

Technische Spezifikation BX 50 i

Arbeitsbereich	
X-Achse	1350 mm
Y-Achse	950 mm
Z-Achse	600 mm
Spindelnase-Aufspanntisch	180 - 780 mm
Tisch-Aufspannfläche L x B	1500 x 960 mm
T-Nuten im Tisch	6
Spann-Nuten, Breite	22 mm
Abstand	160 mm
Tischbelastung, gleichmäßig	2500 kg
Antriebe	
Hauptantrieb-Arbeitsspindel	
Antriebsart	Motorspindel
Leistung 1 min ED	35 kW
Drehmoment	119 Nm
Vorschub	
Antriebsart	Drehstrommotor
Arbeitsvorschub X/Y/Z	20.000 mm/min
Eilganggeschw. in X/Y/Z	30/30/30m/min
Spindel	
Werkzeugaufnahme	HSK-63A
Max. Spindeldrehzahl	18.000 min. ⁻¹

*Trockene, reine Luft nach DIN ISO 8573-1, Klasse 4

Im Übrigen verweisen wir auf unsere technischen Richtlinien!

Voraussetzung für die Einhaltung der Maschinengenauigkeit sind ordnungsgemäße Fundamentierung und konstante Umgebungstemperatur!

**aufgrund der Position des Massenschwerpunkts der Maschine wird für die Entladung mit Stapler empfohlen, eine um 30% höhere Trag-fähigkeit einzuplanen

Konstruktive Merkmale	
Werkstoff Maschinenbett	Meehanite
Bauart der Führungen	
rollengelagerte. Linearführungen	X, Y, Z
Zentralschmierung	1 Pumpe (X,Y,Z)
Automat. Werkzeugwechseleinrichtung	
Bauart Werkzeugwechsler	Trommelmagazin
Werkzeugplätze	30 (opt. 50)
Werkzeug ø volle Beleg.	75 mm
Werkzeug ø bei freien Nebenplätzen	130 mm
Max. Werkzeuggewicht	7.0 kg
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Wegmeßsysteme	
Art d. Meßsystems	Fotoelektrisch
Standard	Linear
Auflösung	
Steuerungsintern	0,002 mm
Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441	
Positionierg. Verfahrenweg	0,012 mm
Wiederholgen. Verfahrenweg	0,008 mm
Kühlung und Entsorgung	
Inhalt Kühlwassertank	
Kratzbandförderer	
Aufstelldaten	
Aufstellfläche (BxTxH) (Türen geschlossen / ohne Steuerung/Späneförderer)	3100 x 4535 x 3495 mm
Transportgewicht ca.	14.000 kg**
Elektrischer Anschluß	60 kVA / 87 A / 400 V
Druckluftanschluß*	7 bar/0,15 cbm/min