

2.4.2 Bolzenschweißer BMK-10

<i>Bolzenschweißer BMK-10</i>	
Verarbeitbare Bolzengrößen	M3 - M12; Ø 2 - 11 mm
Bolzenmaterial	Rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Aluminium, je nach Anforderung)
Schweißverfahren	Kurzzeithubzündung und Hubzündung nach DVS-Merkblatt 0902 mit 3-Phasen-Gleichrichter/Transformator als Energiequelle
Standardpistole	Elektronische Positionierschweißpistole PK-3
Schweißstrom	900 A
Schweißzeit	1 ms - 999 ms
Mit Hubzündung	0,2 - 2 Sek. M3 - M12; Ø 2 - 11 mm
Mit Schutzgas	0,2 - 2 Sek. M3 - M10; Ø 2 - 10 mm
Mit Kurzzeit	1 ms - 200 ms M3 - M10; Ø 2 - 10 mm
Schweißfolge	15 - 20 Bolzen/ Min. bei M3; Ø 2 mm 5 % ED = 3 Bolzen M12/min.
Elektrische Anschlußwerte	CEE 32 A - 6 Std. (3P + Schutzleiter) 3 x 200 V~ / 50 Hz / 60 Hz * 3 x 230 V~ / 50 Hz / 60 Hz * 3 x 400 V~ / 50 Hz / 60 Hz * (Standardanschluß) 3 x 440 V~ / 50 Hz / 60 Hz * 3 x 500 V~ / 50 Hz / 60 Hz * *) Änderungen auf andere Anschlußspannungen darf nur eine Fachkraft für Elektrotechnik durchführen!
E-Dauerstrom	2 A/Phase
E-Dauerleistung	1.400 VA
E-Höchststrom	60A/Phase bei 3 x 400 V~
Leerlaufspannung	76 V
Transformator Nennleistung	8 kVA
Isolierklasse für Transformator	F
Schutzart	IP21
Kühlart	F
Schutzgas	Corgon®18, Argon
Schutzgasdurchflußmenge	4 - 5 NI/min.
Druckluftanschluß für Rüttler und Bolzenvereinzler	max. 6 bar
Schnittstellen	Rüttlerschnittstelle: 15polige Buchse CNC-Schnittstelle zum Ansteuern des Bolzenschweißers: 9polige Buchse
Abmessungen	350 mm x 325 mm x 450 mm (B x H x T)
Gewicht	51,5 kg
Farbe	RAL 5009 azurblau
Kabellängen	Für Pistole, Masseverbindungen und Steuerkabel je 3 m hochflexibel (Standard)