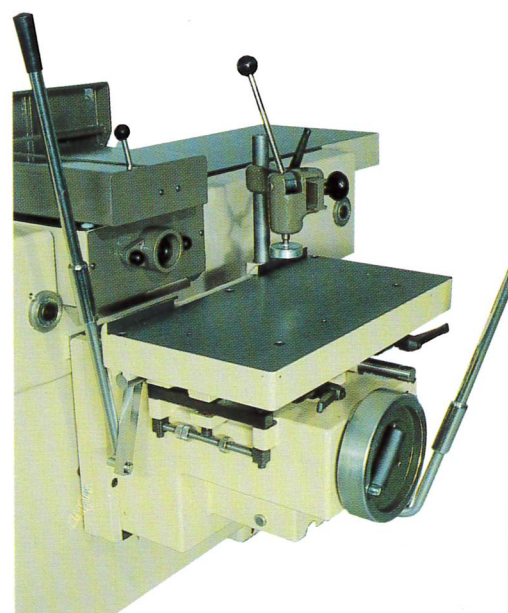
Wahl der konkaven oder konvexen Bearbeitung der Werkstückoberfläche über einen Hebel mit entsprechender Anzeige.

HOBELSPINDEL IN NEUER AUSFÜHRUNG FÜR WENDEMESSER

Absolut präzise Messerpositionierung mit zentrifugaler automatischer Blockierung in Sekundenschnelle.

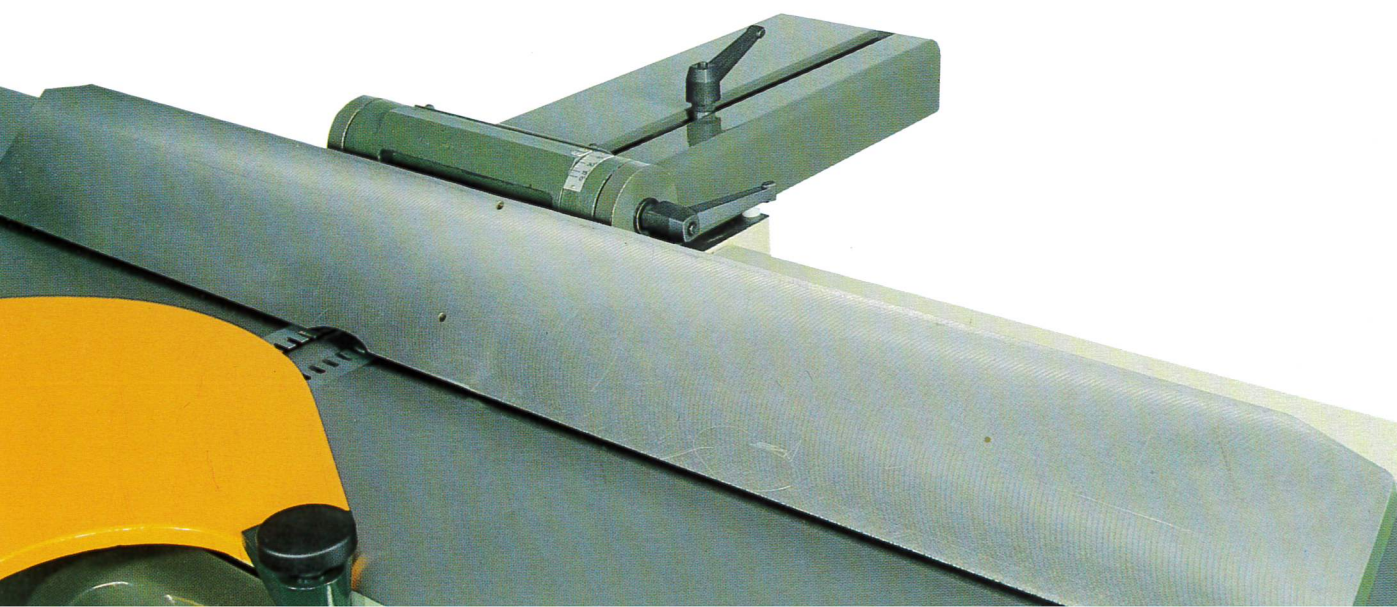
ABRICHTANSCHLAG

Die Gusskonstruktion mit grossdimensionierter Auflagefläche (1500x175 mm Mod F 520) garantiert auch bei Schwerbetrieb extreme Steifheit und winkelgenaue Bearbeitung überdimensionaler Werkstücke. Die Anschlag-Neigung von 90° bis 45° ist von der Bedienseite aus auf der Neigungsgradanzeige mühelos ablesbar.



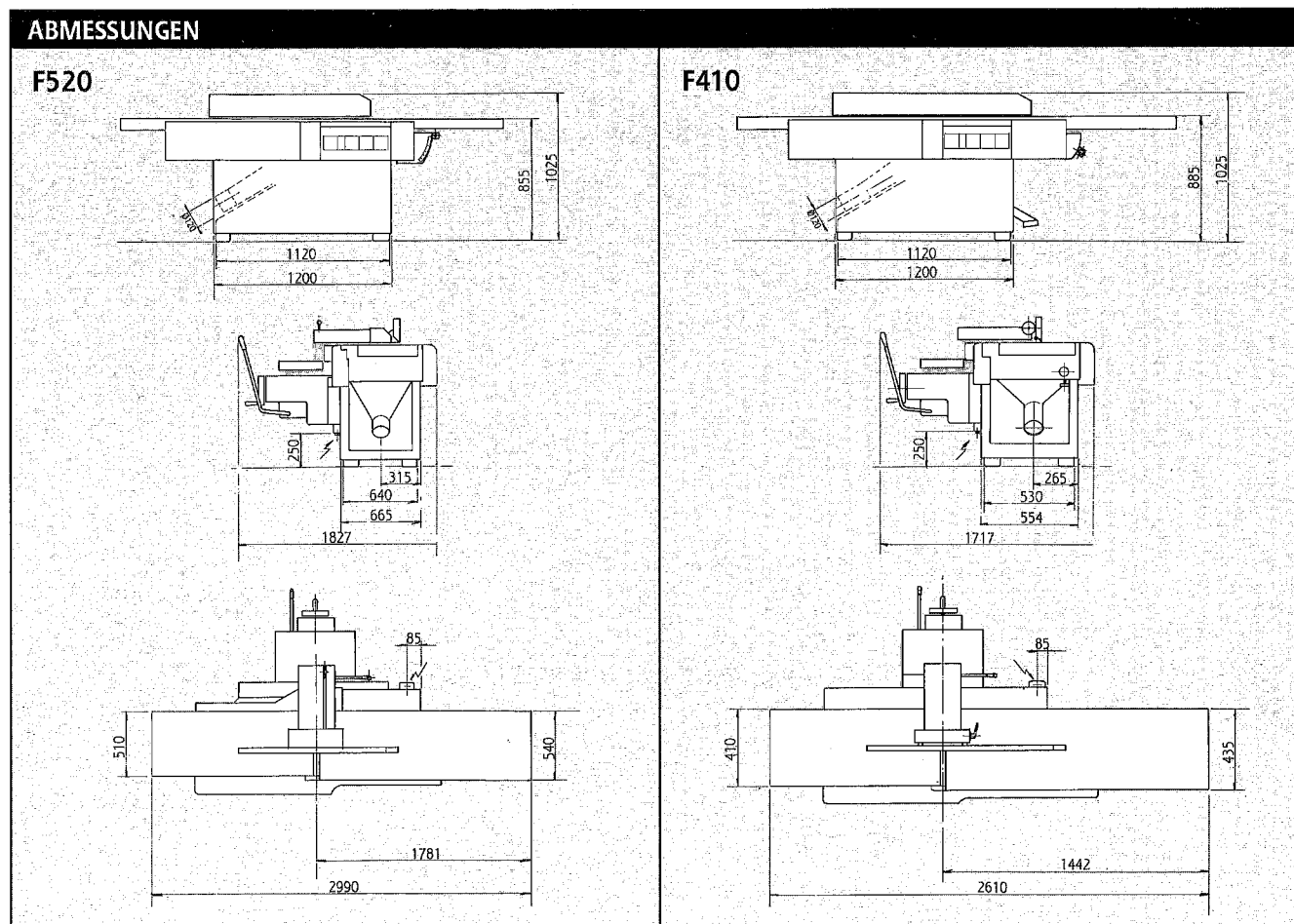
LANGLOCHBOHREINRICHTUNG

Die Langlochbohrereinrichtung verfügt über einen großdimensionierten Tisch mit leichtgängigen Horizontal-, Vertikal-, und Querbewegungen, deren große Hubwege diese Einrichtung sehr vielseitig machen.



TECHNISCHE DATEN	F 410	F 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm. 410	520
Gesamttischlänge	mm. 2600	2960
Aufgabetischlänge	mm. 1450	1780
Abnahmetischlänge	mm. 1150	1180
Arbeitstischhöhe	mm. 850	850
Hobelwelle Drehzahl	UpM 5000	5000
Spindeldurchmesser (Messeranzahl)	mm./Stck.120 (4)	120 (4)
Grösste Falztiefe	mm. 20	20
Abrichtanschlag Abmessungen	mm. 1100x175	1500x75
Schrägstellung bis zu	45°	45°
Motorstärke	kW (PS) 4(5,5)	4 (5,5)
Nettogewicht	kg. 750	950
Gewicht bei seemässiger Verpackung	Kg. 870	1100
Abmessungen der seemässigen Verpackung	mm. 2650x850x1100	3060x970x1100

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR	F 410	F 520
Langlochbohrereinrichtung:		
Tischabmessungen	mm. 540x330	540x330
Längslauf	mm. 200	200
Querlauf	mm. 120	120
Vertikalhub	mm. 125	125
SCM-Messerwelle mit Wendemessern		
Max. lieferbare Motorstärke	kW (PS)	5,5 (7,5)



Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.