

1.9.2010

0

Innovative Produkte für die Fensterfertigung



RUCHSER GmbH · Postfach 1165 · D-74334 Brackenheim

D-74336 Brackenheim
Bahnhofstraße 49 (Meimsheim)
Telefon 07135/9827-0
Telefax 07135/9827-15
eMail: info@ruchser.com
www.ruchser.com

Briefanschrift:
Postfach 1165 · D-74334 Brackenheim

Cclipse setzen

Bei Holz/Alu- Fenstern

Stand 05.02.10

Bankverbindung:
Volksbank Brackenheim
(BLZ 620 914 00) Konto 56 830 009

S.W.I.F.T.-Code: GENODES1VBR
IBAN: DE 46 620 914 00 0056 830 009

USt.-Id.-Nr.: DE 145 781 938
Steuer-Nr.: 65 204 / 91 202

Geschäftsführer:
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Werner Ruchser
HRB 395-Bra. Heilbronn

Stabschrauber für die Aluhaltermontage

RU-CS-ST



Stabschrauber mit automatischem Schraubenzuführgerät bestehend aus Stabschrauber und Zuführgerät ADS-MF4, komplett mit Schlauchanschlüssen, Schrauber mit Drehmomentabschaltung. Eingestellt auf die beim Kunden verwendete Schraubenausführung.

Für folgende Schraubenabmessungen geeignet:

Schaftdurchmesser 2,4 - 4,0 mm;

Schaftlänge 10 - 35 mm;

Kopfdurchmesser 5 - 8 mm.

Bezeichnung	Bestellnummer
Stabschrauber RU-CS-ST	10570000
Beistellwagen RU-WAL-C	10267000
Balancer 2 - 3 kg	6308-1
Haltevorrichtung für Schraubenzuführgerät	6307

Der Aluhalter wird manuell positioniert. Um die genaue Position zu finden muss mit einer Schablone gearbeitet werden, oder der Aluhalter hat einen Positionieranschlag.

Stabschrauber für die Aluhaltermontage mit manueller Zuführung der Aluhalter

RU-CS-ST-M



RU-CS-ST-M, Stabschrauber mit autom. Schraubenzuführung und Aluhalterbox zur Aufnahme von Dreh- oder Cliphaltern. Der Zufuhrkanal wird dem Aluhalter angepasst. Der Schrauber wird manuell geführt und verfügt über eine Drehmomentabschaltung. Der Clip- oder Drehhalter wird in einem Behälter/ Box gelagert und manuell lagerichtig über einen Zufuhrkanal manuell zugeführt. Über Druckluft wird der Halter in die richtige Schraubposition befördert. Wahlweise ist es möglich Clip- oder Drehhalter der selben geometrischen Form zu verschrauben. Die Box dient gleichzeitig als Anschlagplatte von oben. Über 2 Positionieranschlüsse können über Rasterbolzen die Abstände in der Tiefe eingestellt werden. Bei mehr als 3 Schraubpositionen in der Tiefe ist ratsam für die Flügel und für die Rahmen je einen Positionieranschlagsatz zu verwenden. Die Abstandsmaße in der Tiefe müssen bei der Bestellung angegeben werden.

Bezeichnung	Bestellnummer
Stabschrauber RU-CS-ST-M	10555000
Beistellwagen RU-WAL-C	10267000
Positionieranschlüsse	6903
Balancer 2 - 3 kg	6308-1
Haltevorrichtung für Schraubenzuführgerät	6307

Wollen Sie weitere Produkte aus unserem großen Fertigungsprogramm kennenlernen?

Anruf, Fax oder E-Mail genügt!

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim
Bahnhofstr. 49 (Meimsheim)
Telefon (0 71 35) 98 27 - 0
Telefax (0 71 35) 98 27 - 15
eMail: info@ruchser.com
www.ruchser.com

[illegible]

...die Idee mehr!

RUCHSER GmbH
FENSTERBAUMASCHINEN

Stabschrauber für die Aluhaltermontage mit halbautomatischer Zuführung der Aluhalter **RU-CS-ST-Z**



RU-CS-ST-Z, Stabschrauber mit automatischer Schraubenzuführung und Zufuhrkanal für die Aluhalter. Der Schrauber wird manuell geführt und verfügt über eine automatische Schraubenzuführung mit Drehmomentabschaltung sowie manuellem Klingenvorschub. Die Zuführung der Clip- oder Drehhalter erfolgt automatisch über ein Stangenmagazin. Zufuhrkanal mit Platz für 25 Halter, Grundmaße 19 x 19 mm. Andere Aluhalter auf Anfrage. Anschlagplatte von oben, mit Aufnahmekörper für Positionieranschlüsse für Dreh- und Cliphalter. Verstellung der Positionieranschlüsse über Rasterbolzen. Die Abstandsmaße in der Tiefe müssen bei der Bestellung angegeben werden.



Typ	Bestell- Nr	Bezeichnung
RU-CS-ST-Z	10565000	Stabschrauber mit automatischer Schraubenzuführung und Zufuhrkanal/ Stangenmagazin
RU-SZ-C-D	10557000	Sortier- und Zuführgerät für Clip- und Dreh-Halter
	6537	Zusatzrutsche für zweiten Alu-Halter
RU-WAL C	10267000	Beistellwagen mit Ausleger 4000 mm ohne Elektro und Druckluftanschluß
RU-Bal	6308	Balancer für Geräte 3-5,5 Kg
	6307	Halter für das Schraubenzuführgerät
	6903	Positionieranschlüsse für Dreh- oder Cliphalter

...die Idee mehr!

RUCHSER GmbH
FENSTERBAUMASCHINEN

Sortier- und Zuführgerät für Clip- und Drehhalter RU-SZ-C-D

RU-SZ-C-D, Sortier- und Zuführgerät für Clip - und Drehhalter. (RU-SZ-C-D) Stangenmagazin/Zufuhrkanal für 25 Halter (19 x 19 mm) Vorratsbehälter 2teilig wahlweise für Dreh- oder Cliphalter Steuerung pneumatisch mit automatischer Sortiertopabschaltung. Länge 1200 mm, Breite 400 mm, Höhe 900 mm.



Typ	Bestell- Nr	Bezeichnung
RU-SZ-C-D	10557000	Sortier- und Zuführgerät für Clip - und Drehhalter.
	6537	Zusatzrutsche für zweiten Alu-Halter

Wollen Sie weitere Produkte aus unserem großen Fertigungsprogramm kennenlernen?

Anruf, Fax oder E-Mail genügt!

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim (Mei-
heim)
Bahnhofstraße 49
Telefon (07135) 9827-0
Telefax (07135) 9827-15
E-Mail info@ruchser.com
Internet www.ruchser.com

Manuell geführte Alu-Haltersetzmaschine RU-CS-MZA1 mit automatischer Zuführung der Schrauben und Alu-Halter

Die Schrauben werden über einen Schwingförderer zugeführt, die Alu-Halter über eine Wippe mit einer Spezialrutsche, welche je nach Form der Alu-Halter ausgewechselt werden kann.



Die Schraubmaschine und die Zufuhreinheiten sind dreh- und leicht verfahrbar an einen Schwenkausleger montiert. Der Bediener positioniert die Schraubmaschine am Rahmen. Über einen Positionieranschlag mit 5-fach Revolver können auch mehrere unterschiedliche Abstandsmaße pneumatisch verstellt werden.

Der Schraubvorgang wird über eine Tiefenabschaltung gesteuert. Der Schwenkausleger und die Schraubmaschine lassen sich um je 270° drehen und sind an einer Säule befestigt, Höhe der Säule 2500 mm, Schwenkausleger 3500 mm lang. Montage an vorhandenen Holz- oder Betonsäulen möglich. Längere Ausleger auf Anfrage möglich.

Technische Daten:

Typ	Bestell- Nr.
RU-CS-MZA1	10449000
Zusatzrutsche	6537

Wollen Sie weitere Produkte aus unserem großen Fertigungsprogramm kennenlernen?

Anruf, Fax oder eMail genügt!

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim (Meimsheim)
Bahnhofstraße 49

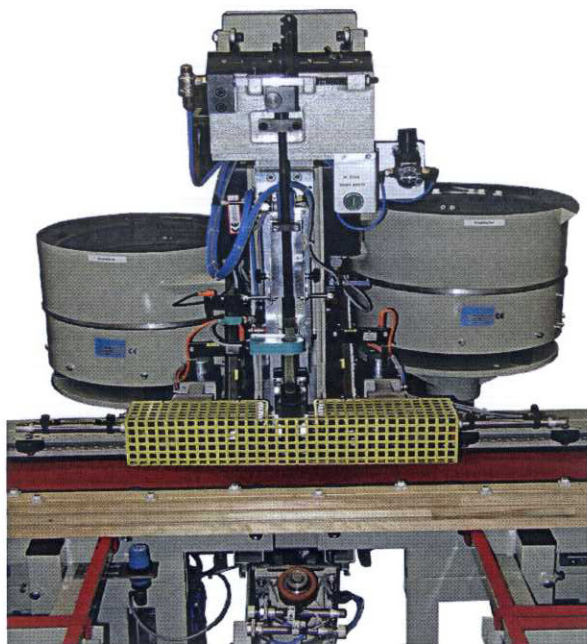
Telefon (07135) 9827-0
Telefax (07135) 9827-30
eMail info@ruchser.com

Technische Änderungen vorbehalten 05/2003

... die Idee mehr!

Alu-Halter-Setzautomat zum Verschrauben der Alu-Halter am verpressten Rahmen

RU-CS-ZA



- Zuführung der Alu-Halter über Schwingförderer
- Schrauber mit automatischer Zuführung und Tiefenabschaltung
- Tiefenpositionierung der Alu-Halter über pneumatische Vertakteinrichtung mit Revolveranschlag



- Automatisches Vertakten der Rahmen durch Reibradantrieb
- Wahlweise mit 2 Schwingförderern für Clip- und Dreh/Halter

Typ	Bezeichnung	Bestellnummer
RU-CS-ZA1	Clipssetzautomat rahmenweise Fertigung Tischgröße 1400 x 3000	10044000
RU-CS-ZA2	Clipssetzautomat rahmenweise Fertigung Tischgröße 1400 x 4500	10045000
RU-CSA-ZA3	Clipssetzautomat Fertigung am verpressten Rahmen	10643000
	Erweiterung für zweiten Halter	10643000-1
	Dreheinrichtung der Alu-Halter mit Fahne um 90°, mit Elektrosteuerung	6723

Wollen Sie weitere Produkte aus unserem großen Fertigungsprogramm kennenlernen?

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim (Meimsheim)
Bahnhofstraße 49

Anruf, Fax oder Karte genügt!

Telefon (07135) 9827-0
Telefax (07135) 9827-30
E-Mail info@ruchser.com

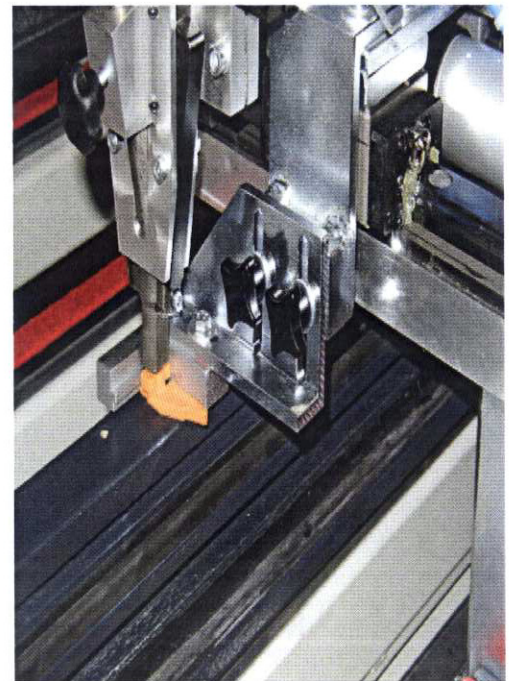
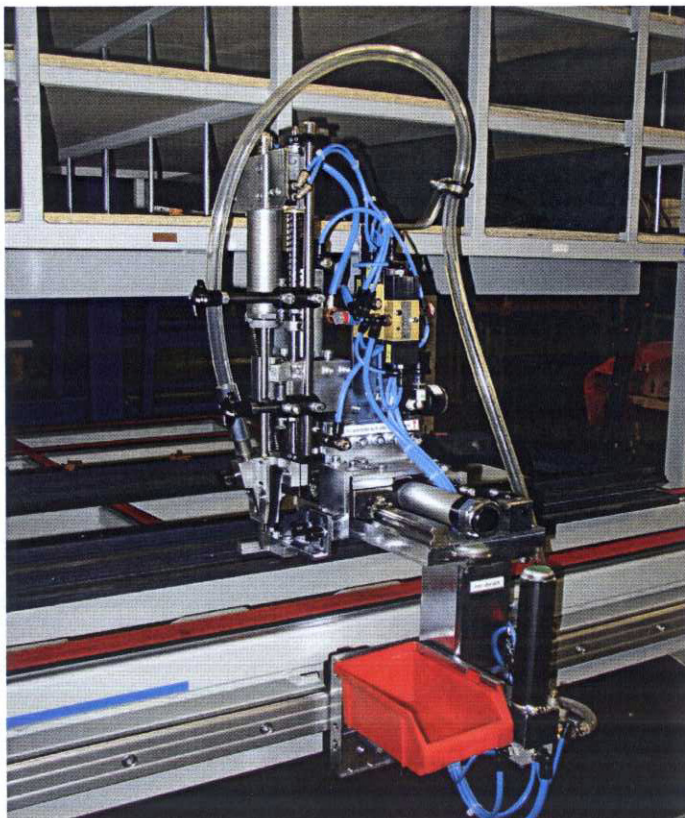
... die Idee mehr!

Clipsetter am Flügelmontagetisch

RU-CSA-SM

RU-CSA-SM, Alu-Halter-Schraubmaschine

mit automatischer Schraubenzuführung
und manueller Zuführung der Alu-Halter.
Schrauber mit pneumatischer Tiefenabschaltung
für maximal 4 Schraubebenen. Schrauber
pneumatisch in X-Richtung über Pneumatik-
Zylinder verstellbar,
Ablagebehälter für Alu-Halter mit horizontalem
Zufuhrkanal



Typ	Bezeichnung	Bestellnr.
RU-CSA-SM	Clipssetzautomat	10603100

Wollen Sie weitere
Produkte aus unserem
großen
Fertigungsprogramm
kennenlernen?

Anruf, Fax oder E-Mail
genügt!

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim
Bahnhofstr. 49 (Meimsheim)
Telefon (0 71 35) 98 27 - 0
Telefax (0 71 35) 98 27 - 15

eMail: info@ruchser.com
www.ruchser.com

... die Idee mehr!

RUCHSER GmbH
FENSTERBAUMASCHINEN

Alu-Haltersetzautomat zum Verschrauben von Alu-Haltern am Einzelstab

RU-CS-ZAE-M

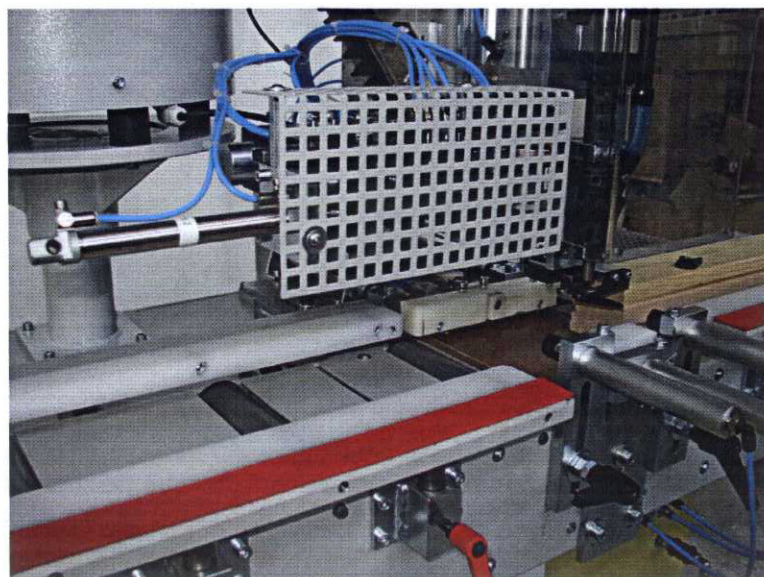


RU-CS-ZAE-M

Der RU-CS-ZAE-M verfügt über eine automatische Schrauben- und Alu-Halterzufuhr.

Die Profile werden manuell vom Bediener vertaktet.
(Ein Aufrüstung zum Automaten ist möglich)

Durch ein profilabhängiges Spannsystem und das Vertakten der Schraubanlage in der Tiefe wird es möglich Flügel und Rahmenhölzer Ein- oder Zweireihig zu verschrauben.



Die Schraubenabstände in Y-Richtung werden an Revolveranschlügen eingestellt.

Der Schrauber verfügt über eine Tiefenabschaltung.

Werden am Flügel und Rahmen unterschiedliche Halter montiert, so muss eine zusätzliche Zufuhreinheit für den zweiten Halter montiert werden

Typ	Bestell- Nr.	Länge	Tiefe	Höhe	Gewicht
RU-CS2-ZAE-M	10353000	4000 mm	800 mm	1600 mm	220 kg

Wollen Sie weitere Produkte aus unserem großen Fertigungsprogramm kennenlernen?

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
 D-74336 Brackenheim (Meimsheim)
 Bahnhofstraße 49

Anruf, Fax oder Karte genügt!

Telefon (07135) 9827-0
 Telefax (07135) 9827-30
 E-Mail info@ruchser.com
 Internet www.ruchser.com

... die Idee mehr!

RUCHSER GmbH
FENSTERBAUMASCHINEN

... die Idee mehr!



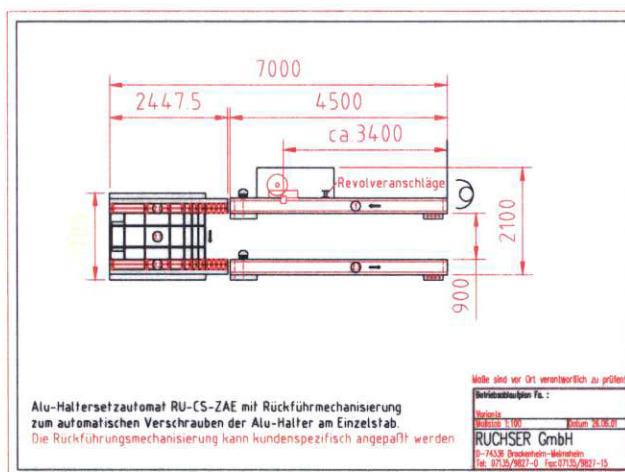
Alu-Halter-Setzautomat zum Verschrauben der Alu-Halter am Einzelteil (lieferbar mit manuellem oder automatischem Vorschub der Profile)

RU-CS-ZAE-M
RU-CS-ZAE



RU-CS-ZAE

- Bei der Montage der Alu-Halter am Einzelteil lässt sich die Automatisierung relativ problemlos und wirtschaftlich realisieren.
- Die Alu-Halter und Schrauben werden automatisch zugeführt, positioniert und verschraubt



Ablaufplan einer vollautomatischen Anlage

- Über einen Wahlschalter können die verschiedenen Positionen manuell oder über eine SPS-Steuerung ausgewählt werden
- Je nach Automatisierungsanforderung kann die Anlage halb-oder Vollautomatisch geliefert werden

Typ	Bezeichnung	Bestellnummer
RU-CS-ZAE	Clipssetzautomat für Einzelteilefertigung automatischer Vorschub	10046000
RU-CS-ZAE-M	Clipssetzautomat für Einzelteilefertigung manueller Vorschub	10353000
	Zusatztopf	6115
	Querfördereinrichtung	10437000
	Erweiterung für zweiten Halter	10643000-1

Ruchser GmbH
Fensterbaumaschinen
D-74336 Brackenheim (Meimsheim)
Bahnhofstraße 49

Wollen Sie weitere Produkte
aus unserem großen
Fertigungsprogramm
kennenlernen?

Telefon (07135) 9827-0
Telefax (07135) 9827-30
E-Mail info@ruchser.com
Internet www.ruchser.com

Anruf, Fax oder Karte genügt!

... die Idee mehr!



