

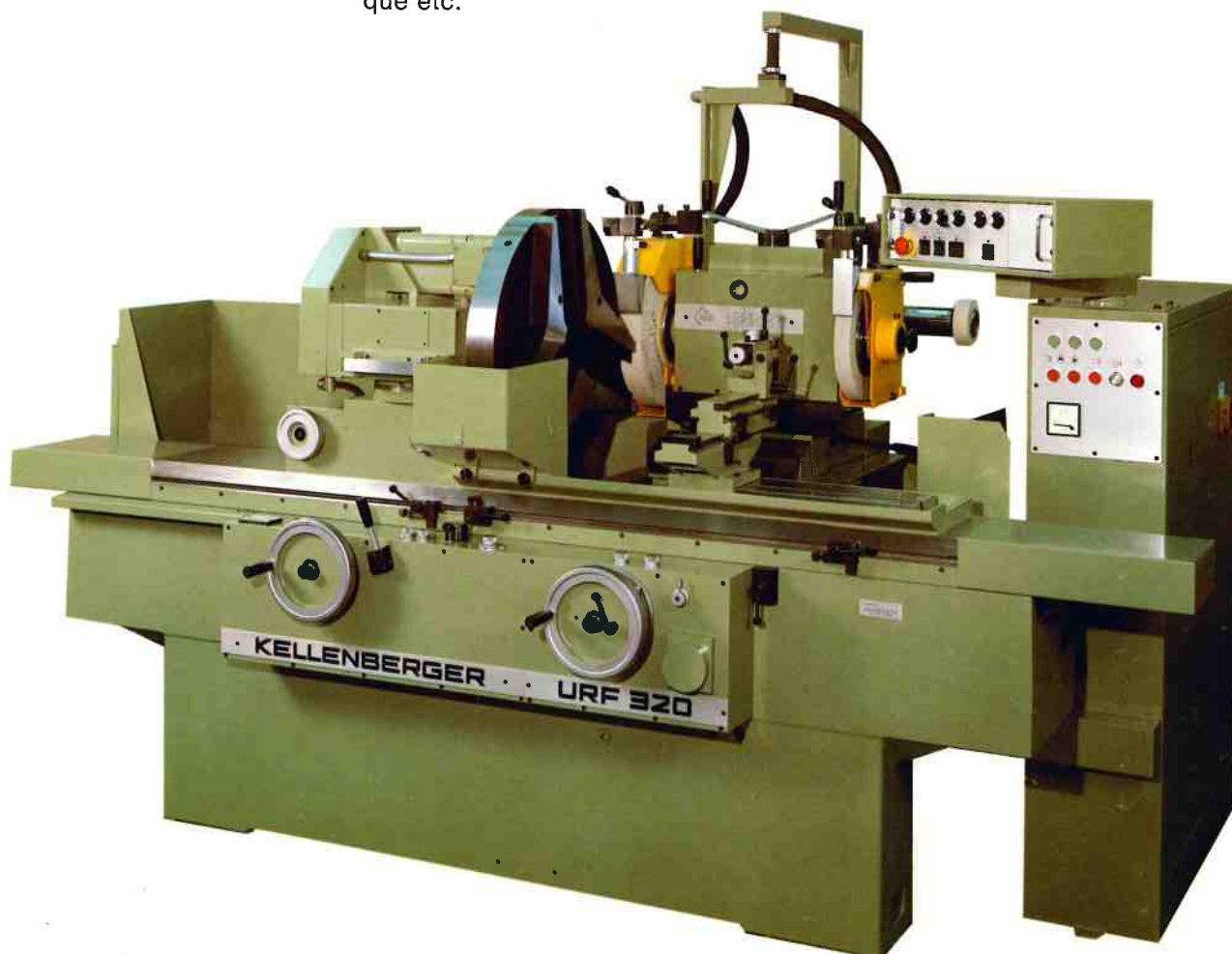
Universalschleifmaschine für Futterarbeiten **Rectifieuse universelle pour travaux en mandrin** **Universal Grinder for chuckwork operations**

URF

Grundaufbau dieser Maschine wie **Type UR**. Speziell konzipierter Maschinentyp für das «Fliegend-», Aussen-, Plan- und Innenschleifen in einer Aufspannung von grossdimensionierten Werkstücken. Werkstückspindelbelastbarkeit 330 Nm (3400 cmkg). Werkstückspindelantrieb durch Gleichstrommotor für einen Drehzahlbereich von 5 bis 500 min⁻¹. Einsatzgebiete: Werkzeug- und Formenbau, Spannmittelherstellung, Wälzlagerindustrie, Flugzeugindustrie, usw.

La construction de base est identique avec la machine **Type UR**. La machine URF est conçue pour des travaux en mandrin. Les pièces lourdes et grandes sont rectifiées dans une seule prise en extérieure, plane et intérieure. Charge max. 330 Nm (3400 cmkg). Entraînement de la broche porte pièce par un moteur à courant continu avec une gamme de vitesses de 5 à 500 min⁻¹. Application: outillages, matrices et gabarits, fabrication de mandrins, de roulements, industrie aéronautique etc.

Basic design features identical with machine **Type UR**. Especially designed for chuck work OD, ID and face grinding of large workpieces. Permissible load capacity of workspindle 3000 inch pounds. Heavy duty workdrive with variable speed regulation 5 through 500 rpm. Applications: Tool and die shops, chuck manufacturers, roller-bearing industries, aircraft industries etc.



Schwingdurchmesser
 Schleifdurchmesser:
 — aussen
 — innen
 Gewicht

Diamètre de passage
 Diamètre de rectification:
 — en extérieure
 — en intérieure
 Poids

Swing diameter
 Grinding diameter:
 — external
 — internal
 Weight

mm
 mm
 mm
 kg

URF 320
 630
 630
 500
 3200