

MEXPOL

Konventionelle / Zyklengesteuerte Drehmaschine

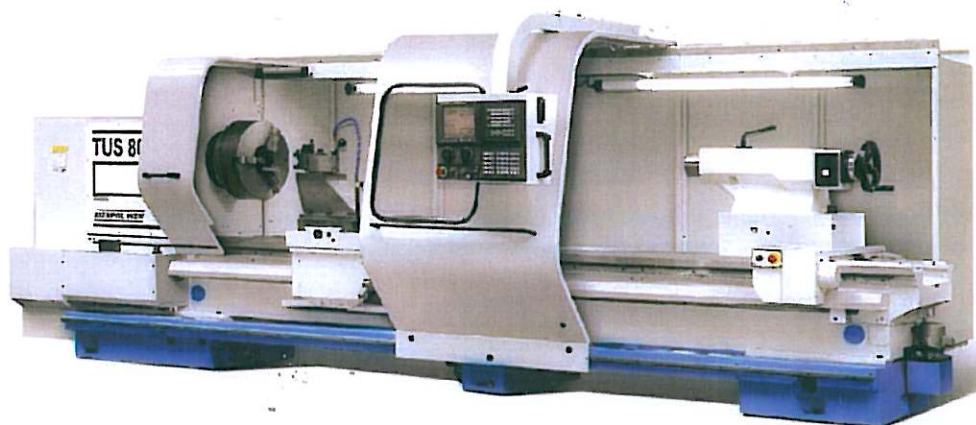
Modell TUS C mit Sinumerik 808D

TUS 800C/ 1000C / 1250 C Siemens

Zwei gesteuerte Achsen

Hohe Motorleistung des Hauptantriebes 30 kW

1500
bis
6000



Vertrieb durch:

Internet: [http:// www.mexpol.de](http://www.mexpol.de)

MEXPOL
Maschinenhandel und Service GmbH & Co.KG

REYEN
MASCHINEN GMBH

D-47809 KREFELD
GELLEPER STRASSE 10
TELEFON 02151 / 5267-0
TELEFAX 02151 / 5267-39

Konzentration auf einfache Bedienung

MEXPOL WZM Standard

Spindelaufnahme nach DIN 55027/15

Bettbreite 700 mm

Hauptantrieb 30 kW

Spindelbohrung 142 mm

X- und Z- Achse mit Kugelrollspindel

Hersteller	Drehmaschinen	Drehlänge in mm	Preis in EURO
------------	---------------	--------------------	------------------

MIT SUNUMERIK 808 D

MEXPOL	TUS 800C	1500	101.816,00 €
MEXPOL	TUS 800C	3000	106.496,00 €
MEXPOL	TUS 800C	4000	111.696,00 €
MEXPOL	TUS 800C	5000	122.928,00 €
MEXPOL	TUS 800C	6000	137.176,00 €
MEXPOL	TUS 1000C	1500	106.496,00 €
MEXPOL	TUS 1000C	3000	110.656,00 €
MEXPOL	TUS 1000C	4000	115.752,00 €
MEXPOL	TUS 1000C	5000	125.944,00 €
MEXPOL	TUS 1000C	6000	140.504,00 €
MEXPOL	TUS 1250C	1500	119.912,00 €
MEXPOL	TUS 1250C	3000	123.802,00 €
MEXPOL	TUS 1250C	4000	127.816,00 €
MEXPOL	TUS 1250C	5000	139.204,00 €
MEXPOL	TUS 1250C	5000	162.084,00 €

**Das bietet Ihnen die
SINUMERIK 808 D:**

- | | |
|---|-------------------------|
| ■ Werkzeug vermessen | ■ Anschlag drehen |
| ■ Werkzeugnullpunkt setzen | ■ Manuelles Bearbeiten |
| ■ Kegel drehen | ■ Radius drehen |
| ■ Bohren mittig | ■ Gewinde bohren |
| ■ Einstechen/Abstechen | ■ Mehrfaches Einstechen |
| ■ Mehrfaches Abstechen | ■ Gewinde schneiden |
| ■ Längsgewinde schneiden | ■ Gewindereparatur |
| ■ Nachschnitt am Gewinde-Ende | ■ Abspanzyklen |
| ■ Arbeitsschrittprogramm manuell bearbeiten | |

Merkmale

Die zusätzliche Bedienoberfläche Manual Machine plus bietet Ihnen neue Wege beim Drehen. Durch einfache Umschaltung wird eine zweite Art des Programmierens aktiviert. Damit ist es möglich von Hand und mit einfachen Zyklen – also by doing – ein Programm zu erstellen. Dieses Programm kann dann wie ein normales Programm für weitere Teile verwendet werden.

Manual Machine plus bietet sich besonders für die Schulung an.

Je nach Ausbildungsfortschritt kann nun ein und dieselbe Maschine verwendet werden entweder als manuelle Maschine oder als CNC-Maschine.

- 2 digitale Antriebe
- 8,4" TFT-Flachbildschirm
- 1 Mbyte Speicher
- Frame Technologie
- Handradfunktion
- Bis zu 32 Werkzeuge
- Compact Flash Card oder SIMATIC PC USB-FlashDrive als Speichermedium, von Bedientafel aus zugänglich
- Kompressor-Funktion
- CNC und konventionelle Maschine onboard und umschaltbar.
- Standardmäßiger CNC-Komfort
- Integrierter Taschenrechner
- Teilezähler
- Programm-Bearbeitungszeitrechner
- Werkzeugstandzeit und Stückzahlüberwachung
- NC- Programm- Templates
- Onboard- Hilfe erweiterbar
- 18 Sprachen onboard
- Grafische PLC-Statusanzeige

Mehr Komfort für die konventionelle Drehmaschine

- Erstellen von Programmen durch Handeingabe
- Konusdrehen
- Radiusdrehen
- Freie Kontur-Programmierung
- Gewindereparatur
- Nachbearbeitung

Mit SINUMERIK 808D

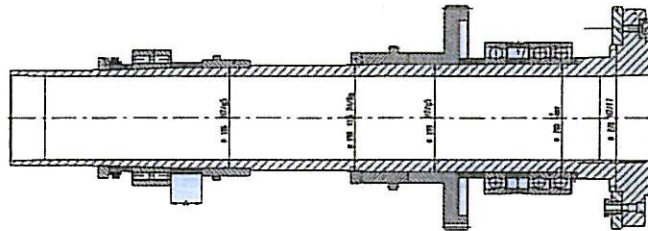
wird Bohren, Drehen noch einfacher.

- Freie Kontur-Programmierung
- Grafische Unterstützung für Zyklen
- **Bohren:**
 - Zentrieren
 - Tieflochbohren
 - Ausbohren
 - Bohren mit Stopp
 - Gewindebohren
 - mit/ohne Ausgleichsfutter
- **Drehen:**
 - Freistich, Einstich
 - Abspannen
 - Gewindeschneiden
 - Bohren, Plansenken
 - Tieflochbohren
 - Gewindebohren, mit/ohne Ausgleichsfutter
 - Ausbohren
- Grafische Simulation für Programm- und Editierkontrolle als Strichgrafik
- Universell einsetzbar
 - Bearbeitet Teileprogramme nach ISO-Norm
 - Befehle zum Umschalten von anderen G-Codes auf ISO-Norm
 - Ethernet onboard für die Vernetzung
 - SIMATIC PC USB-FlashDrive als Speichermedium einsetzbar
 - Ferndiagnose über Modem oder Ethernet

Einrichtungsfunktion

*Freie Kontur-Programmierung
Grafische Unterstützung für Zyklen
Ferndiagnose*

Steuerung Siemens - Sinumerik 808 D
 Bedienpult mit 2 elektronischen Handrädern und manuellen Bedienelementen
 Bürstenlose AC- Vorschubantriebe Fab. Siemens
 X- und Z- Achse mit Kugelrollspindel
 Hohe Motorleistung des Hauptantriebes 30 kW in Standardausführung
 (anwendbar im Bereich von 3,5- 1000 U/min)



Starre Hauptspindel;
 TUS 800 /100/1250C mit 142 mm Spindelbohrung
 gelagert in Präzisionslagern Fab: FAG oder SKF

Spindelaufnahme nach DIN 55027/15

Bettbreite 700 mm. Prismenführung. Starrer Querschleitten

Genauigkeit nach DIN 8607

Gehärtete Führungsbahnen 48 +/-2 HRC

Rückwärtige, durchgehende Späne-Spritzschutzwand (Keine Vollschrutzkabine)

Mitfahrender vorderer Spritzschutverkleidung

Tippschaltung für Hauptspindel

Zentralschmierung für Bettschlitten und Planschieber

Zentralschmierung für Spindelstock

Verschiebung des Reitstocks - elektrisch

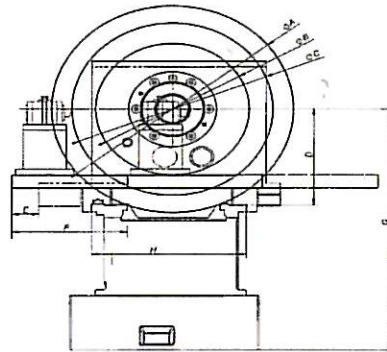
Satz Fundamentschrauben und Bedienungswerkzeuge

ACHTUNG !! Die Maschine wird ohne Ölfüllung geliefert.

Merkmale

Hauptabmessungen

TUS 800/1000/1250 C



Spitzenhöhe (D)	mm	410/ 510/ 635
Umlauf-Ø über Bett (A)	mm	890/ 1090 / 1320
Umlauf-Ø über Bettschlitten (B)	mm	490/ 690 / 940
Dreh-Ø mit Multifix D1 (C)	mm	800/900/1150
Spitzenweite	mm	1500/ 3000
	mm	4000/ 5000/6000
Drehweite	mm	1150/2650/3650/4650/5650
Bett mit Kröpfung und Brücke: / Standard		
Umlaufdurchmesser in Kröpfung	mm	1050/ 1250/ 1500
Länge der Kröpfung vor der Spindelnase, ca.	mm	360
Bearbeitungslänge zwischen Stirnseite der Planscheibe und Brückenende	mm	220
Bettbreite (H)	mm	700
Drehmeißelquerschnitt (HxB)	mm	40 x 40
Multifix- System -Stahlhalter	Größe	D1

Q=Q ₁ ×f				
	kg	kg	kg	kg
Q ₁ f=1,00	5000	5800	6600	900

Max. Werkstückgewicht		
- zwischen Spitzen	kg	5000
- mit 2 Lünetten	kg	6600
- fliegend Werkstückgewicht	kg	900
- fliegend (Futter + Werkstück max. 1280 kg)		

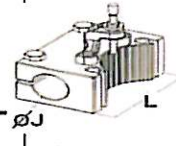
Drehzahlen		
Spindelaufnahme	DIN	55027/15
Spindelbohrung	mm	142
Spindeldurchmesser in vorderen Lager	mm	200
Kegelaufnahme der Spindel	Metrisch	160
Gesamtdrehzahlbereich	U/min	3,5 bis 1000
Drehzahlregelung		Stufenlos
mechanische Drehzahlstufen		4
Getriebestufe I	U/min	3,5 - 15
Getriebestufe II	U/min	15 - 62
Getriebestufe III	U/min	60 - 250
Getriebestufe IV	U/min	235 - 1000
Max. Drehmoment (Spindel)	Nm	4500
Verfahrwege		
Längsverstellung - Achse X- TUS 800/1000C	mm	525
Längsverstellung - Achse X- TUS 1250C	mm	685
Längsverstellung - Achse Z	mm	1500,3000,4000,5000,6000
Vorschubbereich		
Vorschubbereich in X-/ Z-Achse	mm/min.	1-3000
Eilganggeschwindigkeit		
X-Achse	mm/min.	6000
Z-Achse	mm/min.	6000
Drehmoment der Achsenantriebe		
Achse X	Nm	10
Achse Z	Nm	26
Vorschubbeeinflussung	%	120

Hauptabmessungen		TUS 800/1000/1250 C
Elektrisch verstellbarer Reitstock		
Pinolen-Ø	mm	125
Pinolenhub	mm	250
Pinolenkegel	MK	6
Seitliche Verstellung	mm	+ / - 10
Antriebe		
Leistung Hauptmotor	kW	30
Leistung Kühlpumpenmotor	kW	0,09
Gesamtleistung	kVA	35
Lärmigkeit		
max. Schalldruckwert nach DIN 45635	dB (A)	84
Platzbedarf / Gewicht		
Maschinengewicht bei 1500 mm Spitzenweite	t	6000/6550/7200
Maschinengewicht bei 3000 mm Spitzenweite	t	7500/8050/8700
Maschinengewicht bei 4000 mm Spitzenweite	t	8000/8550/9200
Maschinengewicht bei 5000 mm Spitzenweite	t	9500/1050/10700
Maschinengewicht bei 6000 mm Spitzenweite	t	10000/10550/11300
Länge der Maschine bei 1500 mm Spitzenweite	mm	3740
Länge der Maschine bei 3000 mm Spitzenweite	mm	5240
Länge der Maschine bei 4000 mm Spitzenweite	mm	6240
Länge der Maschine bei 5000 mm Spitzenweite	mm	7240
Länge der Maschine bei 6000 mm Spitzenweite	mm	8240
Breite der Maschine	mm	2200
Höhe der Maschine	mm	2500

Technische Änderungen vorbehalten

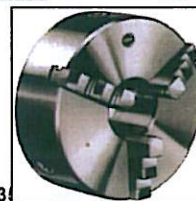
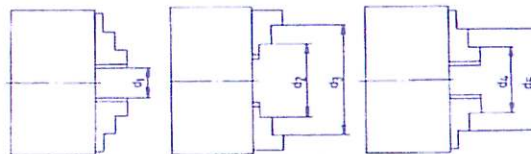
Normalzubehör	TUS 800/1000/1250 C
Elektrische Ausrüstung für Drehstrom 400 V / 50Hz nach VDE 0113	
Frequenzregler für Hauptantrieb, Fab. Telemecanique	
Vorschübe über bürstenlose AC- Motoren Siemens	
Schnellwechsel-Stahlhalterkopf Größe D1	
Kühlmittelanlage mit Elektropumpe	
Verriegelte Futterschutzhaube	
Hinterer Späneschutz	
Betriebsanleitung, Prüfprotokoll	
CE und Konformitätserklärung	
Flansch für Universalbackenfutter	
Maschinenfarbe RAL 5012/7035	
Beleuchtungslampe	

Sonderzubehör		TUS 800/1000/1250 C	
		Typ	Preis in EURO
GB= Gleitbacken / RB = Rollenbacken			
GB= Gleitbacken / RB = Rollenbacken			
			
Feststehender Setzstock, RB	TUS 800	Ø 50 - 300	1.664,00 €
Feststehender Setzstock, RB	TUS 800	Ø 270 - 520	1.851,00 €
			
			
Feststehender Setzstock, RB	TUS 1000	Ø 50 - 300	1.820,00 €
Feststehender Setzstock, RB	TUS 1000	Ø 270 - 520	1.966,00 €
Feststehender Setzstock, offen, RB	TUS 1000	Ø 480 - 720	2.444,00 €
			
			
Feststehender Setzstock, RB	TUS 1250	Ø 50 - 300	1.950,00 €
Feststehender Setzstock, RB	TUS 1250	Ø 270 - 520	2.158,00 €
Feststehender Setzstock, RB	TUS 1250	Ø 480 - 720	2.558,00 €
Feststehender Setzstock, RB	TUS 1250	Ø 700 - 950	3.920,00 €
			
Drehstahlhalter D1D	D x L		
Drehstahlhalter D1D	40 x 180		284,30 €
Drehstahlhalter D1D	50 x 180		302,70 €
Drehstahlhalter D1D	63 x 180		323,60 €
			
Bohrstahlhalter (prismat.) D1H	H x L		
Bohrstahlhalter (prismat.) D1H	63x180		468,00 €
			
Einlegeprisma D1P	D x L x B		
Passend für Bohrstahlhalter D1H	40x180x50		68,40 €

Sonderzubehör		Typ	TUS 800 / 1000 / 1250C Preis in EURO
Bohrstangenhalter D1J		J x L 63 x 180	 522,70 €
Hülse mit Innenkonus D1L	 Mk Morsekegel - Hülse H	D x MK 63xMK5	 122,70 €

Spannbereich für Dreibacken- Drehfutter:

Größe	630	
Einteilige Backen	d1	30 - 335
	d2	180 - 487
	d3	345 - 630
	d4	160 - 465
	d5	325 - 630
Harte Aufsatzbacken	d1	30 - 335
	d2	120 - 570
	d3	200 - 630
	d4	140 - 590
	d5	210 - 665
Größter Umlauf- Ø		770



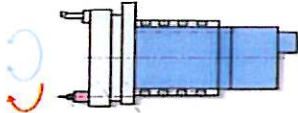
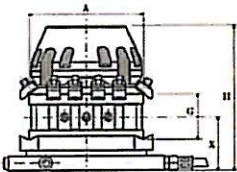
Dreibacken-Drehfutter aus Stahl, Bohrung 252 mm, geteilte Backen
 Ø= 630/ 15 nach DIN 55027
 Weiche Monoblock-Backen MB 3500-630
 Harte Grundbacken GB 3500-630
 Weiche Aufsatzbacken WAB 3500-630
 Harte Aufsatzbacken HAB 3500-630

353

8.868,50 €
 472,40 €
 653,90 €
 306,80 €
 837,60 €

Sonderzubehör		TUS 800 / 1000 / 1250	
		Typ	Preis in EURO
Vierbacken-Planscheibe			
Vierbacken-Planscheibe aus Guß Ø= 500/ 15 nach DIN 55027 Backen einzeln verstellbar Lieferumfang: 1 Satz geteilte Backen, 1 Spannschlüssel <u>Technische Daten:</u> Spannbereich: d min=45 mm , d max = 500 mm. Max Ø mit Backen= 570 mm max. Drehzahl = 700 U/min (nur bei zentrischer Spannung) Planscheibe- Gewicht- ca.95 kg Bohrung 125 mm			
Bestell-Nr. 4335-500/15			1.948,50 €
wie Art. 4335-500/15 mit einteiligen Backen		4334-500/15	1.787,70 €
Ersatzbacken: Grundbacken hart (Härte 56 HRC)		GB-4300/500	640,80 €
Weiche Monoblockbacken		MB-4300/500	590,30 €
Harte Aufsatzbacken		HAB-4300/500	837,60 €
Vierbacken Planscheibe aus Guß Ø= 630/ 15 nach DIN 55027 Backen einzeln verstellbar Lieferumfang: 1 Satz geteilte Backen, 1 Spannschlüssel <u>Technische Daten:</u> Spannbereich: d min=50 mm , d max = 630 mm. Max Ø mit Backen= 720 mm max. Drehzahl = 550 U/min (nur bei zentrischer Spannung) Planscheibe- Gewicht- ca. 165 kg Bohrung 160 mm			
Bestell-Nr. 4335-630/15			2.640,80 €
Wie Art. 4335-630/15 mit einteiligen Backen		4334-630/15	2.344,00 €
Ersatzbacken: Grundbacken hart (Härte 56 HRC)		GB-4300/630	852,80 €
Weiche Monoblockbacken		MB-4300/630	856,90 €
Harte Aufsatzbacken		HAB-4300/630	933,60 €
Vierbacken-Planscheibe aus Guß Ø= 800/ 15 nach DIN 55027 Backen einzeln verstellbar Lieferumfang: 1 Satz einteilige Backen, 1 Spannschlüssel <u>Technische Daten:</u> Spannbereich: d min=50 mm , d max = 800 mm. Max Ø mit Backen= 888 mm max. Drehzahl = 450 U/min (nur bei zentrischer Spannung) Planscheibe- Gewicht- ca. 298 kg Bohrung 200 mm			
Bestell-Nr. 4334-800/15			auf Anfrage
Ersatzbacken: Grundbacken hart (Härte 56 HRC)		GB-4300/800	auf Anfrage
Weiche Monoblockbacken		MB-4300/800	auf Anfrage
Harte Aufsatzbacken		HAB-4300/800	auf Anfrage

Alle Spannmittel und Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem Katalog
- Zubehör für Werkzeugmaschinen -

Mitlaufende Körnerspitze MK6 , Standard- Spitze Werkstück- Gewicht max. 3000 kg		8811	456,00 €
Feste Körnerspitze MK6, Hartmetall		8711	188,00 €
Spänerförderer SPW=1500			7.250,00 €
Spänerförderer SPW=3000			7.795,00 €
Spänerförderer SPW=4000			8.408,00 €
Spänerförderer SPW=5000			9.175,00 €
Duplpmatic 8-fach Werkzeug-Scheibenrevolver BSV N 200 ohne Werkzeughalter Aufnahmebohrungen für Schaft-Durchm. 40H7 Werkzeughalter nach DIN 69880 / VDI 40 Kühlmittelzuführung in die Werkzeugscheibe			22.100,00 €
4fach Kopfrevolver , Fabrikat Baruffaldi Baruffaldi 4- fach Werkzeug- Kopfrevolver TA 265 N4 mit elektrischem Antrieb Werkzeugaufnahme nach DIN 69 001 Prismennenngröße 115 mm(VDI 3425 Bl. 3 Drehrichtung entgegen Uhrzeigersinn Zentrale Kühlmittelzuführung ohne Werkzeughalter			17.600,00 €