

HAUPTANTRIEB

HERMLE

Leistung des Spindelmotors bei 1500 min ⁻¹	kw	2,2
Anzahl der Spindeldrehzahlen		18
Drehzahlbereich normal	min ⁻¹	40 - 2000
Drehzahlbereich hoch	min ⁻¹	56 - 2800
Stufensprung geometrisch gestuft		1,25
Verhältnis kleinste zu größter Drehzahl		1 : 50
Werkzeugaufnahme waagrecht und senkrecht	ISO 40 DIN 2079	
Fräserdornanzugsgewinde auswechselbar	M 16 oder S 20 x 2	
Pinolenhub senkrecht	mm	63

VORSCHUBANTRIEB

Gleichstrommotor		
Vorschubbereich X, Y, Z	mm/min	2 - 15 000
Drehmoment	Nm	1,9 bei 3000 min ⁻¹
Eilgang in allen Achsen	m/min	1,5

ARBEITSBEREICH

autom. v. Hand

Längs X - Achse	mm	390	410
Quer Y - Achse	mm	290	310
Senkrecht Z-Achse	mm	380	400

MESSYSTEM

Digital - Linearmeßsystem	direkt	
Auflösung	mm	0,005
Eingabefeinheit	mm	0,005
Gewindespindel und Skalentrommel X ; Y ; Z 1 Teilstrich	mm	0,02

TISCH - AUFSPANNFLÄCHE

Aufspannfläche senkrecht	mm	830 x 224
Anzahl der T - Nuten		4
Aufspannfläche fester Winkeltisch	mm	700 x 285
Anzahl und Abstand der T-Nuten, Breite der T-Nuten	mm	6 / 45 / 12 H ⁸
Aufspannfläche Universal-Aufspanntisch	mm	Ø 600 x 320
Schwenkbarer Rundtisch	mm	Ø 420

STEUERUNG

Handsteuerung	HS 81/A
Positioniersteuerung TNC 125	HS 107 /B
Positioniersteuerung TNC 135	HS 143

KÜHLMITTELANLAGE - SCHMIERUNG

Kühlmittel-Fassungsvermögen	ca.	litr.	18
Schmierung HS 81 / A von Hand		Zentral	
Schmierung HS 107/ B und HS 143 automatisch		Zentral	

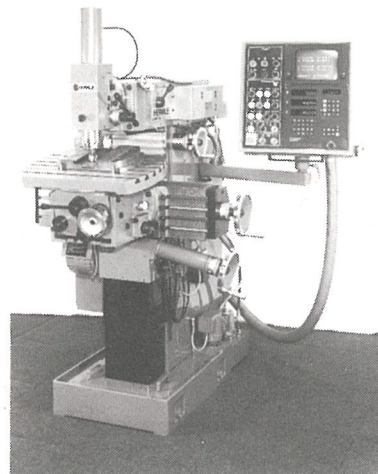
ELEKTRIK

Betriebsspannung		380V; 3PH; 50Hz
Steuerspannung		220V; AC 24V DC
Gesamtanschlußwert	kw	4

ABMESSUNGEN - GEWICHTE

Abmessung L x B x H	m	2,1 x 2,1 x 1,7
Gesamtgewicht vollst.mit V-Kopf und Winkel-Tisch	kp	1250
Kistenmaße L x B x H	m	1,8 x 1,8 x 1,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
Maschinenkarte für Universal-Fräsmaschine																																			
Bezeichnung Universal-Werkzeug-Fräsmaschine															Baumuster UWF 700					Inv.-Nr.															
Händler Berthold Hermle KG. 7209 Gosheim															Fabrik-Nr. 7024					Bestell -Tag/Nr. 07.05.86															
Lieferer															Baujahr Anschaffung					Liefer															
Kennzeichen der Maschine															Zubehör/Sondereinrichtungen					Kostenstelle															
Arbeitsbereich															Vertikalfräskopf Übers. 1 : 1					Standort															
Waagrecht - Frässpindel	kl./gr. Entf. v. Arbeitssp. b. Oberk. Aufspannfl. senkrecht														30/565 mm					☒					Maschinen-Gruppe										
	kl./gr. Entf. Spindelkopf b. Ständergleitfl. senkrecht														18/328 mm					☒					Kostenklasse										
	Entf. v. Spindelkopf b. Spindelschlitten-Aufspannfläche														30 mm					nur in Ver-					Gütegrad										
	Entf. v. Arbeitsspindel-Mitte b. Unterl. Gegenhalter														62 mm					bindung m.															
	kl. u. gr. Entfernung v. Spindelkopf b. Gegenlager														195/285 mm					Vert.-Fräsk.															
gr. Fräser ϕ bei Verwendung v. Gegenhalter														160 mm										Besonders geeignet für											
Senkrecht- Frässpindel	Entf. v. Arbeitsspindel b. Spindelschl. Aufspannfl.														153 mm										Einzelfertigung und Werkzeugbau										
	Entf. v. Senkrechtspindelkopf b. Waagrecht Frässp.-Mitte min.														50 mm										NC-Fräsarbeiten										
	Schwenkbarkeit des Spindelkopfes														360°																				
	Pinole ϕ 80 mm														ausfahrbar					63 mm															
Längsbewegung															selbstt./v. Hand					390/410 mm															
Querbewegung d. Spindelschl.															selbstt./v. Hand					290/310 mm															
Senkrechtsbewegung															selbstt./v. Hand					380/400 mm															
Frässpindel ϕ im vord. Lager 55 mm															Bohrung 17mm																				
Spindelkopf nach DIN 2079															Steilkegel Nr. 40																				
Einsatz auswechselbar M 16 gegen S 20 x 2																																			
Aufspanntisch senkrecht																																			
Aufspannfläche															830x224 mm																				
T-Nuten: Anzahl 4, Breite 12 ^{H8} mm															Abstand 45 mm																				
Entf. Oberk. Aufspannt. senkrecht b. zur 1. T-Nute															45 mm																				
Entf. Aufspanntisch senkrecht b. Ständergleitfl. senkrecht															185 mm																				



Maschinenkarte für Feststehender Winkeltisch

Bezeichnung:

Feststehender Winkeltisch

Hersteller:

Berthold Hermle GmbH & Co 7209 Gosheim

Verwendung nur in Verbindung mit
Universal-Werkzeug-Fräsmaschine

UWF 700

Inv. Nr.

Gewicht: 76 kg

Bestell

Tag/Nr.

Liefer

07.05.86

Fabrik-Nr.

7024

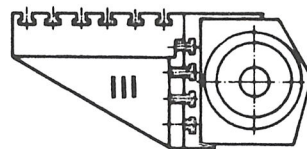
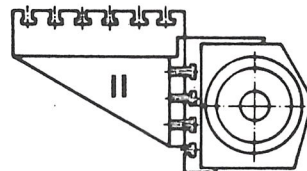
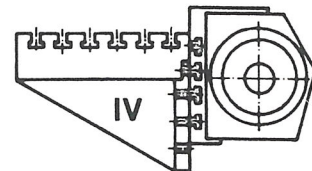
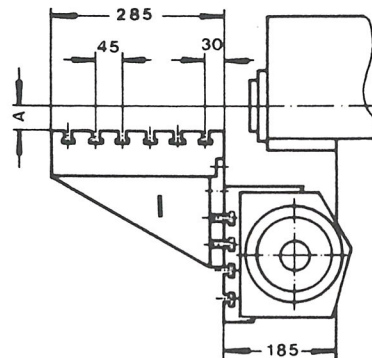
Abmessungen

Aufspannfläche	700×285 mm
T-Nuten-Anzahl	6
T-Nuten-Abstand	45 mm
Entf. von glatter Aufspannfläche b. z. 1. T-Nut	30 mm

Tischstellungen

	I	II	III	IV		
A min.	30	75	120	165		
A max.	430	475	520	565		

Bemerkungen:



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							
																Maschinenkarte für Universal-Aufspanntisch																					
Bezeichnung Universal-Aufspanntisch																Verwendung nur in Verbindung mit Universal-Werkzeug-Fräsmaschine UWF 700																Inv.-Nr. Gewicht: ca. 150 kg Bestell -Tag/Nr. Liefer					
Hersteller Berthold Hermle GmbH & Co 7209 Gosheim																Fabrik-Nr.																Baujahr					
Lieferer																																					
Kennzeichen der Maschine																Zubehör/Sondereinrichtungen																Kostenstelle					
Arbeitsbereich																Gegenhalter mit verstellbarem Stützlager nur in Verbindung mit Teilspindel ISO 40 Entf. zwischen den Spitzen max. 250 mm Werkstückdurchmesser max. $\varnothing$ 190 mm Zentrierspitze in Teilspindel ISO 40×M16 Werkstückmitn. Gr. 1 Spannber. $\varnothing$ 8- $\varnothing$ 30 mm Werkstückmitn. Gr. 2 Spannber. $\varnothing$ 30- $\varnothing$ 60 mm Werkstückmitn. Gr. 3 Spannber. $\varnothing$ 60- $\varnothing$ 90 mm																Standort Maschinen-Gruppe Kostenklasse Gütegrad					
Ausführung I																Tischplatte-Aufspannfläche $\varnothing$ 600×320 mm Schwenkbereich nach links und rechts je 45° Kippbereich von der / gegen die Maschine 15°/45° T-Nuten: Anzahl 6, Breite 12 ^{H8} Abstand 45 mm Tischplatte drehbar (360°) Arbeitsbereich $\pm$ 30° Entf. Tischplatte bis Oberkante Aufspanntisch senkrecht 125 mm																Besonders geeignet für Einzelfertigung und Werkzeugbau					
Ausführung II																Ausführung wie obenstehend jedoch zusätzlich Teilspindel DIN 2079 Werkzeugaufnahme ISO 40 Direkte Teileinrichtung Raststellungen Genauigkeit $\pm$ 45" 48 Indirekt-Teileinrichtung Genauigkeit $\pm$ 45" 1:90 einschließlich 3 Lochscheiben für Teilungen von 2-900 und Skalaring mit Handrad 1 Teilstich am Skalaring 3' Tischplatte $\varnothing$ 600×320 auswechselbar gegen Rundtischplatte $\varnothing$ 420 mm																Zwischenflansch z. Befestig. auf der Rundtischp. Backenfutter $\varnothing$ 125 mm Zwischenflansch z. Befestig. auf der Teilspindel Backenfutter $\varnothing$ 125 mm Zwischenflansch } zur Befestig. auf der Backenfutter $\varnothing$ 160 mm Zwischenflansch } Rundtischp. oder Teilspindel Backenfutter $\varnothing$ 200 mm					
mit Drehgeber																wie Ausführung 1 zusätzlich Drehgeber direkt an der Tischachse Zählrichtungsumschalter, Nullung, Preset, Memofix, BCD Druckerausg. Digitalzähler auf dem Bedienpult angeordnet Anzeigeschrift umschaltbar 0,001°/5" Tischplatte $\varnothing$ 600×320 auswechselbar gegen Rundtischplatte $\varnothing$ 420 mm																					
Zubehör/Sondereinrichtung																																					
Rundtischplatte $\varnothing$ 420 mm																																					
Schwenkbereich nach links und rechts je 25°																																					
Kippbereich von der / gegen die Maschine 15°/30°																																					